

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 245

Инъекционная смола

- **Без растворителей, высокоэластична**
- **Высокая пенетрационная и клеящая способность**
- **Для гидроизоляционного инъектирования**

Описание продукта:

HW 245 – не содержащая растворителей, низковязкая и высокоэластичная 2-х компонентная полиуретановая смола.

Применение:

HW 245 используется в качестве инъекционного средства для заполнения трещин и швов в бетоне и камне с возможными деформациями до 10%. Типичные области применения: узкие деформационные швы, силовое замыкание.

Свойства:

HW 245 обладает весьма малой вязкостью и хорошо проникает в тончайшие поры и капилляры в том числе и при низких температурах. Применима также на слегка влажных поверхностях.

HW 245 пассивирующе действует на сталь. Обладает щелочестойкостью и хорошо совместима с бетоном, ленточными профилями, битумными материалами, пленками и ПВХ-трубами.

Технические характеристики:

Цвет:	Прозрачный, слегка желтоватый
Соотношение смешивания	5 : 2
Плотность (при 23°C):	1,10 г/см ³
Вязкость при 10°C	~ 400 mPas
Вязкость при 20°C	~ 300 mPas
Время обработки при 10°C	~ 70 мин
Время обработки при 20°C	~ 50 мин
Время обработки при 30°C	~35 – 40 мин.
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+5°C на поверхности
Расход материала	1,10 г/мл полости

Хранение:

В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;

Упаковка

1, 6, 12, 180 кг

Адгезионная прочность

Разрыв по бетону

Содержание твердых веществ

100%

Предписания по безопасности

Компонент А смола

безвреден

Компонент Б отвердитель

опасен д/ здоровья

Смешивание:

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в емкостях в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратить внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка

при средних температурах.

Требования к поверхности

Заполняемая полость должна обладать достаточной влажностью и максимально очищена от грязи для надежной фиксации в трещинах. Имеющиеся загрязнения в трещинах и полостях должны быть удалены с помощью продувки сжатым воздухом.

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на

емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – PU растворителем.

Применение и расход материала:

Заполнение трещин и пустот, включая соответствующие сопутствующие работы, как например обустройство пакеров и т.д. производится в соответствии с ZTW – Riss инструкцией.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su