



Техническое Описание

INDUFLOOR®-IB 2250 (ИНДУФЛООР-ИБ 2250)

Артикул № 5 50026

Ультра-защита

Свойства:

INDUFLOOR-IB 2250 – это материал для защиты поверхности, обладающий следующими свойствами:

- Бесцветный (прозрачный)
- Матовая после высыхания
- Не содержит растворителя
- Светостойкая, устойчива к Уф-излучению
- Высокая химическая стойкость

Области применения:

INDUFLOOR-IB 2250 применяется в качестве защиты поверхности на:

- Фактурных бетонных плитах
- Готовых элементах ЖБИ
- Бетонных и цементных стяжках
- Магнезитовых и ангидритных стяжках
- Системных покрытиях INDUFLOOR, особенно на покрытиях с цветными чипсами INDU-Farbchips или на покрытиях посыпанных декоративным кварцевым песком INDU-Dékor-Quarzsand.

Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная полиуретан-акрилатная смола
Цвет:	прозрачный
Соотношение при смешивании:	100:10 вес частей
Плотность:	≈ 1,03 г/см ³ при +23°C
Вязкость:	низкая вязкость
Жизнеспособность:	≈ 120 мин при +23°C
Температура при применении и температура основания:	Минимум +8°C /максимум +30°C
По покрытию можно ходить	Примерно через 3 часа при +23°C и относительной влажности воздуха <75%
Восприятие химической нагрузки:	Примерно через 3 дня при +23°C и относительной влажности воздуха <75%
Содержание твердых частиц:	Ок. 36,5%
Очистка рабочих инструментов:	после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить водой
Упаковка:	Упаковка 3 и 10 кг. Компоненты А и Б (в отдельных

емкостях) поставляются в соотношении необходимом для смешивания.

Хранение:

В сухом, прохладном месте, в течение 12 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, при температуре выше +10°C. Не подвергать замораживанию.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, способными нести нагрузку и обладать адгезией;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки окраски и т.д.;

В зависимости от качества и свойств подлежащей обработке поверхности, следует применять соответствующие методы для её подготовки, такие как, например, шлифование, чистка щёткой, подметание, очистка пылесосом. Защищаемое системное покрытие INDUFLOOR должно быть не старше 24 часов.

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в разных ёмкостях в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент А добавляется к компоненту Б. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обоих компонентов производить при ок. 300 об/мин (например – дрель с соответствующей насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе, и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 3 минут. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C. **Не работать с перемешанным материалом в поставляемой ёмкости!** Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать. Массу переливают в чистую ёмкость и еще раз тщательно перемешивают.

Метод нанесения / расход

INDUFLOOR-IB2250 наносится за один рабочий проход. Замешанный материал порциями выливается на поверхность, распределяется стойким к растворителям резиновым шибером и, в заключение, тщательно «раскатывается» короткошёрстным меховым валиком или широкой кистью. Нахлест делать как можно меньший

Расход:

впитывающие основания: ок. 100 – 150 гр/м²,

не впитывающие основания: ок. 60 – 80 гр/м²

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB2250 физиологически безвреден. При производстве работ соблюдать предписания профессиональных союзов, памятки M 023, а также указания на этикетках

Важные указания:

- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondengührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об/мин. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не вовлекался воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°C. Также касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно

техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его твердения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами должны составлять мин. 12 часов, макс. 24 часа.
- Во время высыхания / затвердевания покрытия необходимо следить за хорошим проветриванием и воздухоотведением.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- Температура основания должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы.
- Слишком большая толщина слоя (увеличенный расход материала) приводит к неравномерному матовому оттенку, образованию трещин и сколов.
- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага может стать причиной появления белых «разводов».
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG ICS GmbH.
- Различные смеси полимеров и резин, например, автопокрышки, могут стать причиной изменения цвета покрытия.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы, согласно коду отходов 57123.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su