

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 114

Быстроотверждающаяся грунтовка

- **Без растворителей**
- **Быстрое схватывание**
- **Быстрый набор прочности**

Описание продукта:

HW 114 не пигментированная, прозрачная, двух-компонентная реакционноспособная эпоксидная смола.

Применение:

Специально разработана для применения при низких температурах и в случае дефицита времени при необходимости нанесения основного покрытия в тот же день.

Свойства:

HW 114 смола с низкой вязкостью и высокой капиллярноактивностью. Поэтому даже при низких температурах она глубоко проникает в капилляры и поры материала.

HW 114 практически непроницаема для углекислого газа и поэтому длительное время защищает поверхность железобетона от карбонизации и предотвращает коррозию арматуры.

HW 114 в отвержденном состоянии устойчива к грунтовым, морским и сточным водам, щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, горюче-смазочным жидкостям и многим растворителям.

УФ-излучение может вызвать изменение цвета, не влияя на свойства и технические характеристики покрытия.

Технические характеристики:

Цвет:	Прозрачный, слегка желтоватый
Соотношение смешивания	2 : 1
Плотность (при 23°C):	1,08 г/см ³
Вязкость при 10°C	~ 500 – 600 mPas
Вязкость при 20°C	~ 300 – 350 mPas

Время обработки при 10°C	~ 35 – 45 мин
Время обработки при 20°C	~ 20 мин
Время обработки при 30°C	~ 10 - 12 мин
Последующая работа при 10°C	Через 4 – 6 часов

Последующая работа при 20°C	Через 2 – 4 часа
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C

Минимальная температура обработки:	+5°C на поверхности
------------------------------------	---------------------

Расход материала	300 – 400 г от состояния поверхности
------------------	--------------------------------------

Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;
-----------	--

Упаковка	1, 6, 12, 30 и 200 кг
----------	-----------------------

Адгезионная прочность	Разрыв по бетону
-----------------------	------------------

Содержание твердого вещества	100%
------------------------------	------

Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
-------------------	--------------

Компонент Б отвердитель	едкий
-------------------------	-------

Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратите внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повредить последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом и в случае необходимости повторить обработку.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже В 25

- марка раствора стяжки: не ниже ZE 30
- марка штукатурки: MGIII
- "возраст" обрабатываемого материала поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: $\geq 1,5$ МПа
- остаточная влажность: $< 4\%$

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

Применение и расход материала

1. Грунтование: нанесение производится с помощью шибера из губчатой резины, затем равномерно распределяется роликом. Расход материала $\sim 300 - 500$ г/м² в зависимости от впитывающей способности поверхности.
2. При необходимости - обсыпка свежей грунтовки прокаленным песком фракции 0,1 – 0,3 мм – только при задержке с нанесением следующих покрытий. Расход 1,5 – 3,0 кг/м
3. При необходимости – зубчатое шпаклевание для выравнивания поверхности. **HW 113** с последующей обсыпкой. Расход зависит от уровня шероховатости поверхности.
4. Нанесение тонкослойных покрытий системы **HW**.

Финишный слой

При необходимости нанесение финишного слоя для получения легко очищаемой поверхности.

Расход материала $\sim 250-400$ г/м².

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su