



## Техническое Описание

# ASODUR®-EP/FM (ASODUR-EP/FM)

Артикул № 5792

09/01

### Масса для заполнения швов на основе эпоксидно-полиуретановой смолы

#### Свойства:

ASODUR-EP/FM является не содержащей растворителей, эластифицированной, двухкомпонентной жидкой эпоксидно-полиуретановой смолой.

ASODUR-EP/FM в отвержденном состоянии устойчив к воздействию: воды и атмосферных осадков, сточных и морской вод, слабоконцентрированных щелочей и кислот, растворов солей, горюче-смазочных материалов и минеральных масел.

При сухой нагрузке ASODUR-EP/FM выдерживает температурные колебания в пределах от -30°C до +100°C. Однако длительно он сохраняет свои эксплуатационные свойства в интервале температур от -10°C до +50°C, что связано с зависимостью эластичности материала от температуры.

#### Области применения:

ASODUR-EP/FM применяется как самонивелирующаяся масса для заполнения швов на таких подвергающихся большому механическому нагрузкам поверхностях внутри построек как, например, проезжие места в складских и производственных помещениях, а также в качестве перекрывающего капилляры покрытия при сооружении плавательных бассейнов.

#### Технические характеристики:

Основа:	жидкая эпоксидно-полиуретановая смола
Цвет:	серый (слегка желтоватый)
Вязкость:	370 dPa·s при +23°C
Пропорция смешивания компонентов в вес. ч.:	8:1
Плотность:	1,35 г/см <sup>3</sup> при +23°C
Жизнеспособность:	~40 мин. при +20°C ~ 15 мин. при +30°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Можно переезжать:	через 16 часов при +23°C
Полное отверждение:	через 7 дней при +23°C
Прочность на растяжение:	> 1,5 МПа
Твердость по Шору-А	80
Допускаемая деформация швов:	< 3%
Перекрашиванию не поддается	

Очистка рабочих инструментов:

все инструменты немедленно после работы должны быть очищены универсальным растворителем.

Упаковка:

ASODUR-EP/FM поставляется в 4-кг ёмкостях.

Компоненты материала (А и Б) поставляются в требуемых для смешивания пропорциях.

Хранение:

18 месяцев в закрытой оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ.

#### Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки окраски и т.д.

Кроме того, цементные поверхности должны отвечать следующим критериям:

- Марка бетона: не ниже В 25
- Марка цементного раствора: не ниже ZE 30
- Марка штукатурки: MG III
- Возраст: не менее 28 дней
- Адгезионная прочность:  $\geq 1,5$  МПа
- Остаточная влажность: < 4%.

#### Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б вводится в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем со скоростью около 300 об/мин (например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь, чтобы отвердитель равномерно распределялся.

Перемешивание производят до тех пор, пока не образуется однородная смесь без сгустков. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура при этом должна быть примерно +15°C.

С перемешанным материалом нельзя работать в емкости, в которой он поставляется.

Смесь следует перелить в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать.

## Порядок работы по заполнению швов:

### 1. Подготовка швов

В случае необходимости кромки швов следует просушить, подровнять, отшлифовать и обработать материалами ASODUR-EK98-Wand / Boden или ASODUR-EMB. Сами швы надо очистить от пыли; лучше всего это сделать, продув их сжатым воздухом.

### 2. Заполнение швов "подстилочным" материалом

Швы заполняются плотным забутовочным материалом (шнуром круглого сечения) – ASO-Vorfuellmaterial, который фиксируется на необходимой глубине шва.

### 3. Огрунтовка кромок швов материалом

Огрунтовка кромок швов материалом ASODUR-GBM производится лишь при высоких нагрузках на швы. В остальных случаях швы могут сразу заполняться материалом ASODUR-EP/FM. Разрыв во времени между огрунтовкой кромок швов материалом ASODUR-GBM и их заполнением материалом ASODUR-EP/FM должно составлять от 1 до 6 часов при температуре 23°C.

### 4. Заполнение швов

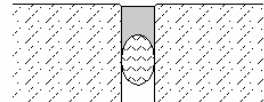
Тщательно перемешанный ASODUR-EP/FM заливается в швы.

## Размеры швов и расход материала:

Эффективность уплотнения швов зависит от правильного выбора их геометрического размера. Ширина швов должна быть такой, чтобы при их эксплуатации максимальная деформация материала не превышала 3% от ширины шва.

В таблице приведены сведения об оптимальных размерах швов и расходе материала.

Таблица.

Схематичное изображение оптимального размера шва	Ширина шва, мм	Глубина шва, мм	Расход материала на 1 п. м. шва, грамм
 <p>Наилучшей гарантией надежной герметизации шва является правильное определение размеров и формы шва.</p>	6	6	~ 50
	8	8	~ 90
	10	10	~ 140
	12	10	~ 170
	15	10	~ 210
	20	12	~ 330
	20	15	~ 410
	50	20	~ 1350

## Физиологическая характеристика и меры безопасности:

После отверждения ASODUR-EP/FM становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом.

При работе с материалом следует соблюдать правила охраны труда и техники безопасности, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

## Особое указание:

Отвержденные остатки материала следует утилизировать как отходы эпоксидной смолы.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

