

Техническое описание

HW 910

Финишное покрытие / пропитка

- На основе полиуретан-акрилата
- Без растворителей

Описание материала:

HW 910 –прозрачное покрытие / пропитка, водный раствор полиуретан-акрилата.

Свойства:

HW 910 обладает отличной пылесвязывающей способностью, УФ-стабильно. Характеризуется износостойкостью и устойчивостью к воде.

Свойства пленки:

- Прозрачная
- Твердо- или вязкоэластичная
- Не желтеет
- Высокоустойчива к воде и алкоголю
- Устойчива к омылению
- Обладает химической стойкостью
- Устойчива к истиранию

Рекомендуемое применение

- Покрытие на бумагу
- Лак для паркета, не требующий отвердителя
- Покрытия на промышленные деревянные конструкции
- Покрытия на бетонные полы

Для защиты поверхности натурального камня и декоративных бетонных изделий от изменения цветовых оттенков.

Технические характеристики:

Цвет:	Прозрачный
Соотношение при смешивании (вес):	1 комп.
Вязкость DIN 4 Becher	30 сек
Плотность при 20°C	1,02 г/см ³
Полное высыхание при нанесении роликом, при 20°C	≈ через 30 минут
pH-фактор (25°C)	8,0
Минимальная температура при применении:	8°C поверхности основания
Разбавление водой	Макс. 20%
Расход материала	100 – 250 г/м ²

Срок хранения

В прохладном, сухом месте макс. 6 мес.

Содержание твердого вещества:

60%

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При работах внутри помещений необходимо обеспечить хорошее проветривание.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повреждать последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Когезионная прочность должна быть $\geq 1,5$ МПа. Остаточная влажность бетона должна быть не более 4%.

После каждого прохода неотвержденный материал очищается водой.

Руки очищаются водой с мылом.

