

Зажимная конструкция

Рабочие шаги монтажа зажимной конструкции

1. Детально определить место залегания (расположения), материалы и размеры конструкции.
2. Проверить основание (на наличие сколов, кремневых гнезд, неровностей и т.д.), в случае необходимости установить и принять меры по предварительной обработке (включая размещение материала, например Tricosan / Tricovit / SP 250).
3. Просверлить отверстия и установить дюбели (использовать свободный фланец в качестве шаблона), следует соблюдать инструкции по монтажу производителя дюбеля, после чего поверхность основательно очистить.
4. Для оптимальной гидроизоляции отверстий в бетоне нанести вокруг резьбы стержня набухающую герметизирующую массу (по мере надобности).
5. Прodelать отверстия в невулканизированном каучуке (прокладке) и уложить ее. Для облегчения монтажа на потолке ее можно зафиксировать наклеиванием (например, Tricosal-Spezialkleber).
6. Просверлить отверстия в ленточном профиле и уложить его, начиная с фиксированных точек (например, углы).
7. Уложить зажимной фланец, начиная с опорных точек (например, углов). В случае оцинкованного зажимного фланца при необходимости нужна повторная оцинковка поврежденных мест (перед монтажом). Зажимные фланцы следует перепроверить на наличие заусенцев, которые могли появиться при оцинковке; при необходимости их следует удалить.
8. Шайбы и гайки установить в опорных точках (например, углах) и окончательно закрутить вручную. Затем зафиксировать по центру между опорными точками и наконец установить оставшиеся гайки в промежуточных точках. Привинчивание гаечным ключом следует осуществлять в той же последовательности.
9. Через неделю с усилием подтянуть гайки.
10. Следует обеспечить пространство (камеру) для деформации зажимной конструкции, то есть ширина шва + размер конструкции. Установить защитное покрытие.

Невулканизированный каучук (прокладки из натурального каучука)

Этот материал деформируется эластично-пластично и самостоятельно переходит со временем в длительно

эластичное состояние. Прокладка является герметизирующим связующим звеном между лентой для швов и основанием и должна соответствовать по ширине и расстояниям между отверстиями стальному зажимному фланцу. Диаметр отверстия должен соответствовать диаметру резьбы стержня. Перфорация производится силами заказчика. Инструментами служат молоток и пробойник. Эластично-пластичный характер материала делает необходимым подтягивание гаек примерно через неделю.

Набухающая герметизирующая масса

Служит для обеспечения дополнительной гидроизоляции в области отверстий, где через зажимной профиль проходят стержни с резьбой.

Лента для швов

Поставляемая нами лента для швов состоит из материала Elastomer или Tricomer, которая должна быть перфорирована при помощи пробойника силами заказчика. Образцом может служить зажимной фланец, однако следует обратить внимание на то, чтобы диаметр отверстий обязательно соответствовал диаметру стержня с резьбой. Материал Tricomer соответствует DIN 18 541, материал Elastomer DIN 7865/2. Выбор применяемого материала обусловлен местными требованиями и условиями. Технические данные этих материалов можно получить из наших проспектов.

Зажимной фланец

В качестве материала для зажимного фланца мы применяем:

- V2A
- St 37, оцинкованный

Если вследствие необходимой подгонки зажимного фланца или других действий повреждается слой цинка на материале, то дефектные места должны быть защищены от коррозии оцинковкой.

Защитное покрытие для зажимной конструкции

Принятием соответствующих мер следует позаботиться о том, чтобы зажимная конструкция не была повреждена в процессе эксплуатации.

Металлические части зажимной конструкции ни в коем случае не должны соприкасаться с вновь устанавливаемыми строительными деталями или связываться с ними, в противном случае необходима установка соответствующего защитного приспособления.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

