



Техническое Описание

INDUFLOOR®-IB 1225 (ИНДОФЛУР-ИБ 1225) Грунтовка-GWS

Артикул № 5 55001
02/06

Свойства:

INDUFLOOR-IB 1225 является двухкомпонентной эпоксидной смолой, обладающей следующими свойствами:

- не содержащая растворителей
- прозрачная
- низковязкая
- заполняющая поры
- механически нагружаема
- водостойкая
- устойчива к разбавленным щелочам, кислотам, водным растворам солей, смазкам
- склонна к пожелтению

Области применения:

INDUFLOOR-IB 1225 применяется:

- в качестве системного компонента систем WHG
 - ⇒ INDUFLOOR-GWS 1
 - ⇒ INDUFLOOR-GWS 2
 - ⇒ INDUFLOOR-GWS 3
- для плотного (с заполнением пор) грунтования цементосодержащих поверхностей, которые покрываются материалами системы INDUFLOOR;
- при приготовлении выравнивающей и ремонтной шпаклевки при подготовке поверхности для последующего нанесения покрытий;
- для изготовления стяжек на основе эпоксидной смолы

Технические характеристики:

Основа:	2-комп. эпоксидная смола
Цвет:	прозрачный
Вязкость:	~640 ± 80 мПа·с при +23°C
Пропорция смешивания:	2:1 весовых частей
Плотность:	~1,09 г/см ³ при +23°C
Жизнеспособность:	~25-35 минут при +23°C
Можно ходить:	≈ через 16 часов при +23°C
Возможность дальнейшей обработки:	≈ через 16 до максимум 24 часа при +23°C
Время полного отверждения:	≈ через 7 суток при +23°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Прочность на сжатие:	≈ 67 МПа
Прочность на изгиб:	≈ 32 МПа
Адгезионная проч-	B1,5

ность:

Очистка рабочих инструментов:

После работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.

Упаковка:

INDUFLOOR-IB 1225 поставляется в 10- и 30-кг емкостях. Компоненты А и Б расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания.

Хранение:

В течение 18 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, в прохладном и сухом месте, при температуре выше +10°C.

Указание: При частой смене температур INDUFLOOR-IB 1225 может выкристаллизовываться. В этом случае материал требуется прогреть на водяной бане при +50°C - + 60°C и примерно через 2 часа применить.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от действия влаги с обратной стороны

В зависимости от структуры обрабатываемой поверхности следует применять один или несколько из следующих способов ее подготовки: обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже С 20/25
- марка цементного раствора: не ниже EN 13813 СТ-C25-F4
- марка штукатурки: PIIIa / PIIIb
- возраст: минимум 28 суток
- адгезионная прочность: = 1,5 МПа (штукатурка: 0,8 МПа)
- остаточная влажность: < 4%

Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы от-

вердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси примерно 3 минуты.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять приблизительно +15°C.

Нельзя работать с перемешанным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Примечание:

При работе надо следить за тем, чтобы материал был равномерно нанесен «налив» на обрабатываемую поверхность. Неравномерность приводит к образованию капиллярных пор в отвержденной пленке грунтовки и способствует образованию пузырей и воздушных полостей.

Для обеспечения плотности грунтовки, ее следует наносить в два слоя.

Плотность может быть обеспечена также и путем нанесения второго слоя плотного шпатлевочного раствора. Этот раствор изготавливается из грунтовочной смолы с добавкой кварцевого песка.

При введении в смолу добавок (например, кварцевого песка) необходимо следить за тем, чтобы добавки были просушены и имели бы также температуру около +15°C.

Приготовление выравнивающей/ремонтной шпаклевки:

INDUFLOOR-IB 1225:	1,0 вес. часть
Кварцевый песок:	≈ 1,0 вес. части
Размер зерен:	0,2 - 0,7 мм
INDU-Faserfüllstoff:	~ 2 – 3 вес. процента

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей рекомендуется в выравнивающую/ремонтную шпаклевку добавить INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 4 - 5 весовых процента смолы и подбирается в зависимости от угла наклона обрабатываемой поверхности.

Изготовление эпоксидной стяжки:

Толщина слоя:	~ 5 - 15 мм
INDUFLOOR-IB 1225:	1,0 вес. часть
Кварцевый песок:	7,5 – 10,0 вес. частей
Размер фракций:	0,06 – 1,5 мм
Толщина слоя:	> 15 мм
INDUFLOOR-IB 1225:	1,0 вес. часть

Кварцевый песок: 12,5 – 15 вес. частей

Размер фракций: 0,06 – 3,5 мм

Кварцевый песок в необходимом количестве помещается в смеситель (например, смеситель принудительного действия, тип ZYKLOS или UEZ и др.), а затем туда вводится предварительно приготовленная смесь компонентов смолы.

При приготовлении необходимо добиваться равномерного распределения песка в смоле.

Методы нанесения/расход:

Грунтование:

INDUFLOOR-IB 1225 наносится в два рабочих прохода.

Расход: ~ 300 - 500 г/м²/ за рабочий проход

Свежую грунтовку обсыпать кварцевым песком (размер зерен: 0,1 – 0,4 или 0,2 – 0,7 мм).

Расход: ≈ 0,8 – 1,0 кг/ м²

Выравнивающая/ремонтная шпаклевка:

Поверхность предварительно прогрунтовать с INDUFLOOR-IB 1225.

Расход: ~ 300 - 500 г/м².

Предварительно приготовленную шпаклевочную массу нанести за один рабочий проход методом процарапывающего шпаклевания.

Расход готовой шпаклевочной массы:
~1,6 кг/м²/мм толщины слоя.

Стяжка:

Поверхность предварительно прогрунтовать с INDUFLOOR-IB 1225

Расход: ~ 300 - 500 г/м².

Предварительно приготовленный раствор для стяжки наносится на огрунтованную поверхность толщиной не менее 5 мм, затирается рейкой и механически разглаживается (лопастной или дисковой гладилкой).

Расход готовой смеси для стяжки:
~ 2,0 кг/м² /мм толщины слоя.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 1225 физиологически безвреден.

Отвердитель (компонент Б) обладает едкими свойствами. При работе с материалом следует соблюдать профессиональные Меры безопасности, изложенные в памятке M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

- Повышенные температуры сокращают жизнеспособность, а пониженные – удлиняют жизнеспособность и время отверждения материала. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть значительно нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится, не содержащее пор, новое покрытие. Покрывать поверхность новым покрытием только один раз - недостаточно.
- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к разрушению слоя покрытия, выражающееся в образовании на ней выцветших и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки и затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd.».
- Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 57123, "эпоксидная смола".

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su