

Техническое описание

HW 142

Эластичная заливочная смола

- **Без растворителей**
- **Высокая эластичность**
- **Универсальное применение для высоконагружаемых областей**

Описание продукта:

HW 142 не пигментированная, не наполненная двухкомпонентная реакционная эпоксидная смола.

Применение:

Универсальное применение в качестве длительно эластичной заливочной массы для швов.

Может применяться также в качестве перекрывающей трещины гидроизоляции в областях с повышенной влажностной нагрузкой, балконах и под плитку, а также в местах с повышенными требованиями к деформируемости.

Свойства:

Продукт обладает хорошей текучестью и технологичен в обработке. В толстых слоях отверждается без усадки.

HW 142 практически непроницаема для углекислого газа и поэтому длительное время защищает поверхности железобетона от карбонизации и предотвращает коррозию арматуры.

HW 142 в отвержденном состоянии устойчива к грунтовым и сточным водам, щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, горюче-смазочным жидкостям и многим растворителям и одновременно высокоустойчива к механическому воздействию. УФ-излучение может вызвать изменение цвета, не влияя на свойства и технические характеристики покрытия.

Технические характеристики:

Цвет:	Прозрачный, слегка желтоватый, или по классификации RAL
Соотношение смешивания	1 : 1

Плотность (при 23°C):	1,10 г/см ³
Вязкость при 10°C	~ 1000 – 1200 mPas
Вязкость при 20°C	~ 500 – 700 mPas
Время обработки при 10°C	~ 90 - 120 мин
Время обработки при 20°C	~ 40 мин
Время обработки при 30°C	~ 30 мин

Последующая работа при 10°C	Через 36 часов
Последующая работа при 20°C	Через 20 часов
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности
Расход материала	250 – 400 г от состояния поверхности
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;
Упаковка	5, 10, 20 и 30 кг
Адгезионная прочность	Разрыв по бетону
Содержание твердых веществ	100%
Максимальное растяжение	60%
Удлинение при разрыве	11,8 МПа
Твердость по Шору	39

Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
Компонент Б отвердитель	едкий

Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время

перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратит внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была:

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Очистка

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются **HW – EP** растворителем.

Примеры применения и расход материала

Грунтование: **HW 110** нанести шибером из губчатой резины и равномерно распределить роликом. Расход материала ~ 300 – 500 г/м² в зависимости от впитывающей способности.

Покрытие: – см. соответствующие техописания HW-систем.

Финишный слой

В случае необходимости: для получения гладкой, легко очищаемой поверхности наносится покровный слой **HW 130**

Расход материала: ~ 250 – 400 г/м².

В случае неоднородно впитывающих участков на поверхности могут образоваться проплешины; эти места следует дополнительно прогрунтовать.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su