

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 225

Эластичное покрытие

- **Без растворителей**
- **Перекрывает трещины, УФ-стабильно**
- **Вязко-эластично и атмосферостойчиво**

Описание продукта:

HW 225 – не содержащая растворителей, наполненная и пигментированная двухкомпонентная реакционная смола на основе полиуретана с хорошей способностью к перекрытию трещин.

Применение:

HW 225 применяется в качестве покрытия на бетон и цементные стяжки внутренних и наружных поверхностей. Обладает высокой УФ- и атмосферостойкостью.

Основное применение в качестве толстослойного покрытия (2-3 мм) с обсыпкой чипсами на балконах, террасах, крытых галереях. Покрытие может быть гладким или нескользким в соответствии с требованиями для конкретных объектов.

Подходит также для покрытия асфальтированных поверхностей вследствие высокой степени сшивки и эластичности.

Технические характеристики:

Цвет:	В соответствии с RAL
Соотношение смешивания	4 : 1
Плотность (при 23°C):	1,50 г/см ³
Вязкость при 10°C	~ 4500 – 5500 mPas
Вязкость при 20°C	~ 2000 – 2500 mPas
Время отверждения при 10°C	~ 60 мин
Время отверждения при 20°C	~ 40 мин
Время отверждения при 30°C	~ 30 мин
Последующая обработка при 10°C	Через 15 – 30 часов
Последующая обработка при 20°C	Через 6 – 10 часов
100% отверждение	Через 7 дней при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности
Расход	1500 г/м ² / мм
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев
Упаковка	1, 6, 12 и 36 кг

Содержание твердой фазы	100%
Адгезионная прочность	> 1,5 МПа
Твердость по ШОРу	~ 38
Прочность на раздираание	~ 9 МПа
Прочность на разрыв	~ 4,5 МПа
Удлинение при разрыве	~ 140%

Предписания по безопасности

Компонент В - раздражающий

Смешивание:

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в емкостях в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратить внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повредить последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

- когезионная прочность $\geq 1,5$ МПа материала;
- влажность бетонной поверхности: Не выше 4%

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – PU растворителем.

Применение и расход материала:

1. **Грунтование: HW 110.** Расход материала $0,3 - 0,5 \text{ кг/м}^2$ в зависимости от впитывающих свойств поверхности.
Альтернатива: HW 201 как быстроотверждающаяся однокомпонентная полиуретановая смола.
2. Обсыпка прокаленным кварцевым песком $0,2 - 0,6 \text{ мм}$. Расход $1,5 - 2,0 \text{ кг/м}^2$ (только при задержке с последующими нанесениями)
3. **Нанесение HW 225** зубчатым шпателем. Расход материала $1,5 \text{ кг/м}^2/\text{мм}$. Свежее покрытие тщательно прокатать игольчатым валиком (**HW S – Rolle**) для удаления воздуха
4. При необходимости: для получения нескользкого покрытия произвести обсыпку прокаленным песком фракций $0,4 - 0,8$
 $0,5 - 1,2$
 $1,0 - 2,0 \text{ мм}$
в зависимости от требуемого уровня шероховатости.
5. Нанести завершающий слой **HW 231** или **HW 232** для полного связывания песка и достижения нужного цветового тона.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su