



## Техническое Описание

# INDUFLOOR®-IB 2350 (ИНДУФЛООР-ИБ 2350)

**Артикул № 5 55043**

50/11

## Высококачественное покрытие для бетона

### Свойства:

INDUFLOOR-IB 2350 – высококачественное покрытие для бетона, обладающее следующими свойствами:

- Не содержит органических растворителей
- Водоэмульсионная, пигментированная, двухкомпонентная эпоксидная смола
- Со слабым запахом
- Устойчива против разбавленных кислот и щелочей, жидкого топлива и бензина
- Паропроницаема
- Очень хорошая адгезия к различным поверхностям
- Эффект шелковой (блестящей) поверхности

Под действием УФ, может появиться эффект мелованности, либо изменение цвета .

Не исключено изменение цвета, вызванное действием пластика/ резины, например, покрышками машин.

### Области применения:

INDUFLOOR-IB 2350 применяется как собственно покрытие, так и в качестве финишного слоя на цементных напольных поверхностях, магнизиальных, ангидритных стяжках и на хорошо уплотненном или пористом асфальтовом покрытии, например, в складских помещениях, мастерских, гаражах, производственных цехах, галереях и т.п. Следует исключить высокую точечную нагрузку. Не подходит для областей с высокими нагрузками

### Технические характеристики:

Основа:	Двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвет:	≈ RAL 7032
Пропорция смешивания компонентов:	100:25 массовые части
Плотность:	≈ 1,40 г/см <sup>3</sup> при +23°C
Вязкость:	средней вязкости 4350МПахс (±200)
Жизнеспособность материала:	≈ 40 мин. при +23°C
Температура при применении:	минимум +10°C макс +30°C
По покрытию можно хо-	примерно через 24 часа

Технологическая пауза перед последующей обработкой:	при +23°C не менее 16 часов и не более 24 при +23°C
Время полного отверждения:	Примерно 7 суток при +23°C
Относительная влажность воздуха:	< 75%
Содержание твердых веществ:	72%
Очистка рабочих инструментов:	после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить водой
Упаковка:	10- и 30-кг емкости. Смола и отвердитель расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания
Хранение:	В сухом, прохладном месте, в течение 6 месяцев в закрытых оригинальных емкостях, при температуре выше +10°C.

### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

### Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже С 20/25
- марка стяжки : мин. EN 13813 СТ-С25-F6
- качество штукатурки PII / P III
- возраст: не менее 28 суток
- адгезионная прочность материала: 1,0 МПа (штукатурка: 0,8МПа)
- Остаточная влажность: < 6% (СМ-метод)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



## Магnezитные стяжки:

- марка стяжки: не ниже МА40
- "возраст" обрабатываемой поверхности: не менее 14 суток
- адгезионная прочность материала: > 1,0 МПа
- остаточная влажность: < 2 % (СМ Метод)

## Асфальтные стяжки:

- марка стяжки: АS 10
- адгезионная прочность материала: >1,0 МПа

## Стяжки на основе сульфата кальция

- марка стяжки: Не ниже СА-С20-А7
- «возраст» обрабатываемой поверхности: Мин. 14 дней
- Адгезионная прочность материала: 1,0 МПа
- Остаточная влажность: < 0,5%, 0,3% для подогреваемых полов (СМ Метод)

## Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б (отвердитель) следует без остатка влить в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного перемешивания отвердителя со смолой. Перемешивание производят до получения однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется!

Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

## Методы нанесения / расход:

INDUFLOOR-IB 2350 наносится за 2 - 3 рабочих прохода валиком. Смесь порциями выливается на поверхность и затем распределяется, например, резиновым шибером. После этого обрабатывается фетровым валиком.

### Поверхности с низкой механической и химической нагрузкой.

Грунтование:

INDUFLOOR-IB 2350 разбавленный водой не более чем на 8%, наносят валиком за 1 рабочий проход.

Расход материала: ~ 250 - 300 г/м<sup>2</sup>/разбавленной смеси

Финишное покрытие

INDUFLOOR-IB 2350 наносится минимум за 1 рабочий проход валиком на огрунтованную поверхность.

Расход материала: не менее 400 г/м<sup>2</sup> за рабочий проход.

Расход материала для создания финишного покрытия на обсыпанных песком поверхностях увеличивается минимум на 100 г/м<sup>2</sup> (необходимо провести исследование поверхности).

### Поверхности со средними и высокими механическими и химическими нагрузками

Грунтование:

INDUFLOOR-IB 2350 разбавленный водой не более чем на 8%, наносят валиком за 1 рабочий проход.

Расход материала: ~ 250 - 300 г/м<sup>2</sup>/разбавленной смеси

### Выравнивающий слой

INDUFLOOR-IB 2350 смешивается с кварцевым песком размером фракции 0,1-0,3 мм, для создания выравнивающего или обсыпанного кварцевым песком слоя в соотношении 1:1,5 по весу, во избежание растрескивания массы. Для получения самонивелирующихся свойств следует добавить в полученную смесь связующее - песок до 8% воды (относительно смолы) и снова тщательно перемешать.

Распределить смесь по поверхности при помощи зубчатого шпателя или зубчатым резиновым шпателем с максимальной толщиной 2 мм. и обработать поверхность игольчатым валиком.

После отверждения (в пределах 48 часов) нанести на поверхность финишный слой INDUFLOOR-IB 2350.

Расход смеси в зависимости от свойств основания составляет: 1,8кг/м<sup>2</sup>/мм.

### Финишное покрытие:

INDUFLOOR-IB 2350 наносится валиком за один рабочий проход на выравнивающий слой.

Расход: мин. 350г/м<sup>2</sup>/слой

Расход материала увеличивается при нанесении на обсыпанную кварцевым песком поверхность мин на 100г/м<sup>2</sup> (необходимы пробы)

## Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 2360 становится безопасным с физиологической точки зрения.

При работе с материалом следует соблюдать меры по технике безопасности, указания M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

## Важные указания:

- Высокая температура сокращает жизнеспособность.
- Низкая температура удлиняет жизнеспособность и время отверждения материала. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Цвета: небольшие цветовые изменения, обусловленные различиями в приготовлении продуктов и колебания состава сырья неизбежны. Это следует учитывать при проведении работ. Работы на изолированных участках поверхности следует произво-

дить материалом одной партии (см. номер партии на упаковке).

- Следует избегать слишком большой толщины слоя (перерасход материала) в отдельном рабочем проходе. Это может привести к трещинообразованию и отслоениям.
- Технологическая пауза между отдельными рабочими проходами должна составлять не менее 12 и не более 24 часов. При относительной влажности воздуха больше 65% и меньше 75% технологическая пауза дополнительно удлиняется.
- Миграция пластификатора из автомобильных покрышек может привести к цветовым изменениям.
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами. Температура основания должна минимум на 3°C выше точки росы.
- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к разрушению слоя покрытия, выражающееся в образовании на ней белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или пескоструйной обработки и затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «Шомбург-ЕР Лтд»

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

