



Техническое описание

INDUFLEX-VK-6060 (ИНДУФЛЕКС-ФауК-6060)

Арт № 5 55108

05.12.

Эластичный 1-компонентный полиуретановый герметик для швов

Свойства:

- Хорошая механическая и химическая устойчивость
- Незначительная склонность к усадке
- Высокая устойчивость к растяжению на разрыв
- Допустимые суммарные деформации: 25%
- Устойчив к атмосферному воздействию и старению
- Подходит для классов нагрузки А, В и С

Предельное удлинение: ≈ 700%

Предел прочности (при разрыве): ≈ 8 Н/мм

Упругость: >80%

Размеры шва: мин.10мм/макс. 40мм, зависит от механической нагрузки

Области применения:

INDUFLEX-VK-6060 применяется как эластичная гидроизоляция (герметик) для пола, стен и мест примыканий в:

- Паркингах, подземных гаражах, бетонировании на открытых пространствах, складских и производственных площадях.
- Очистных и сточных сооружениях
- Тоннельных конструкциях
- Пищевой промышленности, например промышленные кухни, молокозаводы и т. д.

Температурная стойкость: От -40°C до +80°C
**+23°C / 50% относительной влажности

Очистка инструмента: Рабочие инструменты непосредственно после применения должны быть очищены соответствующим растворителем, например, ацетоном.

Технические данные:

Основа: 1-компонентный материал

Цвет: серый

Консистенция: тиксотропный

Плотность: ≈1,30 г/см³

Скорость отверждения: ≈2мм/24ч. **

Образование пленки: 60-90 мин **

Температура основания: от +5°C до +35°C

Температура окружающей среды: от +5°C до +40°C

Жизнеспособность материала: ≈ 2,0 часа при +23°C и 65% отн. влажности воздуха

Твёрдость по Шору-А: ≈ 35 через 28 дней **

Допустимые суммарные деформации: >25% ширины шва при температуре строительной конструкции +10°C

Напряжение при растяжении: ≈0,6МПа/100% эластичности**

Упаковка: INDUFLEX-VK-6060 поставляется в тубах по 600 мл. (1коробка – 20 туб)

Хранение: 15 месяцев в закрытых оригинальных тубах, в прохладном и сухом месте при температуре выше +10°C.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки окраски и т.д.;

Требования к конструкции

Конструктивные условия при заделке швов для герметизации должны отвечать требованиям DIN 18 540 и перепроверены на строительстве.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



В частности, ширина шва должна быть рассчитана таким образом, чтобы суммарные деформации шва не превышали предельно допустимые нормы для герметика.

В областях проезда на краях швов должны быть изготовлены фаски. Фаски не заполняются.

При высоком давлении воды, например, в сточных и очистных сооружениях, является целесообразным дополнительное стабильное заполнение песком/или стиродуровой крошкой под уплотнительным шнуром.

Способ применения:

INDUFLEX-VK-6060 поставляется готовый к применению в тубах по 600 мл и наносится при помощи подходящего строительного пистолета. Подходящей гладилкой распределить материал по краям шва и внутренней области. При необходимости в течение времени жизнеспособности материала можно выровнять поверхность при помощи деревянной гладилки или мягкой кисти, используя жидкость для выравнивания.

Методы нанесения/расход:

1. Подготовленные швы заполняются шнуром INDU-Backerrod, не повреждая его.
2. Грунтование кромок шва: для пористых и металлических поверхностей применяется INDUFLEX-PRIMER-S. Необходимо выдержать достаточную технологическую паузу мин. ≈30мин. макс. до 8ч. (23°C/65% относительной влажности)
3. Перед заполнением швов края защищают от загрязнения с помощью самоклеющейся ленты.
4. Заполнение швов производится подходящим строительным пистолетом из 600мл тубы.

Расход:

Пример: размеры шва:

20мм ширина и 17мм глубина=1,8м. на 600мл.

В течение времени отверждения исключить ранние нагрузки (такие как, очень высокую разницу температур, нагрузку от транспортных средств с непосредственным контактом).

Важные указания:

- Связь между отдельными покрытиями (слоями) может быть нарушена из-за присутствия влаги и грязи.
- Если прошло слишком много времени после нанесения праймера. Поверхность следует тщательно очистить и, с последующим нанесением нового материала
- Не использовать INDUFLEX-VK-6060 в плавательных бассейнах
- Основания из гранита и натурального камня необходимо тщательно защитить, также как и бетонные поверхности.
- Не наносить INDUFLEX-VK-6060 на битумные основания, EPDM и натуральные резины или строительные материалы, которые могут выделять масла, пластификаторы или растворители.
- Не окрашивать INDUFLEX-VK-6060

- Избегать контакта неотвержденного материала с изоцианатами, содержащими спирт очистителями.
- Использовать материал в ситуациях, не описанных в данном техническом описании, можно только после консультации со специалистами фирмы ООО «Шомбург-ЕР Лтд» и их письменного подтверждения.

www.elitstroy.ru

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.ru

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

