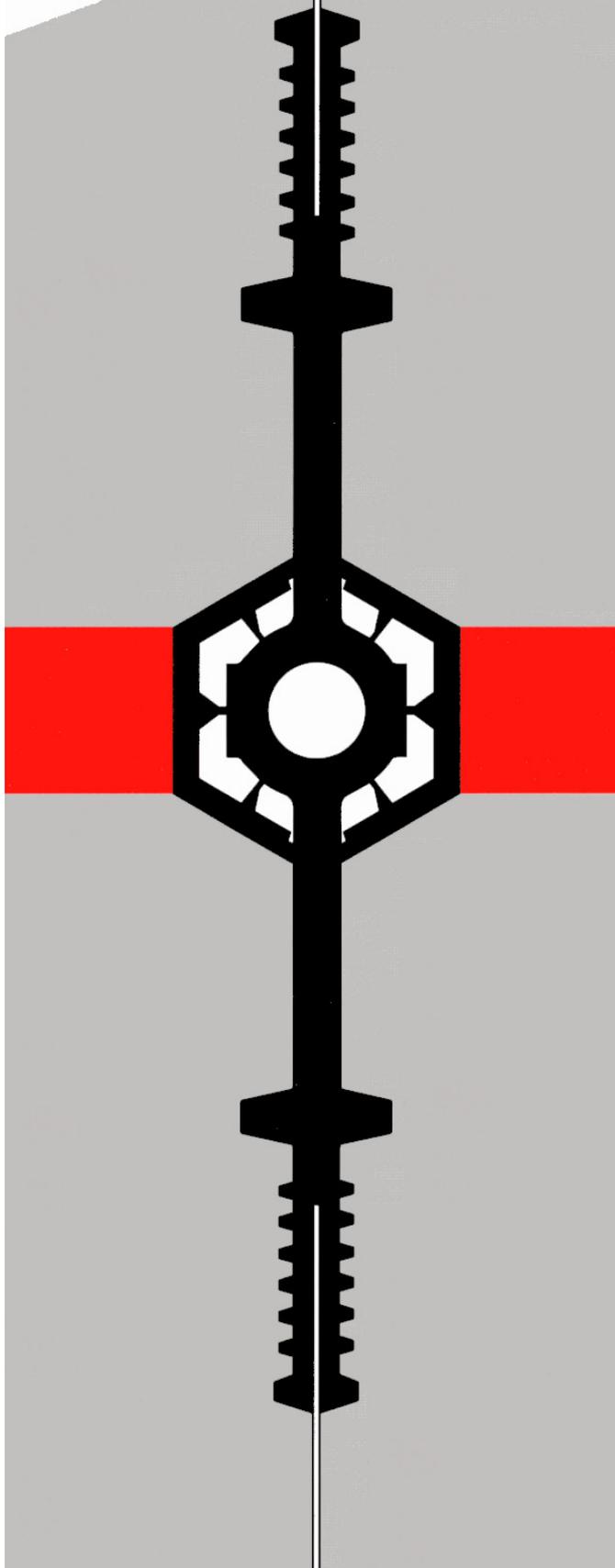


www.tricosal.de



INTEGRAL

Серия ленточных профилей
для деформационных швов

С центральным шлангом –
кожухом

- Деформационные швы
- Стыки прессового соединения

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

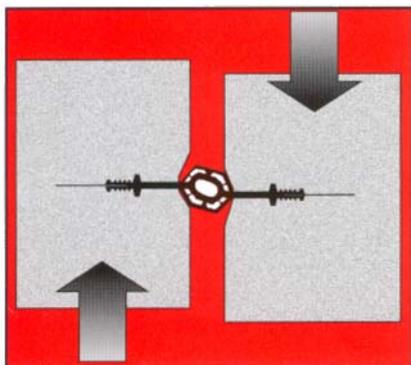
Tricosal[®]
bbz 



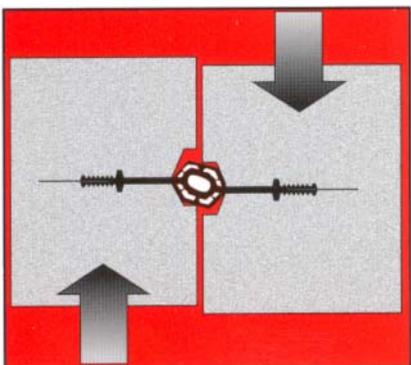
Dehnfugenband Integral

Эластомерные ленточные профили для швов FM и FMS согласно DIN 7865 с интегрированным центральным шлангом – кожухом

Деформационные швы



Швы стыкового соединения



Области применения

Вследствие особой конструкции швов или более существенных различий в осадке соседних частей сооружения ленты для швов могут подвергаться весьма высоким нагрузкам. Это прежде всего в сооружениях с большими деформациями швов или отклоняющейся от нормальных размеров шириной шва, где требуется использование Dehnfugenband Integral.

Деформационные швы

Dehnfugenband Integral применяется в деформационных швах в том случае, если ширина шва меньше 20 мм или больше чем 30 (до 80 мм); более существенные деформации ожидаются из-за различий в осадке и/или неустойчивого положения; или швы могут смещаться вместе на ширину менее 10 мм. Вмонтированный центральный шланг – кожух способствует образованию пустот в бетоне для беспрепятственной деформации шланга и позволяет избежать пиковых нагрузок на ленту шва у краев бетона.

Стыки прессового соединения

Стыки прессового соединения без промежуточного пространства (с шириной шва 0) допускают в качестве особой формы деформационного шва, только открытое пространство для смещения вдоль и поперек шва. Для гидроизоляции шва в этих случаях применяются ленты для деформационных швов с центральным шлангом-кожухом. Ленты для деформационных швов INTEGRAL создают необходимую для эффективности центрального шланга зону деформации.

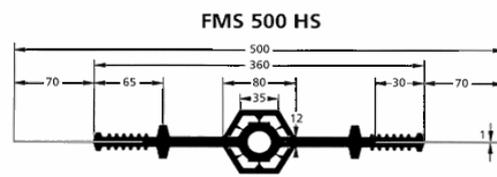
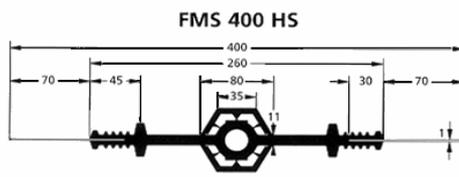
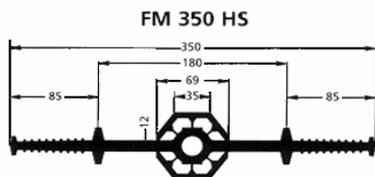
Монтаж

У элементов распалубки требуются большие размеры центрального шланга из-за увеличенного зазора кожуха. Поэтому при монтаже профиля следует с помощью особо стабильной фиксации предупредить его смещение вследствие давления свежего бетона.

Соединения

Соединение встык осуществляется согласно руководству по вулканизации:

Перед собственно обработкой шва следует осторожно отделить кожух шланга от профиля на длину примерно 20 см, отогнуть в обратную сторону и зафиксировать на время с помощью клеевой точки. После осуществления соединения встык следует вернуть кожух шланга в первоначальное положение и приклеить профиль таким образом, чтобы под него не мог попасть бетон.



Общие указания

Все содержащиеся в этом проспекте данные представляют собой описания продуктов, полученные на основании нашего опыта и испытаний. Они не учитывают конкретных случаев применения. Из данных нельзя извлечь претензий на возмещение убытков.

Представленные изображения схематичны и могут отклоняться от фактических ситуаций монтажа. Мы оставляем за собой право на технические изменения вследствие получения новых результатов.

Specialist Company «ASOKA»

Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36

E-mail: r-mobin@ya.ru

Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.

Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70

Cell phone: 8-926-535-39-36

Internet: www.elitstroy.su