

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

## Техническое описание

# HW 122

## Эпоксид - концентрат

- **Очень экономичен**
- **Максимально наполняем**
- **Очень высокая износостойкость**

### Описание продукта:

**HW 122** пигментированная, двухкомпонентная реакционная эпоксидная смола без растворителей и наполнителей.

### Применение:

**HW 122** применяется в качестве покрытия для поверхностей на цементной основе во внутренних и наружных областях. Основное применение – в качестве толстослойного покрытия для высоконагружаемых механически и химически поверхностей, таких как полы в заводских помещениях, складах, мясных и молочных производствах, электростанциях, химических производствах и лабораториях.

Подходит для формирования как гладкой, так и нескользкой поверхности.

### Свойства:

**HW 122** отличается высокой способностью к наполнению и устойчивостью к истиранию. Хорошо растекается и имеет глянцевый блеск. Гладкое покрытие легко очищается и обеззараживается, что актуально для медицинских, биологических и других исследовательских учреждений, а также в сооружениях с ядерной техникой.

Пример максимального наполнения:

1,0 кг HW 122 (A + B)

1,4 кг HW кварц

1,4 кг HW тонкий наполнитель, оптимальный расход 2,8 кг/м<sup>2</sup>. Зубчатый шпатель № 95

В отвержденном состоянии **HW 122** устойчива к грунтовым и сточным водам, щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, горюче-смазочным жидкостям и многим растворителям.

УФ-излучение может вызвать некоторое изменение цвета – мелованность. При этом свойства и технические характеристики покрытия остаются неизменными.

### Технические характеристики:

Цвет:	В соответствии с RAL
Соотношение смешивания	2 : 1
Плотность (при 23°C): без наполнителя	1,05 г/см <sup>3</sup>
Плотность с наполнителем	2,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость при 10°C	800 – 1000 mPas
Вязкость при 20°C	400 – 600 mPas
Время обработки при 10°C	~ 60 мин
Время обработки при 20°C	~ 45 мин
Время обработки при 30°C	~ 25 - 35 мин
Последующая работа при 10°C	Через 15 - 30 час.
Последующая работа при 20°C	Через 10 – 20 часов
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности
Расход материала	Зависит от степени наполнения
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;
Упаковка	1, 6, 12, 30 кг
Адгезионная прочность	Разрыв по бетону
Содержание твердых веществ	100%
Прочность на растяжение при изгибе (наполнение 1 : 2,8)	~ 38 МПа
Прочность при сжатии (наполнение 1 : 2,8)	~ 88 МПа
Можно ходить	Через 10 часов

# HW 122

## Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
Компонент Б отвердитель	едкий

## Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратит внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

## Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повредить сцепление с последующими слоями покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом. Материал, находящийся под этим слоем, отверждается без дефектов.

## Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;

- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

## Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- когезионная прочность  $\geq 1,5$  МПа материала;
- остаточная влажность:  $< 4\%$

## Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Пролитые материалы тотчас же собираются с помощью опилок.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

## Применение и расход материала

1. **Нанесение на цементные поверхности:**  
**Грунтование HW 110** - нанесение шибром из губчатой резины и последующее распределение роликом.  
Расход 300 – 500 г/м<sup>2</sup> от впитывающей способности поверхности.

**Внимание! HW 122-** концентрат должен быть наполнен только HW- наполнителями в предписанных количествах. Все отклонения и применение иных наполнителей приводят к сильным изменениям цвета и нарушениям свойств системы в целом.

Наполненный **HW 122** для удаления воздуха прокатывается игольчатым валиком **HW S Rolle**.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su