



Техническое Описание

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv (ИНДУФЛЕКС-ФауК-ТКФ2000мфау)

Арт. № 5 55133

03/13

Полисульфидный герметик- средней текучести

Свойства:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv - полисульфидный герметик для швов, обладающий следующими свойствами:

- Средней текучести
- Эластичный
- Устойчив к сжатию, растяжению и скалывающей нагрузке
- Превосходная адгезия к бетону, цементной стяжке, гранитному камню, асфальту и стали
- Водонепроницаемый при продолжительной деформации
- Высокая устойчивость к химическим веществам
- Устойчив к топливу (включая авиационное и биодизельное топливо)
- Без растворителей
- Надженная адгезия к отвержденному полисульфидному герметику

Области применения:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv применяется для внутренних и наружных работ, как шовный наполнитель для эластичной герметизации швов на полу и стене между пешеходными и проезжими строительными элементами.

- В ж/д строительстве для стыков между рельсом и примыкающим элементом, например, дорожный камень (брусчатка) или асфальтовые плиты / отфрезерованный асфальт. Подходит для швов шириной до 65 мм
- Для внутренних и наружных работ между пешеходными и проезжими строительными элементами, например, на промышленных и хозяйственных полах, в дорожном строительстве, на пароммах и на аэродромах.
- Подходит для горизонтальных напольных швов с максимальным уклоном 10%.

Технические характеристики:

Основа: полисульфид
Цвет: серый

Консистенция:	текучая
Плотность:	≈ 1,60 г/см ³
Содержание твердого вещества:	100%
Растворитель:	нет
Температура строительной конструкции при работе:	от +5°C до +40°C
Жизнеспособность материала:	≈ 1,5-2,0 часа при +23°C и 75% отн. влажности воздуха
Время полного отверждения:	Равномерное отверждение, ≈ 24-48 часов при +23°C и 75% отн. влажности воздуха (в зависимости от температуры)
Твёрдость по Шору-А:	≈ 25
Допустимые суммарные деформации:	>25% ширины шва при температуре строительной конструкции +10°C
Модуль упругости при растяжении:	≈ 0,24 N/mm ²
Предельное удлинение:	≈ 350%
Предел прочности (при разрыве):	≈ 0,5 N/mm ²
Значение напряжений при растяжении 100 %:	≈ 0,21 N/mm ²
Упругость:	>90%
Температурная стойкость:	От -40°C до +120°C

Очистка

Рабочие инструменты непосредственно после применения должны быть очищены соответствующим растворителем, например, ацетоном.

Упаковка:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv поставляется в емкостях по 10 л. Компоненты А и Б расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания.

Хранение:

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



12 месяцев в закрытых оригинальных емкостях, в прохладном и сухом месте при температуре выше +10°C.

Требования к качеству цементных поверхностей

- марка бетона: не ниже C 20/25
- марка стяжки : не ниже EN 13813 СТ-C25-F4
- возраст: минимум 7 суток (или мин. 70% от конечной прочности через 28 суток)
- адгезионная прочность материала: > 1,5 МПа

Мостовая из натурального камня:

Качество камня согласно TL Min-StB +DIN EN 1342

Литой асфальт:

- 011S/PMB 45A:
- асфальтобетон

Сталь:

направляющий рейс

Стальные рельсы / профили

стальные желоба

Требования к поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки окраски и т.д.;

В зависимости от основания следует провести следующие мероприятия по подготовке основания:

Цементные поверхности:

- струйная обработка гранулятами, фрезерование, шлифование, обработка пылесосом.

Стальные поверхности:

- струйная обработка гранулятами, очистка до металлического блеска (Sa 21/2)

Требования к конструкции:

Конструктивные условия при разделке швов для герметизации должны отвечать требованиям DIN 18 540 и перепроверены на строительстве.

В частности, ширина шва должна быть рассчитана таким образом, чтобы суммарные деформации шва не превышали предельно допустимые нормы для герметика.

В областях проезда на краях швов должны быть изготовлены фаски. Фаски не заполняются.

Способ приготовления:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б вводится в компонент А. Следует обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытек из емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (например, дрель с лопастной мешалкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 8 минут.

Следует обращать особое внимание на отсутствие воздухововлечения. Минимальная температура материала, при которой производится смешивание и заливка, не должна быть ниже +5°C.

Температура строительной детали должна быть не ниже +5 и не выше +35°C.

Методы нанесения/расход:

1. На дно подготовленных швов укладывается забутовочный шнур, при этом следует следить за тем, чтобы не повредить его. При применении материала при строительстве трамвайных путей следует исходить из имеющегося заполнения камеры рельса. Для предотвращения трехсторонней адгезии к кромкам шва на дно шва укладывают полосы пленки.
2. Огрунтовывание кромок шва

	Primer -2000	Primer-2000-S	Primer-2000-A
Основание / контактирующая	Сталь Жесткий ПВХ Полимербетон	Бетон Гранитная брусчатка Полужесткие покрытия	Асфальт
Соотношение при смешивании:	1-комп.	100:30 весовых частей	100:16 весовых частей
Время выдержки перед нанесением герметика для швов:	Минимум 10 минут Максимум 6 часов	Минимум 30 минут Максимум 6 часов	Минимум 30 минут Максимум 6 часов
Жизнеспособность (при +23°C):	1-комп.	2-3 часа	2-3 часа
Расход:	100гр/м ²	100гр/м ²	100гр/м ²
Способ нанесения:	Праймерной кистью	Праймерной кистью	Праймерной кистью
Способ применения:	Смотри техническое описание		

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



3. Перед заполнением швов их края защищают от попадания материала с помощью самоклеющейся ленты.
4. Внесение массы для швов: Однородно перемешанный герметик с помощью пистолета или шпателя безвоздушно подается в шов и заглаживается. Появляющиеся воздушные пузырьки в течение времени жизнеспособности герметика удалить с помощью мягкой плоской кисти или гладилкой.

Расход материала рассчитывают по следующей формуле:

Ширина шва (мм) x глубина заполнения герметиком (мм) = мл/п.м. шва

Расход материала **INDUFLEX-VK-TKF-2000mv** :

Ширина шва в мм	10	20	30	40	50	60
Глубина шва в мм	8	17	24	32	40	48
≈ расход в мл:	80	340	720	1280	2000	2880

Во время отверждения материала следует не допускать преждевременных нагрузок (например, большого перепада температур, нагрузка от транспорта при непосредственном контакте).

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

Компонент А материала **INDUFLEX-VK-TKF-2000mv** не требует никаких специальных мер предосторожности. Следует избегать его прямого контакта с кожей, что является обычной мерой предосторожности при работе с химикатами. В любом случае соблюдать общие меры безопасности.

Важные указания:

- Высокие температуры сокращают время обработки, низкие температуры – удлиняют время и сроки отверждения.
- Сцепление отдельных слоев друг с другом затрудняется при загрязнении и действии влаги
- Если пауза после нанесения праймера увеличена, поверхность очищается, шлифуется, после чего нанесение обновляется.
- При контактных поверхностях в области низкотемпературных асфальтов требуется отдельная консультация.
- Случаи применения, не указанные в данном Техническом описании, требуют консультаций и письменных рекомендаций специалистов ООО «Шомбург-ЕР Лтд».
- Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 080406 (клеи и герметики, не содержащие галогенов).

Таблица химической стойкости (фрагмент):

- Бензин и топливо высокой очистки EN 228

- Авиационное топливо
- Масло низкой вязкости, дизельное масло, неиспользованное машинное масло, неиспользованное смазочное масло с точкой воспламенения >55С°
- Все углеводороды
- Все спирты и этиленгликолевые эфиры
- Водные растворы органических кислот и их солей в концентрации до 10%
- Органические кислоты за исключением муравьиной кислоты
- Неорганические кислоты с концентрацией до 20% и неорганические соли в воде (значение pH<6) за исключением фтористоводородной кислоты и ее солей.
- На неорганической основе и неорганические соли в воде (значение pH>8) за исключением аммиака и окисляющих растворов солей
- Водные растворы неорганических не окисляющих солей со значением pH от 6 до 8

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

