

Техническое описание

GRANI HW PU

Декоративное покрытие

- Без растворителей, вязко-эластичное
- УФ-устойчивое, атмосферостойкое

Описание продукта:

GRANI HW PU, двухкомпонентный реакционно-способный синтетический материал на основе полиуретана, имеющий вид мрамора или гранита.

Применение:

GRANI HW PU – идеальный декоративный пол для внешних и внутренних поверхностей с высоким уровнем эстетических требований, например, для отелей, торговых залов, выставочных центров и различных мест прохода.

Погодоустойчивое покрытие для открытых балконов и террас.

Свойства:

GRANI HW PU имеет очень высокую адгезию ко многим поверхностям. При этом возможна обработка покатых (до 3%) поверхностей без риска сползания покрытия.

После полного отверждения покрытие физиологически безопасно.

Финишную отделку HW-продуктами осуществляют с целью увеличения износостойкости и облегчения ухода.

GRANI HW PU устойчив к многим, встречающимся на практике химикалиям.

Технические характеристики:

Цвета:	Белый, серый, красный, синий, зеленый, бежевый
Соотношение смешивания	3 : 1
Плотность (при 23°C):	1,20 г/см ³
Вязкость при 20°C	~ 1400 mPas
Время обработки при 20°C	~ 40 мин
Последующая работа при 20°C	Через 24 часа
100% отверждение	Через 7 сут. при 20°C
Минимальная температура обработки:	+10°C на поверхности

Расход материала	Минимум 2,4 кг/м ² / 2 см толщины слоя
------------------	--

Хранение:	В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев
-----------	---

Упаковка	1, 6, 12, 30 кг
Содержание твердого вещества	100%

Предписания по безопасности

Компонент А смола	не опасен
Компонент Б отвердитель	раздражающий

Смешивание:

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратит внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую чистую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах (выше минимальных).

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут по-

вреждать последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом (как правило, нижние слои при этом остаются неповрежденными). В случае необходимости повторить обработку.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая бетонная поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже В 25
- марка раствора стяжки: не ниже ZE 30
- марка штукатурки: MGIII
- "возраст" обрабатываемого материала поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: $\geq 1,5$ МПа
- остаточная влажность: $< 4\%$

Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды. Пролитый материал сразу же убирать с помощью опилок.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

Применение и расход материала

1. Грунтовка **HW 110** нанесение производится с помощью шибера из губчатой резины, затем равномерно распределяется роликом. Расход материала $\sim 300 - 500$ г/м² в зависимости от впитывающей способности поверхности.
2. Основное покрытие **GRANI HW PU** (смесь) наносится зубчатым шпателем (минимальное расстояние и высота зуба 8 мм) и равномерно распределяется. Расход $\sim 2,4$ кг/м² при толщине слоя 2 мм. Свежий слой обрабатывается крестообразно игольчатым валиком для удаления пузырьков воздуха и достижения эффекта гранита.

Финишный слой

При необходимости нанесение финишного слоя

HW 207 для получения матовой поверхности.

Расход материала $\sim 40 - 70$ г/м²

HW 213 для получения блестящей поверхности. Расход материала $\sim 80 - 70$ г/м²

HW 280 для получения структурной поверхности. Расход материала $\sim 80 - 100$ г/м²