

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 139

Финишное покрытие

- **Высокая химическая стойкость**
- **Высокая устойчивость к истиранию**

Описание продукта:

HW 139 пигментированная, двухкомпонентная реакционная эпоксидная смола с высокой химической стойкостью.

Применение:

HW 139 применяется в качестве финишного покрытия и лакировочного материала для различных поверхностей, таких как бетон, цементные стяжки. Может применяться и на полимерные (эпоксидные, метилакрилатные и пр.) покрытия, требующие повышенной химической устойчивости.

HW 139 применяется в основном для формирования нескользкой поверхности на обсыпанной песком основе. Может быть использована и для окрасочного нанесения на обработанную грунтовой поверхность.

Указание: материал нужно по возможности тонко прокатать роликом, чтобы снять возможные усадочные напряжения.

Свойства:

Применение специальной комбинации эпоксидных смол **HW 139** позволяет проявлять очень высокую и продолжительную химическую устойчивость, что делает возможным применение смолы в гальваническом производстве.

УФ-излучение может вызвать некоторое изменение цвета, не влияя на свойства и технические характеристики покрытия.

Технические характеристики:

Цвет:	В соответствии с RAL
Соотношение смешивания	3 : 1
Плотность (при 23°C):	1,30 г/см ³

Вязкость при 20°C	450 – 600 mPas
Время обработки при 10°C	~ 10 часов
Время обработки при 20°C	~ 8 часов
Время обработки при 30°C	~ 6 часов
Последующая работа при 10°C	Через 15 - 30 час.
Последующая работа при 20°C	Через 10 – 20 часов
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности
Расход материала	250 – 350 г/м ² на гладкой поверхности 350 – 500 г/м ² на шероховатой поверхности
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;
Упаковка	1, 6, 12, 30 кг
Адгезионная прочность	> 1,5 МПа. Разрыв по бетону
Содержание твердых веществ	100%

Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
Компонент Б отвердитель	едкий

Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300

HW 139

об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратите внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повреждать последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом и в случае необходимости повторить обработку.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- когезионная прочность $\geq 1,5$ МПа материала:
- остаточная влажность: $< 4\%$

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

Применение и расход материала

1. **Нанесение на цементные поверхности:**
Грунтование **HW 110** - нанесение шибром из губчатой резины и последующее распределение роликом.
Расход 300 – 500 г/м² от впитывающей способности поверхности.

По необходимости: обсыпка прокаленным кварцевым песком 0,2 – 0,6 мм. Расход 2 кг/м². После отверждения не сцепившийся песок убрать веником.

Верхний слой **HW 139** наносится минимум в 2 рабочих прохода с промежутком в 12 – 16 часов.

Расход материала 300 – 500 г/м² от шероховатости поверхности.

2. **Финишный лак для полимерных покрытий – изношенных слоев.**

HW 139 наносится минимум в 2 рабочих прохода с промежутком в 12 – 16 часов.

Расход:

250 – 350 г/м² на гладкой поверхности

350 – 500 г/м² на шероховатой или обсыпанной песком поверхности.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su