



Техническое Описание

ADF-KE-F, 2,1 mm (АДФ-КЕ-Ф, 2,1 мм)

Арт. № 2 059 51

Полимерный гидроизоляционный рулонный материал из этилен-сополимеризат-битума (ECB), армированный полиэфирным волокном

Свойства:

- Служит гидро- и пароизоляцией
- Усилен прокладкой из стеклоткани
- Наклеивается минеральным составом
- Подходит для однослойной укладки
- Эластичный и прочный
- Совместим с битумами
- Устойчив к атмосферному воздействию и старению, УФ и озону
- Обладает противокорневой устойчивостью
- Не содержит пластификатора

Области применения:

Для надежной и экономичной гидроизоляции подземных строительных конструкций, плоских крыш, мостов и тоннелей. ADF-KE-F может укладываться на горизонтальные и вертикальные поверхности.

Случаи нагрузки:

- Почвенная влага / фильтрационная вода без подпора
- Вода без напора
- Подпорная фильтрационная вода / вода под давлением

Технические характеристики:

Основа:	этилен-сополимеризат-битума (ECB)
Цвет:	Черный с серой подложкой из нетканого полотна
Толщина:	1,8 мм пленка +0,3 мм нетканое полотно
Температура при работе с материалом:	от -30°C до +40°C
Реакция при пожаре:	Класс E

Коэффициент сопротивления проникновению водяного пара μ :	90.000
Предел прочности при растяжении	продольный: $\geq 900\text{N}/50\text{ mm}$ поперечный: $\geq 700\text{N}/50\text{ mm}$
Удлинение при разрыве:	продольное: $\geq 40\%^*/400\%$ поперечное: $\geq 40\%^*/400\%$
Сопротивление сдвигу на стыках:	продольное: $\geq 550\text{ N}/50\text{ mm}$ поперечное: $\geq 400\text{ N}/50\text{ mm}$
Сопротивление при толчкообразных нагрузках:	$> 300\text{ mm}$
Сопротивление разрастанию трещин:	продольное: $\geq 250\text{ N}/50\text{ mm}$ поперечное: $\geq 350\text{ N}/50\text{ mm}$
Гибкость при отрицательных температурах	$\geq -30^\circ\text{C}$
Ширина:	1,05 м (5 см по краям без наклеенной стеклоткани)
Длина:	20 м
Толщина:	1,8 мм
Вес:	$\approx 2,16\text{ кг}/\text{m}^2$
Хранение:	В сухом месте, максимум 5 лет

* за счет армирования стеклотканью

Основание:

Гидроизолируемая поверхность должна быть сухой, достаточно ровной, обладать несущей способностью, на поверхности не должно наблюдаться гравийных гнезд, трещин и наплывов, она должна быть очищена от чужеродных субстанций, масла, жира, краски, цементного молока и незакрепленных частей. Швы каменной кладки должны быть заполнены. Существующие гравийные гнезда и сколы в бетоне, а также вырубленные на глубину примерно 2 см дистанционные

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



втулки опалубки заделать ремонтным раствором INDUCRET-BIS 5/40 (ASOCRET-RN). В случае применения под плитой пола на поверхности не должно быть острых элементов. Опалубки и теплоизоляция не должны деформироваться во время бетонирования. При вертикальном применении верхний край мембраны следует защитить соответствующими герметизирующими планками.

Способ применения:

а) Наклеивание с помощью минерального клея ADF-Systemkleber для гидроизоляции подземных строительных элементов:

ADF-KE разрезать на соответствующие длины и раскатать отрезки. На профессионально подготовленное основание механически или шпателем нанести слой клея толщиной 2 мм. Отрезки разровнять на подготовленном основании и прижать гладилкой. Дальнейшее наклеивание осуществляется придавливанием гидроизоляционной пленки без образования складок и воздушных пузырьков. При этом отдельные полосы укладываются встык. После высыхания системного клея стыковые швы должны быть дополнительно гидроизолированы.

б) Применение в качестве гидроизоляции на отрыв ниже плиты пола (бетонирование на слой нетканого полотна)

ADF-KE-F укладывается на достаточно уплотненный слой, предотвращающий капиллярный подсос влаги или на подготовительный слой (бетон или теплоизоляцию) полосами; в зависимости от нагрузки встык или внахлест. Минимальная ширина нахлеста составляет 5 см. В случае последующих рабочих шагов (например, укладки арматуры) следует не допускать повреждений ADF-KE-F. Между применяемыми дистанционными втулками опалубки должно быть достаточно большое расстояние.

Бетонирование плиты пола должно производиться профессионально в соответствии с действующими нормами и правилами. Особое внимание следует обратить на отсутствие полостей при бетонировании, а также на соединение со слоем нетканого полотна по всей поверхности. Следует избегать непосредственного контакта ADF-KE-F с виброуплотнителем.

в) Применение в качестве гидроизоляции на отрыв на конструкции опалубки (бетонирование на слой нетканого полотна)

ADF-KE-F фиксируется с помощью планки с гвоздями по верхней стороне конструкции опалубки полосами в зависимости от нагрузки (встык или внахлест). Ширина минимального нахлеста 5 см. В случае последующих рабочих шагов (например, укладки арматуры или монтажа распорок) не следует допускать повреждений ADF-KE-F. Бетонирование необходимо производить в соответствии с действующими нормами и правилами. Особое внимание следует обратить на отсутствие полостей при бетонировании, а также на соединение со слоем нетканого полотна по всей поверхности. Следует избегать непосредственного контакта ADF-KE-F с виброуплотнителем.

Гидроизоляция рабочих швов:

Гидроизоляция стыковых швов осуществляется в случае нагрузки:

- Грунтовая влага / фильтрационная вода без подпора встык и внахлест с самоклеющейся гидроизоляционной лентой KSK-Abdichtungsbahn FB
- Вода под давлением внахлест методом горячей сварки
- Скапливающаяся фильтрационная вода / вода под давлением внахлест методом горячей сварки.

Минимальная ширина нахлеста составляет 5 см.

Компоненты системы:

Для детальной гидроизоляции предлагаются различные формовые элементы:

- Внутренние и внешние углы
- Фланцевый ворот для кабельных вводов и трубопроводов
- Фланцевый ворот для прочих вводов

Метод горячей сварки:

Параметры прибора:

- Промышленный фен 220 V со ступенчатой регулировкой температуры до 600°C и регулятором подачи воздуха
- Мощность накала ≥ 1400 Ватт
- Плоскощелевое сопло 40 мм (снизу перфорировано)

Места сварки гидроизоляционной ленты ADF-KE-F обрабатываются ручным сварочным аппаратом (например, Leister Triac) при температуре 450 – 500°C (уровень 6 – 7). Гидроизоляционные ленты укладываются внахлест и предварительно прихватываются на расстоянии максимум 50 см параллельно гидроизоля-

ционной ленте. Затем сварочный аппарат медленно проводится под углом примерно 30°. При этом пленки прижимаются параллельно к краю ленты силиконовым валиком при небольшом давлении > 5 – 6 кгс., до образования сварного шва на краях шва. Сварка осуществляется на ширину примерно 4 см.

В случае профессиональной сварки валик сварного шва вдоль шва расценивается как признак оптимального шва. Такие швы сразу же после изготовления герметичны и через 24 часа могут выдерживать полную нагрузку.

Перед проведением сварочных работ следует произвести пробное сваривание. В случае ведения работ на теплоизоляции следует применять соответствующие

подложки, которые при сварке медленно протягиваются под свариваемой областью. Область сваривания следует очистить от препятствующих адгезии субстанций. Нельзя использовать растворители или очистители шва.

Окружающая среда и безопасность:

Продукт не подлежит классификации согласно Директивам ЕС и Постановлению об Опасных Материалах (GefStoffV).

Технические характеристики

Свойство		Единица измерения	Результат испытания	
5.3.	Видимые дефекты	-	нет	
5.4.1	Длина	м	15,00/20,00 -0%/+5%	
5.4.2	Ширина	м	0,52/1,05/1,50 -0,5%/+1,0%	
5.4.3	Ровность	-	Выдержал испытание	
5.5.1	Толщина e_{eff}	мм	1,80 -5%/+10%	
5.5.2	Масса	кг/м ²	1,96 -5%/+10%	
5.6	Водонепроницаемость	-	Выдержал испытание	
5.7	Ударная нагрузка	мм	≥ 700	
5.8.1	Стойкость водонепроницаемости к искусственному старению	-	Выдержал испытание	
5.8.2	Стойкость водонепроницаемости к химическим веществам	-	Выдержал испытание	
5.8.2	Стойкость к щелочам	-	Выдержал испытание	
5.9	Совместимость с битумом	-	Выдержал испытание	
5.10	Стойкость на раздир (прокол гвоздем)	N	≥300	
5.11	Сопrotивление сдвигу на стыках:	N/50 mm	≥ 550 Обрыв за пределами шва	
5.12	Коэффициент сопротивления проникновению водяного пара μ :	-	90.000±27.000	
5.13	Статическая нагрузка метод А	кг	≥20	
5.14	Предел прочности при растяжении	N/50 mm	продолный: ≥ 900	поперечный: ≥ 700
5.14	Удлинение при разрыве:	%	продолный: ≥ 40	поперечный: ≥ 40
5.16	Класс пожаробезопасности	-	Класс E	

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

