

Техническое описание

HW 119

Грунтовка под масла

- Для загрязненных маслами поверхностей
- Высокая капилляроактивность

Описание продукта:

HW 119 с малым содержанием растворителей, не пигментированная, прозрачная, двухкомпонентная реакционноспособная эпоксидная смола.

Применение:

Специально разработана как грунтовка для загрязненных маслами и жирами поверхностей.

Свойства:

HW 119 смола с очень низкой вязкостью и высокой капилляроактивностью. Поэтому она глубоко проникает в капилляры и поры материала.

HW 119 связывает остатки жиров и масел, снимая проблему адгезии при последующих покрытиях. После отверждения препятствует изменению граничного поверхностного натяжения при проникновении в основу воды и растворенных в воде солей.

HW 119 в отвержденном состоянии устойчива к грунтовым, морским и сточным водам, щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, горюче-смазочным жидкостям и многим растворителям.

Технические характеристики:

Цвет:	Прозрачно-серый
Соотношение смешивания	4 : 1
Плотность (при 23°C):	1,0 г/см ³
Вязкость при 10°C	~ 600 mPas
Вязкость при 20°C	~ 400 mPas
Время обработки при 10°C	~ 60 мин
Время обработки при 20°C	~ 45 мин
Время обработки при 30°C	~ 30 мин
Последующая работа при 10°C	Через 15 – 24 часа
Последующая работа при 20°C	Через 10 – 15 часов
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности

Расход материала	300 – 500 г на проход, от состояния поверхности
Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев;
Упаковка	1,6, 12, 25 и 180 кг
Адгезионная прочность	Разрыв по бетону
Содержание твердого вещества	96%
Точка воспламенения	Выше 120°C

Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
Компонент Б отвердитель	едкий

Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратит внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию отверждения и соответственно увеличивают время обработки, прохода, технологических пауз и полного отверждения. Высокие температуры сокращают время отверждения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

Перед нанесением грубые загрязнения следует удалить (например водоструйной обработкой).

Внимание! Наносить не роликом, а втирать жесткой щеткой с помощью растворителя.

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Пролитые материалы тотчас же собираются с помощью опилок.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

Важное указание: HW 119 содержит растворитель. Во время работы необходимо обеспечить хорошее проветривание и вентиляцию.

Применение и расход материала

1. Грунтование:

HW 119 наносится в 1 рабочий проход и желательнее тотчас же после снятия опалубки. Тем самым достигается максимальная глубина проникновения смолы. Расход материала ~ 150 -200 г/м² в зависимости от впитывающей способности поверхности.

2. Пропитка:

HW 119 наносится в два рабочих прохода роликом или распылением. Технологическая пауза между проходами должна составлять ~ 3 часа при температуре 23°C. Расход материала: 250 – 350 г/м² в зависимости от впитывающей способности поверхности.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su