



## Техническое Описание

**Артикул № 20 5091**
**03/04**

# AQUAFIN®-P4

## (АКВАФИН®-П4)

### Инъекционная, эластичная полиуретановая смола

#### Свойства:

AQUAFIN®-P4 является не содержащей растворителей, низковязкой, двухкомпонентной полиуретановой смолой. AQUAFIN®-P4 медленно реагирующий, отверждается до не вспенивающегося, пластозластичного не содержащего пор материала, который легко вспенивается при контакте с водой.

AQUAFIN®-P4 схватывается как на сухой, так и на влажной поверхности, и имеет превосходные прочность склеивания и прочность при дальнейшем разрастании трещин.

AQUAFIN®-P4 имеет низкую температуру стеклования.

Он переносит зимние температуры, не становясь хрупким и не разрываясь при обусловленном холодом расширении трещин.

#### Области применения:

AQUAFIN®-P4 применяется для закрытия, гидроизоляции и эластичного соединения трещин, швов и полостей в строительных сооружениях из бетона, натурального камня или кирпича.

AQUAFIN®-P4 применяется для гидроизоляции крыш гаражей, бетонных чаш, тоннелей открытого способа работ, рабочих швов, а также для гидроизолирующего инъектирования с помощью инъекционных шлангов AQUAFIN-CJ1 и AQUAFIN-CJ2 в забетонированных швах.

У AQUAFIN®-P4 удобное соотношение смешивания 1 : 1 объемных частей и по этой причине он подходит для инъектирования двухкомпонентными насосами.

AQUAFIN®-P4 может инъектироваться через пакеры или через забетонированные инъекционные шланги AQUAFIN-CJ1 и AQUAFIN-CJ2.

#### Технические характеристики:

Основа:	полиуретановая смола
Пропорция для смешивания:	1:1 объем. части
Удельный вес:	комп. А, при +23°C: 0,975 ± 15 г/мл Комп. В, при + 23°C 1,122 ± 15 г/мл
Вязкость смеси: при +8°C:	450 ± 75 мПа·с

при +15°C:	280 ± 60 мПа·с
при +23°C:	190 ± 50 мПа·с
Жизнеспособность:	
при +8°C:	50 – 60 мин.
при +15°C:	40 – 50 мин.
при +23°C:	25 – 35 мин.
Температура применения:	от 6°C до 40°C
Время гелеобразования / время отверждения:	
при +8°C:	17,5 ± 2 ч
при +15°C:	15,0 ± 1,5 ч
при +23°C:	13,0 ± 1,0 ч
Твердость по Шору-А:	60 - 70
Предел прочности при растяжении (по DIN 53455):	≈ 3 МПа
Растяжимость (по DIN 53455):	110 – 150%

#### Очистка инструментов:

Оборудование после применения должно тщательно очищаться. Инструменты следует тщательно очистить очистителем ASO-R006.

По окончании работы или в случае продолжительного перерыва в работе следует очистить инъекционное оборудование.

Не допускать высыхания остатков материала и его скопления в оборудовании.

Применяемые очистители и растворители должны иметь температуру воспламенения выше +21°C.,

Мы рекомендуем применять ASO-R006 (см. тех. описание).

Действовать следующим образом:

- Откачать оставшийся инъекционный материал из оборудования
- Верхнюю емкость следует промыть ASO-R006
- Инъекционный насос, верхнюю емкость и шланги ≈ 5 - 10 минут очищать циркуляцией ASO-R006.
- Затем очищающую смесь прокачать насосом в улавливающую емкость и еще раз промыть ASO-R006.

- В случае длительного перерыва насос, верхнюю емкость и шланги заполнить промывочным маслом ASO-R007.
- Перед вводом в действие промывочное масло откачать из оборудования и утилизировать

## Упаковка:

AQUAFIN®-P4 поставляется в емкостях по:

2,20 кг (1 кг А компонент и 1,20 кг Б-компонент)

10,5 кг (5 кг А компонент и 5,50 кг Б-компонент)

21 кг (10,00 кг А компонент и 11,0 кг Б-компонент)

Компоненты А и Б в упаковках поставляются в пропорции, необходимой для смешивания.

## Хранение:

24 месяца в закрытых оригинальных упаковках в сухом и прохладном месте при температуре 10°C - 30°C.

Необходимо соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

## Поверхность:

Требования к качеству цементосодержащего материала, подлежащего обработке:

- марка бетона: не ниже В25
- марка стяжки: не ниже ZE30
- марка штукатурки: РIII
- "возраст" обрабатываемого материала: минимум 28 суток
- когезионная прочность материала: 1,5 МПа

## Способы применения:

Компонент А (полиол) и компонент Б (изоцианат) поставляются в необходимой для смешивания пропорции. Компонент Б вводится в компонент А. При этом необходимо следить за тем, чтобы отвердитель (компонент Б) полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (≈ 300 об./мин, например, дрель с насадкой). При этом важно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости. Перемешивание производится до образования однородной (без сгустков) смеси.

Смешивание компонентов следует производить по возможности без перерывов.

## Рабочие инструменты:

Ручной рычажный насос, ножной рычажный насос, однокомпонентный насос («Airless» или поршневой насос) или двухкомпонентный насос.

(При работе с двухкомпонентным насосом предполагается применение специального металлического смесителя, когда должно быть гарантировано безупречное качество материала).

## Пример работы с материалом / расход:

Перемешанная инъекционная смола инъецируется как правило через буровые отверстия и буровые пакеры в гидроизолируемую трещину до выхода из контрольных отверстий.

### Пример:

1. В трещинах с раскрытием около 0,2 мм пробурить шпур с интервалом примерно 20 - 30 см.
2. Очищают шпур от буровой пыли сжатым воздухом, не содержащим масел.
3. Устанавливают инъекционный пакер.
4. Установленный пакер и зону трещины при необходимости на внешней поверхности изолируют, например, с помощью материала ASODUR-EK98.

Ширина полосы: примерно 15 см.

Расход: примерно 300 г/м.

5. После отверждения изоляции (ASODUR-EK98), соответствующим насосом для инъецирования закачать тщательно перемешанный материал AQUAFIN®-P4.

Вертикальные трещины герметизируют снизу вверх, горизонтальные - слева направо.

Расход: примерно 1000 г/л.

6. После отверждения инъецированной смолы при необходимости удалить инъекционный пакер и буровые отверстия заполнить материалом ASOCRET-RN.

## Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения AQUAFIN®-P4 становится безопасным с физиологической точки зрения.

В жидком состоянии опасен для здоровья; символ Хп. При работе с материалом следует соблюдать правила охраны труда и техники безопасности.

Следует обращать внимание на инструкцию М 044, а также на указания на упаковках.

## Важные указания:

- Не обрабатываемые поверхности следует защищать от действия AQUAFIN®-P4.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd.».
- Код отходов:

Жидкие остатки материала: EAK 08 01 11 отходы краски и лака, содержащие органические растворители и другие опасные материалы. Отвержденные остатки материала: EAK 17 02 03 полимер.

Обратите пожалуйста внимание на действующий EG-листок безопасности.

GISCODE: RU40.

[www.elitstroy.ru](http://www.elitstroy.ru)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.ru](mailto:mail@elitstroy.ru)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

