

Техническое описание

HW 211

Пропитка и защита от коррозии

- **Очень экономична**
- **УФ-устойчива**
- **Исключительная адгезия к железу и стали**

Описание продукта:

HW 211, однокомпонентная пигментированная реакционная смола на основе полиуретана, не содержащая растворителей.

Применение:

Специально разработана в качестве цветной коррозионной защиты железа и стали после грунтования поверхностей **HW 111**.

Идеальная коррозионная защита для новых и поврежденных ржавчиной поверхностей.

Свойства:

HW 211 как финишное нанесение обладает исключительно высокой адгезией и УФ-стойкостью. Чтобы покрытие выглядело однородным, необходимо 2 нанесения.

Технические характеристики:

Цвет:	Белый, коричневый, красный
Соотношение смешивания	1 компонент
Плотность (при 23°C):	1,3 г/см ³
Вязкость при 20°C	~ 400 mPas
Время высыхания	~ 2 часа
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности
Расход материала	100 – 200 г/м ² в качестве грунтовки 200 – 300 г/м ² в качестве пропитки 100 – 200 г/м ² на поверхность металла
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;

Упаковка	1, 10, 15, 25 кг
Содержание твердых веществ	75%

Защищать от мороза!

Предписания по безопасности

Компонент А смола	безопасен
Компонент Б отвердитель	безопасен

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повреждать последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом.

Требования к поверхности

Основа должна быть сухой, чистой и обезжиренной. с помощью растворителя **HW Reiniger X**.

Повреждения должны быть предварительно отремонтированы.