

Dichtungsprofile

Tricoflex Abklebesystem

Гидроизолирующий профиль.

Клеевая система Трикофлекс

Назначение продукта

Гидроизолирующий профиль для приклеивания на строительные детали и встраивания в бетонизируемые строительные детали.

Области применения:

Гидроизолирующий профиль может применяться для гидроизоляции

- Деформационных швов в готовых строительных деталях при большой подвижности швов
- Разделенных плит пола в домах рядовой застройки из сборных элементов
- В случае комбинации бетонизируемой и наклеиваемой гидроизоляции швов.

Свойства / характеристики:

- Высокая эластичность материала
- Однородная свариваемость
- Приклеивание к поверхности без применения праймера
- Деформационный шланг способен к восприятию значительных деформаций.

Технические и химические характеристики

Цвет	Серый
Твердость по ISO 868	~ 80 по Shore-A
Прочность на разрыв по DIN 53504 (S2)	> 6 N/mm ²
Удлинение при разрыве DIN 53504 (S2)	> 400%
Последующее сопротивление разрыву по DIN 53363	> 600 N/cm
Складчатый изгиб на холоде по SIA 280/3	До -30°C без трещин
Устойчивость к старению по SIA 280/8	Выполняется
Совместимость с битумом по DIN 16726	Выполняется

Расход системного клея

Ширина	LF T 240	LF T 330	DF T 330/3 KF
Расход*	~ 1,6 кг/м	~ 2,2 кг/м	~ 1,2 кг/м

*Расход определяется свойствами поверхности, условиями монтажа и т.д. Поэтому указанные нормы расхода даются в качестве отправных моментов для реальных количеств расхода.

Хранение

Гидроизолирующие профили должны храниться защищенными от загрязнения и прямых солнечных лучей.

Сваривание

- детали форм и части системы должны быть предварительно подготовлены заводской стороной.

- стыковые соединения должны осуществляться на строительной площадке.

- стыковые соединения осуществляются с помощью соответствующего поддерживающего и направляющего устройства, а также подходящего сварочного зеркала.

Стыковое соединение Tricosal сварочным оборудованием

- 1) Концы профиля отрезать под углом ~ 45° по отношению к длине, причем припуск длины на соединение должен быть ~ 1 см.
- 2) Профиль с точно подогнанными зажимными шинами зафиксировать на сварочном устройстве. Концы профиля выступами ~ 1 см должны быть на сторонах сварочного зеркала.
- 3) Концы профилей совмещаются с помощью боковой ручки и проверяются на однородность совмещения. Фиксация должна быть отрихтована.
- 4) Предварительно нагретый до 300-320°C сварной нож установить в сварную позицию.
- 5) Концы профилей с помощью боковой ручки, легко надавливая, оплавить сварным ножом.
- 6) Как только концы полностью оплавятся, отвести сварной нож, и концы лент совместить, слегка надавливая.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- 7) Соединение должно охлаждаться без напряжения минимум 10 мин.
- 8) Выступающие сварные рубцы удалить специальным ножом и проконтролировать плотность соединения искровым тестером.

Обработка

- 1) Поверхность должна быть свободной от разделительных субстанций (масло для опалубок, жир, пыль), стоячей воды (лужи, конденсат и пр.), шероховатой, чистой и без повреждений. Цементное молоко, незакрепленные частицы следует удалить механически.
- 2) Предусмотренная область приклеивания гидроизоляционного профиля по всей плоскости вдавливаются в основной слой Tricoflex- системного клея. В потолочных и вертикальных областях может потребоваться механическое крепление.
- 3) На профиль в области приклеивания дополнительно наносится покровный слой, препятствующий отслоению профиля от основы.
- 4) В зависимости от условий монтажа и нагрузок может потребоваться опора или защитная конструкция.

Указания

Все данные, особенно предложения по обработке и применению наших продуктов основаны на нашем современном уровне знаний и опыта в стандартных случаях и на момент выхода в печать.

В зависимости от конкретных обстоятельств, особенно связанных с состоянием поверхности, условий окружающей среды и т.д., результаты могут отклоняться.

Мы гарантируем для наших продуктов сохранение технических свойств в соответствии с Техническим описанием вплоть до момента разрушения.

Пользователи продуктов должны использовать новейшую техническую информацию, которую они вправе затребовать. Мы считаем это общими и актуальными условиями бизнеса.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

