

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 247

Изолирующая пена

- **Без растворителей, высокорреакционна**
- **Высокая пенетрационная и клеящая способность**
- **18-кратное увеличение объема**
- **Образует компактную монтажную пену**

Описание продукта:

HW 247 – не содержащая растворителей и наполнителей 2-х компонентная полиуретановая смола, включающая изоцианат и специально разработанную систему катализаторов.

Применение:

HW 247 идеально подходит для простой изоляции в горячем водоснабжении, очистных сооружениях, для соединения и крепления различных строительных материалов, строительных элементов в наземных и подземных сооружениях.

Свойства:

HW 247 вступает в реакцию с водой и образует в короткое время полуэластичную полиуретановую пену. Реакцию смолы с водой можно контролировать по времени гелеобразования с помощью **HW PU-катализатора**.

HW 247 устойчива к гидролизу и физиологически безвредна.

В зависимости от времени реакции и объекта применения **HW 247** может наноситься кистью, валиком или распылением с помощью однокомпонентного насоса

Технические характеристики:

Цвет:	Коричневый / желтый
Соотношение смешивания	9 : 1
Плотность (при 23°C):	1,12 – 1,14 г/см ³
Вязкость смеси при 25°C	~ 250 - 350 mPas
Жизнеспособность при 20°C	От 2-х мин. до 2-х час.
Хранение:	В закрытой оригинальной емкости (не открывая), в течение 6 месяцев;

Предписания по безопасности

Компонент А смола	безвреден
Компонент Б отвердитель	безвреден

Смешивание:

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в емкостях в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратит внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 8°C.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

Во избежание конденсации при обработке необходимо соответствие температур компонентов и окружающего пространства.

Во время обработки следует избегать контакта смеси с водой.

Требования к поверхности

Заполняемая полость должна быть максимально

очищена от грязи для надежной фиксации в трещинах. Имеющиеся загрязнения в трещинах и полостях должны быть удалены с помощью продувки сжатым воздухом.

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Пролитый материал следует немедленно собрать опилками.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – PU растворителем.

Применение и расход материала:

1. Рассчитанное количество катализатора добавляется к смоле **HW 247**, и смесь перемешивается. Следует избегать попаданий влажного воздуха.
2. Готовая смесь вносится с помощью однокомпонентного насоса, оснащенным устройством для высокого давления, в целях преодоления обратного давления воды.
3. После инъектирования насос очищается HW – PU растворителем.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su