

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 130

Финишное покрытие

- **Высокая химическая стойкость**
- **Высокая укрывистость и устойчивость к истиранию**
- **Без растворителей**

Описание продукта:

HW 130 пигментированная, двухкомпонентная реакционная эпоксидная смола без растворителей.

Применение:

HW 130 применяется в качестве финишного покрытия и лакировочного материала для различных поверхностей, таких как дерево, сталь, бетон, цементные стяжки. Может применяться и на полимерные (эпоксидные, метилакрилатные и пр.) покрытия, требующие повышенной механической и химической устойчивости (производственные помещения, склады и пр.)

В качестве финишного покрытия **HW 130** особо подходит для формирования нескользкой поверхности на обсыпанной песком основе, которая таким образом может быть декоративно оформлена и укреплена, как механически, так и химически.

Свойства:

HW 130 образует финишное покрытие, которое обладает высокой жестко-эластичностью и устойчивостью к истиранию.

В отвержденном состоянии **HW 130** устойчива к грунтовым и сточным водам, щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, горюче-смазочным жидкостям и многим растворителям.

УФ-излучение может вызвать некоторое изменение цвета, не влияя на свойства и технические характеристики покрытия.

Технические характеристики:

Цвет:	В соответствии с RAL
Соотношение смешивания	4 : 1
Плотность (при 23°C):	1,30 г/см ³

Вязкость при 10°C	2500 – 3000 mPas
Вязкость при 20°C	1800 mPas
Время обработки при 10°C	~ 60 мин
Время обработки при 20°C	~ 45 мин
Время обработки при 30°C	~ 30 мин
Последующая работа при 10°C	Через 15 - 30 час.
Последующая работа при 20°C	Через 10 – 20 часов
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности
Расход материала	250 – 350 г/м ² на гладкой поверхности 350 – 500 г/м ² на шероховатой поверхности
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;
Упаковка	1, 6, 12, 30 кг
Адгезионная прочность	Разрыв по бетону
Содержание твердых веществ	100%

Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
Компонент Б отвердитель	едкий

Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешива-

HW 130

ния. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300

об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратить внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повредить сцепление с последующими слоями покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом. Материал, находящийся под этим слоем, отверждается без дефектов.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Требования к качеству цементсодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- когезионная прочность $\geq 1,5$ МПа материала;
- остаточная влажность: $< 4\%$

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Пролитые материалы тотчас же собираются с помощью опилок.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

Применение и расход материала

1. **Нанесение на цементные поверхности:**
Грунтование HW 110 - нанесение шибром из губчатой резины и последующее распределение роликом.
Расход 300 – 400 г/м² от впитывающей способности поверхности.
Верхний слой HW 130 наносится минимум в 2 рабочих прохода с промежутком в 12 – 16 часов.
Расход материала 300 – 500 г/м² от шероховатости поверхности.
2. **Финишный лак для полимерных покрытий – изношенных слоев.**

HW 130 наносится минимум в 2 рабочих прохода с промежутком в 12 – 16 часов.

Расход:

250 – 350 г/м² на гладкой поверхности
350 – 500 г/м² на шероховатой или обсыпанной песком поверхности.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su