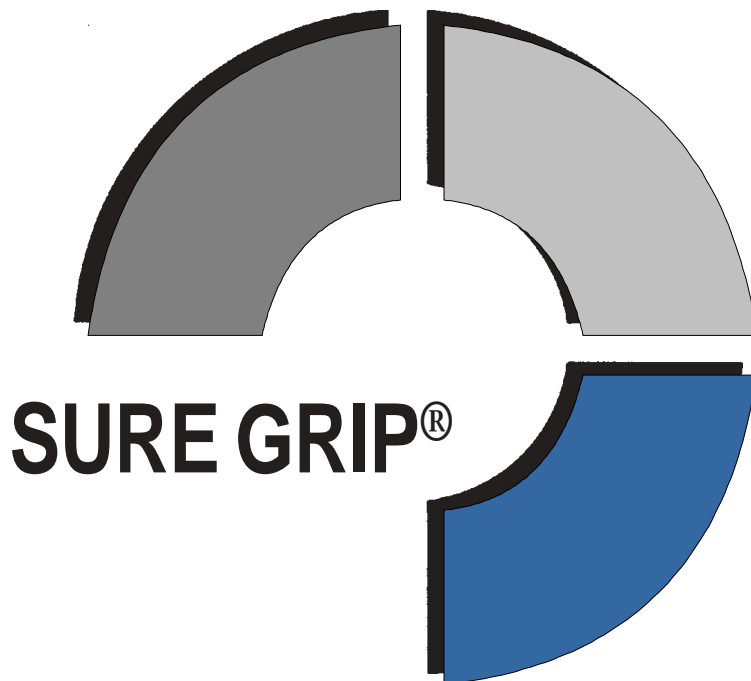


www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su



## PROJEKT BERICHT

Sanierung einer  
Wasserleitung für die Stadt  
Athen, Griechenland

## PROJECT REPORT

Relining of drinking  
water pipeline  
for the city of  
Athens, Greece



Kunststofftechnik GmbH  
Ing.-Pesendorfer-Str.31  
A - 4540 Bad Hall  
Tel.: 07258/790-0  
Fax: 07258/3863  
e-mail: anwt@agru.at  
http://www.agru.at  
A U S T R I A

[www.agru.at](http://www.agru.at)

Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb

● **Sanierung einer Trinkwasserleitung**

- Projekt: Eydap
- Ort: Athen, Griechenland
- Projekt Datum: 1999-2000
- Produkt: Agru Sure Grip® PEHD Beton schutzplatte s= 4mm
- Projektdaten: Projektumfang 24 000 m<sup>2</sup>  
Rohrdurchmesser 1600mm  
max. Betriebsdruck 5 bar

● **Relining of drinking water pipeline**

- Project: Eydap
- Location: Athens, Greece
- Project Date: 1999-2000
- Product: Agru Sure Grip® HDPE Concrete Protective Liner s= 4mm
- Project Data: quantity 24 000 m<sup>2</sup>  
pipe diameter 1600mm  
operating pressure max. 5 bar

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

Eingang zum bestehenden korrodierten Rohr



Entrance to the existing corroded pipe



Ansicht des bestehenden Rohres  
view to existing pipe



Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



Eine Hochdruckreinigung war notwendig um das bestehende Rohr vorzubereiten

High pressure cleaning was necessary for preparation of the existing pipe

Das Rohr nach der Hochdruckreinigung



pipe after high pressure cleaning



Anbringen der elektrischen Beleuchtung  
installation of electric lights

Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



Installation der Injektionschlaeuche  
installation of grouting hose

Ausbessern von großen Bruchstellen im Beton  
sealing of major cracks in the concrete



Stumpfschweissmaschine zur Herstellung von  
Dichtungsbahnelementen  
butt welding machine for fabrication of liner elements

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



Bearbeitung der Dichtungsplatten  
fabrication of Inliner sheets

Abschraegen der Kanten  
Trimming of edges



Stumpfschweissmaschine  
butt fusion machine

Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



Schweissen des Inliners  
welding of Inliners

Fixierung des Anbindungsprofils  
fixation of connecting strip



Funkentest an der Schweissnaht  
spark testing of welding seam



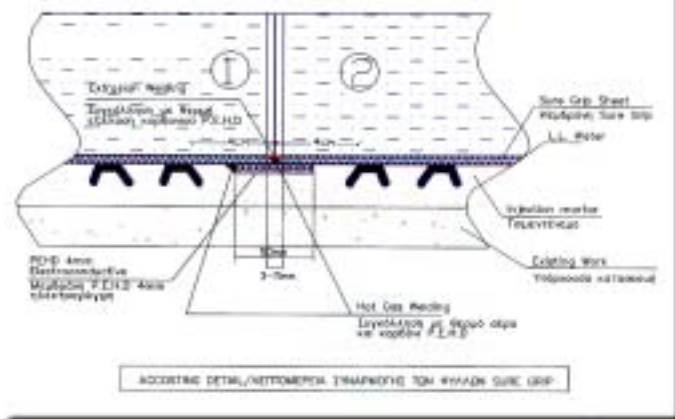
Transport des Inliners in das bestehende Rohr  
 Transport of Inliners into the existing pipe

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

Systemskizze der Relining Prozedur  
 System sketch of relining procedure

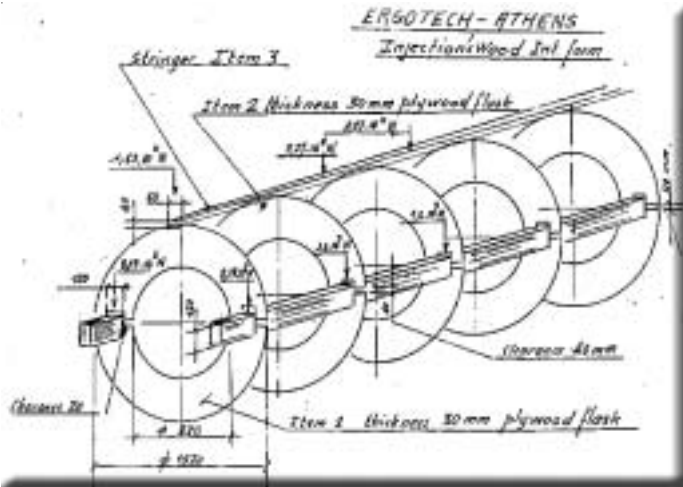


Abtrennen des Inliners in der Kruemmung  
 Trimming of liner at bend section

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su



Systemskizze der Schalung  
System sketch of formwork

Ansicht der Schalung  
view to formwork section



Schalung for dem einfuellen des Moertels  
formwork section prior to grouting



[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

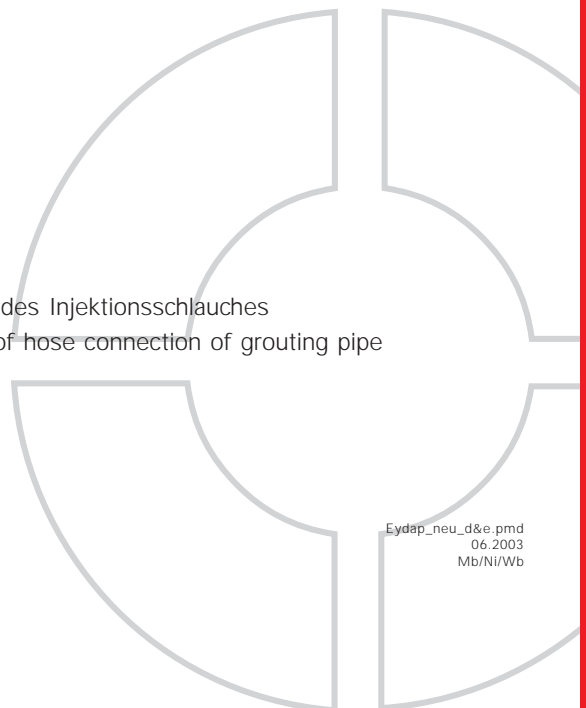


Abdichten der Abschlusssektion der Schalung  
sealing the termination section of the formwork

Ansicht der Moertelmischanlage  
view to grout mixing plant



Detail des Injektionsschlauches  
detail of hose connection of grouting pipe



Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



Abbau der Schalung  
dismanteling of formwork



Extrusionsschweissung der einzelnen Segmente nach dem  
eingiessen des Moertels

extrusion welding of segments after grouting

Inspektion nach der Extrusionsschweissung  
Inspection after extrusion welding

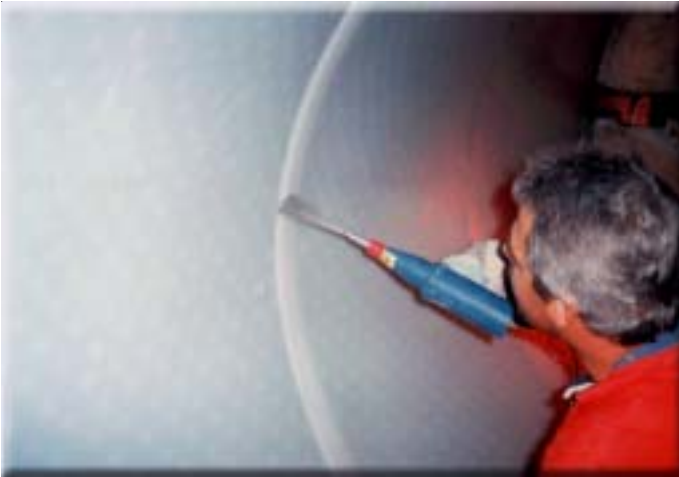


Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



Funkenprüfung an der Extrusionsschweisnaht  
spark testing of executed extrusion welding seam

Inspektion des fertigen Rohres  
inspection of finished pipe



Ansicht des fertigen Rohres vor der Kommissionierung  
view to section of finished pipe prior to commissioning



Eydap\_neu\_d&e.pmd  
06.2003  
Mb/Ni/Wb