

Техническое описание

HW 150

Коррозионная защита под водой

- Вязко-эластична
- Без растворителей
- Может использоваться для защиты кровель

Описание материала:

HW 150 – не содержащая растворителей, наполненная двухкомпонентная, эластичная, модифицированная дегтеподобными веществами эпоксидная реакционная смола для кровли и защиты подводных сооружений.

Применение:

Покрытие для цементных оснований таких как: цементные стяжки внутренних и наружных поверхностей, а также поверхности из литого асфальта, укатанного литого асфальтобетона и стали.

Основное применение – защита плоской кровли, днищ кораблей, асфальтированных и водонагружаемых поверхностей

Свойства:

HW 150 обладает очень высокой вязкоэластичностью и устойчивостью к истиранию. Идеальное покрытие для крыш, устойчивое к атмосферному воздействию. В климатических зонах с сильными температурными колебаниями рекомендуем в качестве дополнительной УФ и термозащиты использовать **HW 960**.

HW 150 в отвержденном состоянии устойчива к воде, морской воде и сточным водам, а также к большинству щелочей, разбавленным кислотам, солевым растворам и растворам размораживающих солей.

Технические характеристики:

Цвет:	Черный, коричнево-красный
Соотношение при смешивании (вес):	7 : 1
Вязкость при 25°C	450 – 600 mPas
Плотность при 23°C	1,3 г/см ³
Жизнеспособность при 20°C	≈ 40 минут

Жизнеспособность при 30°C	≈ 30 минут
Полное отверждение	Через 7 суток (20°C)
Минимальная температура при применении:	10°C поверхности основания
Расход материала	минимум 1,3 кг/м ²
Упаковка:	8 кг, 16 кг, 24 кг и 48 кг
Срок хранения	В прохладном, сухом месте макс. 6 мес.
Содержание твердого вещества:	100%
Прочность на разрыв при +20°C:	9,5 N/mm ²
Прочность на разрыв при -20°C:	20,5 N/mm ²
Удлинение при разрыве DIN 53504 при +20°C:	150%
Удлинение при разрыве DIN 53504 при -20°C:	150%

Перемешивание:

Компоненты смола (А) и отвердитель (В) поставляются в емкостях, в требуемом для смешивания соотношении. Отвердитель добавить в смолу. Особое внимание следует обратить на то, чтобы отвердитель вылился без остатка (полностью). Затем все содержимое смеси тщательно перемешать механическим смесителем, со скоростью максимально 300 об/мин. (например, дрель с насадкой). Следить за тем, чтобы перемешивание производилось по направлению от дна и стен к центру для того, чтобы отвердитель был равномерно распределен во всех направлениях. Перемешивать до тех пор, пока смесь не станет однородной (без комков). Время перемешивания примерно 3 минуты. Температура материала в про-

цессе перемешивания должна составлять примерно $+10^{\circ}\text{C}$. Не использовать материал из емкости, в которой он поставляется! Массу перелить в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указание по применению:

При применении реакционных смол наряду с температурой окружающей среды имеет существенное значение температура основания. При низких температурах химическая реакция замедляется, таким образом, увеличивается жизнеспособность, время применения материала, время возможности прохода по покрытию и время полного отверждения. Вследствие повышенной вязкости увеличивается расход. При высоких температурах химические реакции ускоряются, сроки вышеуказанных процессов сокращаются. Для полного отверждения смолы желательна средняя температура (на $\sim 5^{\circ}\text{C}$ выше минимальной).

При применении на наружных поверхностях следует позаботиться о том, чтобы после нанесения материала поверхность достаточно долгое время была защищена от влаги. При раннем попадании воды на поверхность могут появиться разводы и/или клейкость, которые могут повредить последующее покрытие.

Свойства основания:

Цементные основания должны быть прочными, сухими, шероховатыми, очищенными от цементного молока, от незакрепленных и рыхлых частей, а также от препятствующих адгезии субстанций, таких как масло, жир, остатки резины и краски и т.д. Как правило, при подготовке основания необходимы пескоструйная, дробеструйная и очистка основания водой под давлением, фрезерованием или шлифованием. После обработки основания прочность на отрыв должна составлять минимум $1,5 \text{ N/mm}^2$. Влажность бетона должна быть не более 4%. Температура основания минимум на 3°C выше точки росы. Покрытие должно быть защищено от поднимающейся влаги.

Грунтовка / покрытие отвечают своим свойствам, если послеотверждения наблюдается однородный глянец без образования проплешин, или в случае обсыпки после подметания отсутствуют места непропорционального скопления песка.

Если такие пятна наблюдаются, что обусловлено большей впитывающей способностью поверхности в этих местах, то следует указанные места дополнительно прогрунтовать.

Указания по безопасности:

Синтетический материал после отверждения физиологически безопасен.

Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Пролитые материалы тотчас же собираются с помощью опилок.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются **HW – EP** растворителем.

Применение и расход материала

Покрытие пола: **HW 150** удобнее всего наносить зубчатым шпателем № 93 и равномерно распределять роликом.

Расход материала $\sim 300 - 500 \text{ г/м}^2$ – от впитывающей способности.

При необходимости: обсыпать прокаленным песком (0,3 – 0,8 мм) с расходом $1,5 - 3 \text{ кг/м}^2$

При необходимости: нанесение финишного слоя **HW 130** для получения легко очищаемой поверхности.

Расход материала: $\sim 250 - 400 \text{ г/м}^2$

Только для покрытий пола – наполнение кварцевым песком 0,1 – 0,4 мм:

Шпаклевание 1 : 3

Саморастекающееся покрытие 1 : 2

При обработке до -10°C рекомендуется указанное количество материала разделить на три рабочих прохода с промежутками от 5 до 8 часов в зависимости от температуры.

Гидроизоляция кровли

Очень важно, чтобы старые кровельные материалы – картон, битум были твердыми и сухими (без следов дождевой воды).

Эластичные свойства **HW 150** снижаются при наполнении или обсыпке песком.

Финишный слой **HW 960** защищает покрытие от теплового и УФ-излучения.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su