



Техническое Описание

INDUFLOOR®-IB 3311 (ИНДУФЛООР-ИБ 3311)

Арт № 5 55034

35/09

GWS2 – финишное покрытие

Свойства:

INDUFLOOR-IB 3311 является пигментированной двухкомпонентной, не содержащей растворителей эпоксидной смолой, обладающей следующими свойствами:

- Устойчива к органическим и неорганическим кислотам и щелочам, к минеральным маслам, бензину и растворителям
- Механически высоконагружаема (непосредственный проезд транспортных средств)
- Покрывает трещины шириной до 0,2 мм

Области применения:

INDUFLOOR-IB 3311 применяется для покрытия железобетонных, бетонных, оштукатуренных поверхностей и поверхностей стяжек в производственных и складских помещениях, подверженных воздействию агрессивных жидкостей (согласно §19 WHG «Закон о водном хозяйстве»).

INDUFLOOR-IB 3311 применяется в качестве компонента систем WHG

- INDUFLOOR-IB- GWS 2

Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвета:	~ RAL 7032, 7030
Вязкость:	Ок. 3.300 мПа·сек ± 15% при +23°C
Плотность:	1,39 г/см ³ при +23°C
Соотношение при смешивании:	100 : 24 вес. частей
Жизнеспособность:	≈ 35 мин при +23 °C
Температура при нанесении:	мин. +8°C до макс. +30°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
По покрытию можно ходить:	≈ через 16 часов при +20°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	≈ 16 часов при +20°C
Полное отверждение:	через 7 суток при +23°C
Истирание:	4 см ³ /50 см ² согласно DIN 53401
Адгезионная прочность:	>1,5 N/mm ² разлом по бетону (после температурных

колебаний)

Очистка рабочих инструментов:

после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.

Упаковка:

30-кг емкости, компоненты А и Б поставляются в соотношении необходимом для смешивания. Другие упаковки по запросу.

Хранение:

В сухом, прохладном месте, в течение 18 месяцев в закрытых оригинальных упаковках, при температуре выше +10°C. При хранении возможно выпадение кристаллов или кристаллизация, устранить которую можно прогреванием на водяной бане в течение 2-х часов при температуре +50°C - +60°C, после чего материал вновь можно использовать.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • марка бетона: | не ниже C 20/25 |
| • марка стяжки : | не ниже СТ-C25-F4 |
| • когезионная прочность материала: | ≥ 1,5 МПа |
| • остаточная влажность | < 4% |
| • марка штукатурки: | Миним. PIIIa / PIIIb |
| • когезионная прочность материала: | ≈ 0,8 МПа |
| • остаточная влажность | < 4% |

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Способы применения:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добываясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают. Перед применением на вертикальных и наклонных поверхностях рекомендуется добавить INDU-Faserfüllstoff. Количество – 1% -2% вес%.

Изготовление выравнивающей /ремонтной шпаклевки:

INDUFLOOR-IB 1225	1,0 вес. часть
Кварцевый песок	1,0 вес. часть
(размер фракций:	0,1 – 0,6 или 0,2 – 0,7мм)
INDU-Faserfüllstoff:	~ 1,5 – 2,0 вес. процента

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы INDUFLOOR-IB 1225, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей необходимо добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки, составляющее около 2 весовых процентов смолы, подбирается в зависимости от угла наклона обрабатываемой поверхности.

Методы нанесения/расходы:

1. Подготовка основания (смотри выше)
2. Изготовление галтелей в местах сопряжения пол/стена (радиус: ≈ 5 см)
 - 2.1. Грунтование в области галтелей: INDUFLOOR-IB 1225 наносится за один рабочий проход кистью или валиком. Расход: ≈ 40 г/м (радиус галтели: ≈ 4 - 5 см)
 - 2.2. Изготовление галтелей: раствор для изготовления галтелей INDUFLOOR-IB 4010 наносится за один рабочий проход на свежий слой грунтовки. Расход: ≈ 1,1 кг/м.
3. Нанесение грунтовки:

INDUFLOOR-IB 1225 наносится минимум за один рабочий проход, закрывая поры. Расход: ≈ 300 – 500 г/м².

 - 3.1. Еще свежий слой грунтовки обсыпать прокаленным на огне кварцевым песком величиной зерна 0,2 – 0,7 мм. Расход: ≈ 1,0 кг/м². После отверждения грунтовки лишний песок тщательно удалить.
4. Альтернативно: (выравнивание дефектов, больших пор и неровностей). Предварительно перемешанную шпаклевочную массу нанести за один рабочий проход

зубчатым шпателем. Расход готовой шпаклевочной массы: ≈ 1,6 кг/м²/мм толщины слоя.

- 4.1. Свежий слой шпаклевки обсыпать кварцевым песком с величиной зерна 0,2 – 0,7 мм.

Расход: ≈ 0,8-1,0 кг/м². После отверждения шпаклевки излишки песка тщательно удалить.
- 4.2. Во избежание образования воздушных пузырьков в последующем слое на обсыпанный песком слой шпаклевки нанести запечатывающий слой INDUFLOOR-IB 1225.

Расход: ≈ 0,3 – 0,5 кг/м²
- 4.3. Свежий запечатывающий слой обсыпать кварцевым песком величиной зерна 0,2 – 0,7 мм. Расход: ≈ 0,8 – 1,0 кг/м². После отверждения запечатывающего слоя следует тщательно удалить излишки кварцевого песка. После технологической паузы (миним. 16 час. / макс. 24 часа) нанести покровный слой INDUFLOOR-IB 3311.
5. Нанесение покровного слоя: INDUFLOOR-IB 3311 наносится шпателем за один рабочий проход. Толщина слоя: ≈ 2,0 мм.

Расход: минимум 2,5 кг/м².
- 5.1. Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков в нанесенном покровном слое INDUFLOOR-IB 3311 поверхность после технологической паузы ≈ 10 – 15 мин. при +20°C следует обязательно обработать игольчатым валиком.

Примечание:

Перед нанесением материала на наклонные и вертикальные поверхности рекомендуется добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Stellmittel или INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 1 - 2 весовых %.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 3311 становится безопасным с физиологической точки зрения. Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. При работе с материалом следует соблюдать меры по технике безопасности, указания, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

- Материалы производства SCHOMBURG-ICS как правило поставляются в упаковке, в которой материалы находятся в пропорции необходимой для их смешивания. В случае поставки в больших емкостях части должны быть взвешены. Заливаемые компоненты всегда тщательно перемешивать и только после этого смешивать со вторым компонентом. Во избежании ошибки при перемешивании, материал следует перелить в чистую емкость и повторно перемешать. Скорость перемешивания должна составлять 300 – 400 об/мин. Следует следить, чтобы во время перемешивания в смесь не попадал воздух. При высокой скорости перемешивания в материал попадает много воздуха, небольшая скорость не позволяет хорошо перемешать смесь либо возникает необходимость производить перемешивание дольше, что сокращает жизнеспособность. Температура компонентов при перемешивании должна составлять 15°C. Это требование необходимо соблюдать и для подмешиваемых заполнителей, например, для песка. Добавление за-

полнителя производить только после перемешивания жидких компонентов. После этого полностью перемешанный материал незамедлительно нанести на предварительно подготовленное основание и тщательно распределить в соответствии с данными технического описания. Однокомпонентные материалы перед применением всегда тщательно перемешивать.

- Цветовые оттенки: возможна небольшая разница в цветах за счет различия приготовления продуктов и колебания состава сырья. Во время проведения работ следует это учитывать. Работы на изолированных участках поверхности следует производить материалом одной партии (см. номер партии на упаковке).
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетиче-

ской смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится новое покрытие, не содержащее пор. Нанесение нового слоя покрытия за один раз недостаточно.

- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к его разрушению, выражающемуся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd».

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su