

Dichtungsmembran

Tricoflex Abklebesystem

Гидроизолирующая мембрана

Клеевая система Трикофлекс

Описание продукта:

Наклеиваемая гидроизолирующая мембрана.

Области применения:

Гидроизолирующая мембрана может применяться для гидроизоляции

- Деформационных и рабочих швов, а также при монолитном строительстве и строительстве из сборных элементов
- Трещин или негерметичных швов
- Мест переходов между бетонными и стальными строительными элементами

Свойства / характеристики:

- Высокая эластичность материала
- Однородная свариваемость
- Толщина 1 – 2 мм
- Наклеиваемая без праймера.

Технические и химические характеристики

Цвет		Серый
Вес	1 мм	900 г/м ²
	2 мм	1800 г/м ²
Твердость по ISO 868		~ 80 по Шору-A
Прочность на разрыв по DIN 53504 (S2)		> 6 N/mm ²
Удлинение при разрыве DIN 53504 (S2)		> 400%
Последующее сопротивление разрыву по DIN 53363		> 600 N/cm
Складчатый изгиб на холоде по SIA 280/3		До -30°C без трещин
Устойчивость к старению по SIA 280/8		Выполняется
Совместимость с битумом по DIN 16726		Выполняется

Формы поставки:

Толщина	1 мм	2мм
Ширина*		
150 мм	Рулон 20 м	
200 мм	Рулон 20 м	Рулон 20 м
250 мм		Рулон 20 м
* Другие размеры по запросу		

Расход системного клея

Ширина	150 мм	200 мм	250 мм
Расход*	~ 0,8 кг/м	~ 1,0 кг/м	~ 1,2 кг/м

*Расход определяется свойствами поверхности, условиями монтажа и т.д. Поэтому указанные нормы расхода даются в качестве отправных моментов для реальных количеств расхода.

Хранение

Гидроизолирующая мембрана должна храниться защищенной от загрязнения и прямых солнечных лучей.

Сваривание

1. Гидроизолирующая мембрана укладывается на ровную поверхность.
2. Сваривание осуществляется внахлест с припуском длины ≈ 3 см.
3. Концы ленты выкраиваются в зависимости от типа соединения (угловое или стыковое).
4. Для сваривания требуется промышленный фен с широким соплом и прижимной валик. Температура сваривания зависит от условий окружающей среды (ориентировочные значения: ≈ 320 – 360°C). Перед свариванием температура должна перепроверяться и при необходимости подбираться.
5. Концы ленты складываются соответствующим образом и фиксируются методом точечной сварки по краям, чтобы избежать смещения при сваривании.
6. Первоначально сваривается краевая полоса шириной ≈ 1см. Для этого медленно и равномерно провести широким соплом промышленного фена по уже точно

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликованию новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



сваренной краевой области нахлеста. С помощью прижимного валика соединяются концы ленты по всей поверхности горячим воздухом промышленного фена.

7. На заключительном этапе сваривания сваривается оставшаяся область нахлеста, как описано в пункте 6.



Обработка

- 1) Поверхность должна быть свободной от разделительных веществ (масло для опалубок, жир, пыль), стоячей воды (лужи, конденсат и пр.), шероховатой, чистой и без повреждений. Цементное молоко, незакрепленные частицы следует удалить механически.
- 2) Предусмотренная область приклеивания гидроизоляционного профиля по всей плоскости вдавливается в основной слой Tricoflex- системного клея. В потолочных и вертикальных областях может потребоваться механическое крепление.
- 3) На профиль в области приклеивания дополнительно наносится покровный слой, препятствующий отслоению мембраны от основы.

- 4) Гидроизолирующая мембрана может воспринимать деформации шва макс. 25% (толщина 2 мм) или 10% (толщина 1 мм) неприклеенной ширины растягиваемой части. Большие деформации швов могут восприниматься образованием петли.

- 5) В зависимости от условий монтажа и нагрузок может потребоваться опора или защитная конструкция.

Указания

Все данные, особенно предложения по обработке и применению наших продуктов основаны на нашем современном уровне знаний и опыта в стандартных случаях и на момент выхода в печать.

В зависимости от конкретных обстоятельств, особенно связанных с состоянием поверхности, условий окружающей среды и т.д., результаты могут отклоняться.

Мы гарантируем для наших продуктов сохранение технических свойств в соответствии с Техническим описанием вплоть до момента разрушения.

Пользователи продуктов должны использовать новейшую техническую информацию, которую они вправе затребовать. Мы считаем это общими и актуальными условиями бизнеса.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликованию новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

