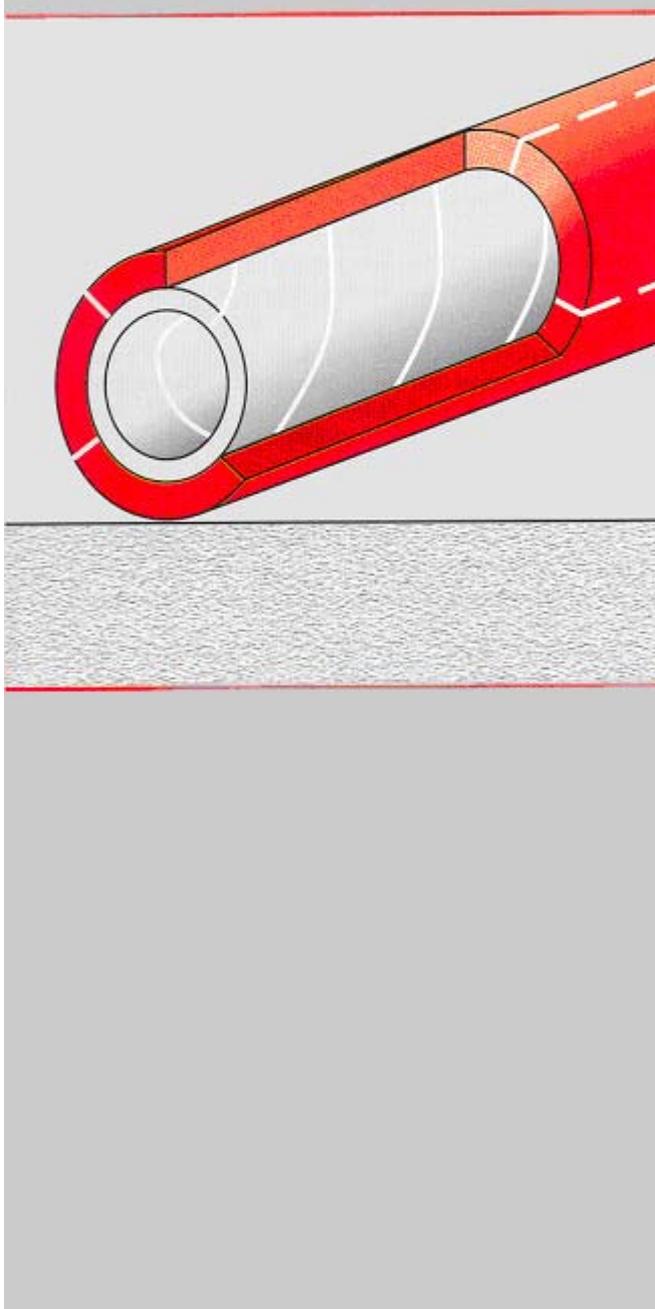


Specialist Company «ASOKA»
Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36
E-mail: r-mobin@ya.ru
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.
Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70
Cell phone: 8-926-535-39-36

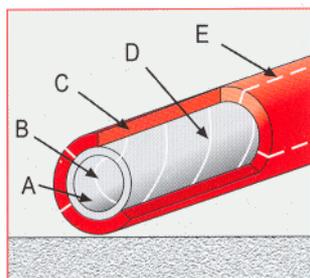
Internet: www.elitstroy.su



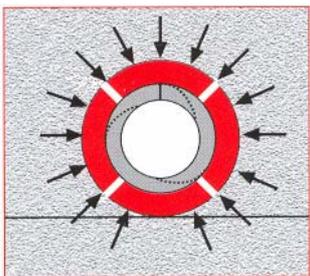
DUROJECT

**Эффективная система
ИНЪЕКЦИОННЫХ ШЛАНГОВ**

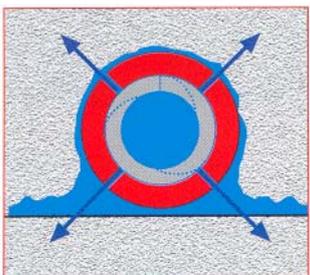
Tricosal®
— bbz



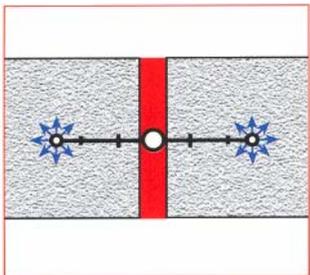
1



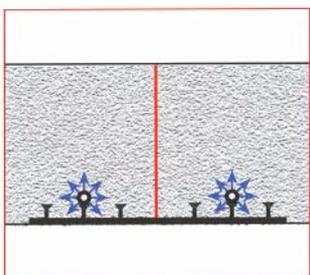
2



3



4



5

DUROJECT – это экономичная система шлангов для планомерной герметизации рабочих швов.

При помощи DUROJECT системы инъекционных шлангов можно посредством направленной инъекции надежно загерметизировать рабочий шов.

DUROJECT используется для запрессовки с помощью смол для инъекций.

Строение (рисунок 1)

A: инъекционный канал (внутренний диаметр 6мм)

B: спиралевидная сердцевина шланга для выдерживания давления бетона.

C: вспененная полимерная оболочка в качестве герметизирующей, для предотвращения проникновения цементного молока.

D: спиралевидный разрез, проходящий по полимерному стержню шланга с отверстиями для инъекционного материала.

E: специальные многорядные, сделанные друг напротив друга, отверстия для равномерного выхода инъекционного материала.

Принцип действия (рисунок 2 – 3)

Вспененная полимерная оболочка предотвращает проникновение цементного молока в инъекционный канал и его засорение (рисунок 2).

Во время процесса запрессовки инъекционный материал нагнетается через отверстия на стержне шланга, расположенные спиралеобразно.

Благодаря запрессовочному давлению открывается перфорация на вспененной полимерной оболочке, и инъекционный материал может выходить со всех сторон. Усадочные раковины, кремневые гнезда и мельчайшие трещины заполняются в области шланга и рабочего шва (рисунок 3).

Комбинация с ленточными профилями

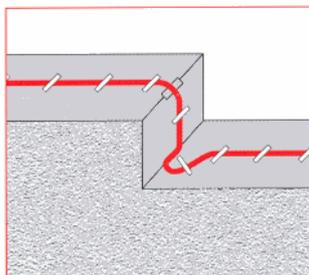
Инъекционный шланг DUROJECT может использоваться в сочетании с ленточными профилями (рисунок 4 – 5).

- Внутренний ленточный профиль для деформационных швов со стальными накладками по сторонам:

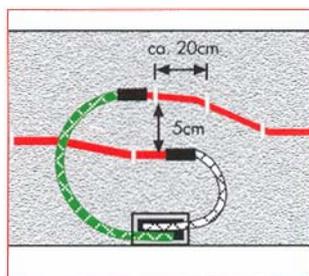
Инъекционный шланг крепится специальными рукавными зажимами к сторонам стальных накладок. В соответствии с ZTV туннель (часть 1) эластомер-ленточные профили с подвулканизированными стальными накладками и укрепленными инъекционными каналами должны быть встроены во внутренние блочные швы (например, при строительстве городских туннелей закрытым способом строительства).

- Наружный ленточный профиль для деформационных и монтажных швов (рисунок 5): Инъекционный шланг крепится на оба плеча ленточного профиля специальными круглыми зажимами каждый раз по центру барьерного якоря. Должно быть соблюдено достаточное расстояние от арматуры, чтобы арматура не ложилась на инъекционные шланги.

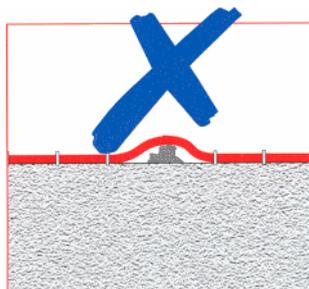
Руководство по монтажу



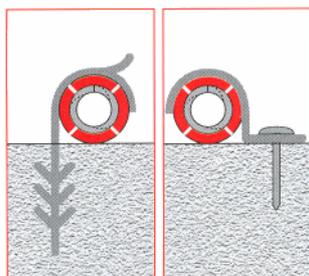
6



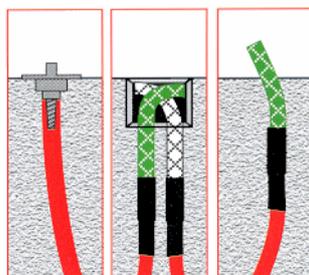
7



8



9



10

- Инъекционный шланг DUROJECT укладывается на твердую бетонную поверхность в области рабочего шва (рисунок 6).
- Фиксация положения от сдвига и всплытия происходит при помощи держателей или крепежных скоб (рисунок 7) на расстоянии от 15 см друг от друга. Инъекционный шланг не может быть закреплен около арматуры.
- Инъекционный шланг должен свободно лежать во избежание заломов и перетягивания.
- Для последующей запрессовки следует присоединение забивного пакера или наконечников для запрессовки. Как правило, шланг DUROJECT выводится и фиксируется прямо на забивной пакер. При использовании наконечников для запрессовки и вакуумирования можно вывести их прямо через опалубку или в гнезда для хранения.
- Забивной пакер и гнезда для хранения располагаются не непосредственно в монтажном шве, а рядом, на расстоянии примерно 15 см.
- Минимальное расстояние у параллельно уложенных шлангов составляет 5см.
- Если инъекционные шланги перехлестываются накрест, что обусловлено конструкцией, например, в области стыка, то верхний выступает в качестве поливинилхлоридного наконечника для запрессовки.
- При исполнении гнезд для хранения концы для хранения и вакуумирования выводятся примерно на 10 см в гнездо, для того, чтобы концы всегда были доступны для запрессовки.
- Положение гнезд для хранения и ход инъекционного шланга должны быть тщательно задокументированы.



Инъекционный шланг DUROJECT

Программа поставок

Общие указания

Программа поставок

Монтаж	Инъекционный шланг в рулоне Забивной пакер Хомут (скоба) для крепления трубы с отверстием или без, или крепежный зажим	
Дополнительное оборудование	Круговые зажимы (для крепления на ленточном профиле), Или связующий шланг (для крепления на ленточных профилях FMS-/FS) Гнезда для хранения (с кронштейном для монтажа или без него) Дополнительное оборудование для сборки наконечников для запрессовки: Пробки; соединительные наконечники; зеленые и прозрачные поливинилхлоридные наконечники для запрессовки; усадочный раструб; клей.	
Услуги	Услуги	Монтаж и запрессовка
	Дополнительное оборудование и материалы для запрессовки	По заявке

Общие указания

Данные / применение	<p>Все содержащиеся в этом проспекте данные являются описаниями продукта. Они представляют собой общие указания, полученные на основании практических опытов, и не учитывают конкретных случаев применения. Исходя из данных, не может быть выставлена претензия на возмещение убытков.</p> <p>В случае необходимости обращайтесь в технический отдел. Относящиеся к применению, единичные испытания для проверки особых качеств могут проводиться по требованию, дополнительно к стандартным испытаниям нашей лабораторией.</p>
Технические изменения	Мы оставляем за собой право вносить изменения, обусловленные улучшениями технологий.
Указания	Принимать во внимание наши указания и советы по обработке.
Рисунки	Нарисованные изображения схематичны и могут отличаться от реальной ситуации в строительстве.

Specialist Company «ASOKA»
Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36
E-mail: r-mobin@ya.ru
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.
Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70
Cell phone: 8-926-535-39-36

Internet: www.elitstroy.su