



## Техническое Описание

# ASODUR®-IH (АСОДУР-ИХ)

Артикул № 5769

21/13

## Инъекционная смола

### Свойства:

- Не содержащая растворителей
- Прозрачная
- Двухкомпонентная
- Устойчивая к щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, горючим и минеральным веществам, а также воздействию знакопеременных температур

### Области применения:

ASODUR-IH предназначен для заполнения трещин и швов в сборных и монолитных бетонных конструкциях. Не применяется для существенных статических областей.

### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Вязкость:	~380 мПа·с
Плотность:	~1,06 г/см <sup>3</sup>
Пропорция смешивания компонентов:	2 : 1 весовых частей (А:Б)
Жизнеспособность материала:	60 мин при +10°C 45 мин при +20°C 12 мин при +30°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Последующая обработка:	через 16-24 часа при +23°C
Можно ходить:	через 16-24 часа при +23°C
Выдерживает легкие нагрузки:	через 48 часов при +23°C
Выдерживает полные нагрузки:	через 7 суток при +23°C
Водопоглощение:	1,5 вес. %
Число омыления:	0

Адгезионная прочность к бетону: разрыв по бетону (> 1,5 N/мм<sup>2</sup>)

### Очистка инструментов:

Инструменты следует сразу после работы тщательно очистить универсальным растворителем.

### Упаковка:

Поставляется в 1- и 3-килограммовых ёмкостях. Компоненты А и Б находятся в пропорции, необходимой для смешивания.

### Хранение:

18 месяцев в закрытой оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте.

При хранении следует соблюдать предписания по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

### Основание:

Должны выполняться следующие критерии:

### Цементосодержащие поверхности:

- марка бетона: не ниже В25
- марка стяжки: не ниже ZE30
- марка штукатурки: РIII
- "возраст" обрабатываемого материала: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала:  $\geq 1,5$  N/мм<sup>2</sup>
- остаточная влажность: < 4% (СМ-метод)

### Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, необходимой для смешивания. Компонент Б следует без остатка вводить в компонент А. При этом необходимо следить за тем, чтобы отвердитель (компонент Б) полностью, без остатка, вытек из своей ёмкости.

Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как сни-

зу, так и по бокам емкости, добиваясь их равномерного распределения.

Перемешивание производят до получения однородной (без сгустков) смеси. Обычно время смешивания составляет около 5 минут.

Температура материала, при которой производится смешивание, должно составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Рабочие инструменты:

Ручной рычажный насос, ножной рычажный насос, инъекционная установка.

### Пример работы с материалом:

1. В трещинах, раскрытием около 0,2 мм бурят шпур с интервалом примерно 20 см
2. Шпур очищают от буровой пыли сжатым воздухом, не содержащим масел.
3. Устанавливают инъекционные пакеры.
4. Установленные пакеры и участки на внешней поверхности вокруг трещины изолируют, например, с помощью материала ASODUR-EK98.  
Ширина полосы вокруг трещины примерно 15 см.  
Расход - примерно 300 г/м
5. После отверждения ASODUR-EK вокруг трещины соответствующим насосом для инъектирования за-

качивают тщательно перемешанный материал ASODUR-IH.

Вертикальные трещины герметизируют снизу вверх, горизонтальные - слева направо.

Расход - примерно 1000 г/л пустоты.

6. После отверждения инъектированной смолы, шпур, в случае необходимости, заполняют материалом ASOCRET-RN и выравнивают заподлицо с поверхностью бетона.

### Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASODUR-IH становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом.

При работе с материалом следует соблюдать профессиональные Меры безопасности, изложенные в Вестнике M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

### Важные указания:

В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «Шомбург-ЕР-Лтд»

Отвержденные остатки материала следует утилизировать как «эпоксидные смолы» ключевой номер отходов 57123.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)