



## Техническое Описание

# INDUFLOOR®-IB 3357 (ИНДУФЛООР-ИБ 3357)

**Артикул № 5 55062**

38/11

## Универсальное покрытие промышленных и производственных полов

### Свойства:

INDUFLOOR-IB 3357 является универсальным покрытием для промышленных и производственных полов, обладающим следующими свойствами:

- Пигментированное
- Самовыравнивающееся
- Обладает высокой механической прочностью
- Высокая прочность на сжатие и изгиб
- Очень высокая прочность на сжатие и изгиб
- Очень высокая химическая стойкость
- Стойкое к традиционным чистящим средствам в применяемой концентрации
- Устойчиво к атмосферному воздействию
- Нескользкое
- Износостойкое
- Морозостойкое
- Физиологически безвредно
- Нейтрально к пищевым продуктам (пригодно к применению при непрямом контакте с пищевыми продуктами)
- Экономично

### Области применения:

INDUFLOOR-IB 3357 применяется для покрытия поверхностей на основе цементного связующего в производственных промышленных помещениях, которые необходимо защитить от химического и механического воздействия, а также для покрытиях поверхностей в помещениях пищевой промышленности.

- Производственные и складские помещения
- Гаражи
- Пищевая промышленность и производство напитков
- Кухни предприятий общественного питания
- Мастерские
- Прачечные
- Парковки (система OS8)
- Погрузочные рампы
- Проезжее полотно
- В качестве основы для устройства декоративных поверхностей с применением декоративных чипс INDU-DekoChips

- Протокол испытаний H-207793-11-Bg. Испытание покрытия INDUFLOOR-IB 3357 на пригодность к применению при непрямом контакте с пищевыми продуктами.
- Протокол испытаний 6073-2. Испытание системы покрытия парковок INDUFLOOR-Car-Park-System согласно Rili-SIB, часть 4 (OS-8)

### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Стандартный цвет:	~ RAL 7032
Вязкость:	Ок. 1200 мПа·сек ± 15% при +20°C
Плотность:	ок. 1,41 г/см <sup>3</sup> при +23°C
Пропорция смешивания:	100 : 24 (весовых частей)
Жизнеспособность:	≈ 45 мин при +10°C ≈ 30 мин при +20°C ≈ 10 мин при +30°C
Минимальная температура отверждения:	ок. +8°C
По покрытию можно ходить:	через 12 часов при +23°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	Прибл. 12 часов / max 24 часа при +23°C
Полное отверждение:	через 7 суток при +23°C
Прочность на сжатие:	≈ 70 N/mm <sup>2</sup>
Прочность на растяжение при изгибе:	≈ 44 N/mm <sup>2</sup>
Очистка рабочих инструментов:	после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.
Упаковка:	Жестяные банки 30-кг емкости, компоненты А и Б поставляются в соотношении необходимом для смешивания
Хранение:	В сухом, прохладном месте при температуре выше +10°C 6 месяцев в оригинальной закрытой упаковке.

### Подтверждающая документация:

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



## Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: песко- и дробеструйная обработка, фрезерование, шлифовка, обработка жесткой щеткой, подметание, обработка пылесосом.

Кроме того должны выполняться следующие минимальные требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже C 20/25
- марка стяжки: не ниже EN 13813 CT-C25-F4
- когезионная прочность материала: > 1,5 МПа
- марка штукатурки: Миним. PIIIa / PIIIb
- адгезионная прочность материала: = 0,8 МПа

## Способы применения:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 3 минуты

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

**Изготовление выравнивающей /ремонтной шпаклевки:**

INDUFLOOR-IB 1270	1,0 вес. часть
Кварцевый песок	1,0 вес. часть
размер фракций:	0,1–0,3мм или 0,1– 0,6мм
INDU-Faserfüllstoff:	~1,5–2,0 % по массе

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы INDUFLOOR-IB 1270, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей необходимо добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 3 - 4 весовых процента смолы и подбирается в

зависимости от угла наклона обрабатываемой поверхности.

**Выравнивание дефектов, устранение больших пор и неровностей:**

На грунтовку способом шпаклевания наносится замешанный выравнивающий раствор.

Расход готовой массы: ок. 1.600 г/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя.

Во избежание образования воздушных пузырьков в последующем покровном слое необходимо, обеспечивая закупоривание пор и обволакивание выступающих зерен кварцевого песка, покрыть нанесенный выравнивающий слой материалом INDUFLOOR-IB 1270.

Расход : ок. 300 – 600 г/м<sup>2</sup>

После отверждения выравнивающего слоя, соблюдая технологическую паузу минимум 16 часов, наносится последующий слой.

**Изготовление самовыравнивающегося покрытия с добавлением кварцевого песка:**

INDUFLOOR-IB 3357: 1 массовая часть

Кварцевый песок: 0,5 – 0,8 массовых частей, фракция 0,1 0,6 мм

Добавление кварцевого песка производится в предварительно перемешанные до однородного состояния и перелитые в чистую емкость компоненты смолы и отвердителя. Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твердая составляющие были равномерно перемешаны. Наполнитель (кварцевый песок) должен быть сухим и иметь температуру ок. +15°C.

**Добавление тиксотропной добавки при применении INDUFLOOR-IB 3357 на вертикальных поверхностях и поверхностях с большим уклоном:**

Перед применением на вертикальной и наклонной поверхности рекомендуется добавление волокнистого наполнителя INDU-Faserfüllstoff.

Количество добавки: примерно до 2,0 % по массе при нанесении покрытия валиком ок. 3-4% по массе – в зависимости от уклона поверхности при нанесении покрытия способом шпаклевания.

Указание: волокнистый наполнитель INDU-Faserfüllstoff предпочтительнее сначала смешивать со смолой, а затем добавлять отвердитель.

**Механически нагружаемые полы – от средней до сильнойнагрузки**

**Способ нанесения / расход:**

INDUFLOOR-IB 3357 наносится валиком или с помощью шпателя. Перед нанесением INDUFLOOR-IB 3357 подготовить основание как описано выше и:

- Прогрунтовать материалом INDUFLOOR-IB 1270
- В случае промежуточной обсыпки кварцевым песком следует применять фракции 0,1 – 0,6 мм
- Если имеются большие неровности, произвести, в зависимости от степени неровности, выравнивающее шпаклевание методом на сдир (см. действующее техническое описание на INDUFLOOR-IB 1270 Универсальную грунтовку).

Защитный слой INDUFLOOR-IB 3357 наносится при помощи резинового шибера за один рабочий проход и равномерно распределяется при помощи короткошерстного мехового валика.

Расход: ок. 600-800 г/м<sup>2</sup>

**Толстослойное покрытие (гладкая поверхность):**

**Толщина слоя: ок. 2,0 мм:**

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



INDUFLOOR-IB 3357, заполненный до 50-80% кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один рабочий проход при помощи шпателя.

Расход (связующее в чистом виде):  $\approx 1.800 - 2.000 \text{ г/м}^2$  при 2,0 мм толщины слоя.

Расход (готовая смесь):  $\approx 3.200 \text{ г/м}^2$  при 2,0 мм толщины слоя

Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков нанесенное покрытие следует обязательно обработать игольчатым валиком.

## **Толстослойное покрытие (противоскользящая поверхность):**

**Толщина всего слоя:  $\approx 2,5 - 3,0 \text{ мм}$ :**

INDUFLOOR-IB 3357, заполненный на 50% кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один рабочий проход шпателем.

Расход (связующее в чистом виде):  $\approx 1.350-1.500 \text{ гр/м}^2$  при 1,5 мм толщины слоя

Расход (готовая смесь):  $\approx 2.400 \text{ гр/м}^2$  при 1,5 мм толщины слоя.

Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков нанесенное покрытие необходимо крестообразно обработать игольчатым валиком.

В зависимости от требований к противоскользящей поверхности свежее покрытие обсыпается песком фракции 0,5 – 1,0 ии 0,7 -1,2 мм.

Расход кварцевого песка:  $\approx 3 - 6 \text{ кг/м}^2$

После отверждения перед нанесением защитного финишного слоя излишки песка тщательно удалить.

## **Защитное финишное покрытие:**

INDUFLOOR-IB 3357 наносится за один рабочий проход на обсыпанное кварцевым песком основание при помощи резинового шибера и равномерно распределяется с помощью короткошерстного мехового валика.

Расход:  $\approx 600 - 1000 \text{ г/м}^2$  (в зависимости от фракции использованного песка)

## **По желанию (изготовление декоративной поверхности):**

Устройство декоративных покрытий посредством обсыпки свежего покрытия декоративными чипсами INDU-DecoChips. Расход при «открытой» (неплотной) обсыпке ок  $15 - 100 \text{ г/м}^2$ .

После отверждения обсыпанной поверхности излишки цветной декоративной крошки удалить с помощью пылесоса или веника.

Нанесение финишного покрытия:

На поверхность в качестве защитного финишного покрытия нанести материал INDUFLOOR-IB 2250, придающего поверхности матовый оттенок.

Расход:  $\approx 80 - \text{максимум } 120 \text{ гр/м}^2$ .

## **Системный «пирог» имеет допуск к применению в пищевой промышленности:**

Толстослойное покрытие (гладкая поверхность),

Толщина слоя:  $\approx 2,0 \text{ мм}$ :

INDUFLOOR-IB 3357, заполненный на 50% кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один рабочий проход при помощи шпателя.

Расход (связующее в чистом виде):

$\approx 1.800 - 2.000 \text{ г/м}^2$  при толщине слоя 2,0 мм.

Расход (готовая смесь):

$\approx 3200 \text{ г/м}^2$  при толщине слоя 2,0 мм

Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков нанесенное покрытие следует обязательно обработать игольчатым валиком.

## **По желанию:**

### **Изготовление толстослойного покрытия (противоскользящая поверхность)**

Толщина всего слоя:  $\approx 2,5 - 3,0 \text{ мм}$ :

INDUFLOOR-IB 3357, заполненный на 50% кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится шпателем за один рабочий проход.

Расход (связующее в чистом виде):  $\approx 1.350 - 1.500 \text{ г/м}^2$  при 1,5 мм толщины слоя.

Расход (готовая смесь):  $\approx 2.400 \text{ г/м}^2$  при толщине слоя 1,5мм.

Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков нанесенное покрытие необходимо крестообразно обработать игольчатым валиком.

В зависимости от требований к противоскользящей поверхности, свежее покрытие обсыпается кварцевым песком фракции 0,5 – 1,0 или 0,7 – 1,2 мм.

Расход обсыпки:  $\approx 3 - 6 \text{ кг/м}^2$

После отверждения перед нанесением защитного финишного слоя излишки песка тщательно удалить.

## **Финишное покрытие:**

INDUFLOOR-IB 3357 наносится на обсыпанное основание с помощью резинового шибера за один рабочий проход и равномерно распределяется короткошерстным меховым валиком.

Расход:  $\approx 600 - 1000 \text{ г/м}^2$  (в зависимости от фракции примененного кварцевого песка)

Жесткое, подверженное нагрузке от езды и высоким механическим нагрузкам, системное покрытие для автомобильных парковок INDUFLOOR-Car-Park-System OS-8iO согласно Rili-SiB, часть 4 (OS-8),

Толщина слоя:  $\approx 2,5 \text{ мм}$

## **Способ применения /расход:**

### **Грунтование:**

INDUFLOOR-IB1260 равномерно наливается на поверхность за один рабочий проход и обсыпается по всей поверхности кварцевым песком INDU-Quarzsand фракции 0,2 – 0,6 мм.

Расход INDUFLOOR-IB1260:  $\approx 350 \text{ г/м}^2$ .

Расход кварцевого песка:  $\approx 1,0 \text{ кг/м}^2$ .

После отверждения перед шпаклевания «на сдир» излишки песка тщательно удалить.

### **Шпаклевание «на сдир»:**

#### **Приготовление выравнивающей / для шпаклевания «на сдир» шпаклевки в системе OS-8 (обусловлено системой):**

INDUFLOOR-IB1260: 1,0 массовая часть

Кварцевый песок: 0,90 массовых частей (фракция 0,2 – 0,6 мм)

Волокнистый наполнитель

INDU-Faserfüllstoff: 0,02 массовых частей

Добавление кварцевого песка производится в предварительно перемешанные до однородного состояния и перелитые в чистую емкость компоненты смолы и отвердителя связующего INDUFLOOR-IB1260.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твердая составляющие были равномерно перемешаны.

Подготовленная шпаклевочная масса наносится за один рабочий проход методом шпаклевания.

Расход готовой смеси:  $\approx 1,92 \text{ кг/м}^2$  на мм толщины слоя

Затем прошпаклеванная поверхность по всей площади полностью обсыпается кварцевым песком INDU-Quarzsand, фракция 0,5 – 1,00 мм.

Расход кварцевого песка:  $2,00 \text{ кг/м}^2$

После отверждения перед нанесением финишного покрытия излишки песка тщательно удалить.

## Финишное покрытие:

INDUFLOOR-IB 3357 наносится за один за 1 рабочий проход и равномерно распределяется по обсыпанной кварцевым песком шпаклевке короткошерстным валиком.

Расход:  $\approx 0,7 \text{ кг/м}^2$

## Указание:

Технологические паузы между отдельными рабочими проходами составляют  $\approx 16$  часов при  $+23^\circ\text{C}$  и 65% относительной влажности воздуха.

## Примечание:

При остаточной влажности основания  $>4\%$  и наличия влаги под покрытием в качестве грунтовки необходимо применить INDUFLOOR-IB 1250 (см. тех. описание).

## Очистка загрязненных маслами поверхностей:

Необходимо выяснить глубину загрязнения основания маслами. Очистка производится при помощи INDU-Ölreiniger. Сразу после очистки в качестве предварительного грунтования необходимо нанести INDUFLOOR-IB 1240 (см. тех. описание).

Расход материала:  $\approx 800 - 1.000 \text{ г/м}^2$

## Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 3357 становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является агрессивным едким веществом. При работе с материалом следует соблюдать меры по технике безопасности, указания M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

## Особые указания:

- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших емкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenrührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую емкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин.. Необходимо обра-

ботать внимаине на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок.  $+15^\circ\text{C}$ . Также касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда размешивать.

- Оттенки: небольшую разницу в цвете, обусловленную разными партиями материала и естественными колебаниями свойств исходного сырья, предотвратить невозможно. При устройстве покрытий это необходимо учитывать. Взаимосвязанные площади необходимо обрабатывать материалом одной и той же партии (номер партии смотри на упаковках).
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится новое покрытие, не содержащее пор. Нанесение нового слоя покрытия за один раз недостаточно.
- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к его разрушению, выражающееся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd».
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVV 150106
- Высокие температуры сокращают жизнеспособность, низкие увеличивают жизнеспособность и время отверждения. При низких температурах увеличивается также расход материала.

[www.elitstroy.ru](http://www.elitstroy.ru)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.ru](mailto:mail@elitstroy.ru)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

