

вреждать последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом (как правило, нижние слои при этом остаются неповрежденными). В случае необходимости повторить обработку.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая бетонная поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже В 25
- марка раствора стяжки: не ниже ZE 30
- марка штукатурки: MGIII
- "возраст" обрабатываемого материала поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: $\geq 1,5$ МПа
- остаточная влажность: $< 4\%$

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды. Пролитый материал сразу же убирать с помощью опилок.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

Применение и расход материала

1. Грунтовка **HW 110** нанесение производится с помощью шибера из губчатой резины, затем равномерно распределяется роликом. Расход материала $\sim 300 - 500$ г/м² в зависимости от впитывающей способности поверхности.
2. Основное покрытие **GRANI HW PU** (смесь) наносится зубчатым шпателем (минимальное расстояние и высота зуба 8 мм) и равномерно распределяется. Расход $\sim 2,4$ кг/м² при толщине слоя 2 мм. Свежий слой обрабатывается крестообразно игольчатым валиком для удаления пузырьков воздуха и достижения эффекта гранита.

Финишный слой

При необходимости нанесение финишного слоя

HW 207 для получения матовой поверхности.

Расход материала $\sim 40 - 70$ г/м²

HW 213 для получения блестящей поверхности. Расход материала $\sim 80 - 70$ г/м²

HW 280 для получения структурной поверхности. Расход материала $\sim 80 - 100$ г/м²