



## Техническое Описание

# INDUFLOOR®-IB 2250 (ИНДУФЛООР-ИБ 2250)

**Артикул № 5 50026**

## Ультра-защита

### Свойства:

INDUFLOOR-IB 2250 – это материал для защиты поверхности, обладающий следующими свойствами:

- Бесцветный (прозрачный)
- Матовая после высыхания
- Не содержит растворителя
- Светостойкая, устойчива к Уф-излучению
- Высокая химическая стойкость

### Области применения:

INDUFLOOR-IB 2250 применяется в качестве защиты поверхности на:

- Фактурных бетонных плитах
- Готовых элементах ЖБИ
- Бетонных и цементных стяжках
- Магнезитовых и ангидритных стяжках
- Системных покрытиях INDUFLOOR, особенно на покрытиях с цветными чипсами INDU-Farbchips или на покрытиях посыпанных декоративным кварцевым песком INDU-Dékor-Quarzsand.

### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная полиуретан-акрилатная смола
Цвет:	прозрачный
Соотношение при смешивании:	100:10 вес частей
Плотность:	≈ 1,03 г/см <sup>3</sup> при +23°C
Вязкость:	низкая вязкость
Жизнеспособность:	≈ 120 мин при +23°C
Температура при применении и температура основания:	Минимум +8°C /максимум +30°C
По покрытию можно ходить	Примерно через 3 часа при +23°C и относительной влажности воздуха <75%
Восприятие химической нагрузки:	Примерно через 3 дня при +23°C и относительной влажности воздуха <75%
Содержание твердых частиц:	Ок. 36,5%
Очистка рабочих инструментов:	после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить водой
Упаковка:	Упаковка 3 и 10 кг. Компоненты А и Б (в отдельных

емкостях) поставляются в соотношении необходимом для смешивания.

Хранение:

В сухом, прохладном месте, в течение 12 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, при температуре выше +10°C. Не подвергать замораживанию.

### Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, способными нести нагрузку и обладать адгезией;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки окраски и т.д.;

В зависимости от качества и свойств подлежащей обработке поверхности, следует применять соответствующие методы для её подготовки, такие как, например, шлифование, чистка щёткой, подметание, очистка пылесосом. Защищаемое системное покрытие INDUFLOOR должно быть не старше 24 часов.

### Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в разных ёмкостях в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент А добавляется к компоненту Б. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обоих компонентов производить при ок. 300 об/мин (например – дрель с соответствующей насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе, и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 3 минут. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C. **Не работать с перемешанным материалом в поставляемой ёмкости!** Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать. Массу переливают в чистую ёмкость и еще раз тщательно перемешивают.

## Метод нанесения / расход

INDUFLOOR-IB2250 наносится за один рабочий проход. Замешанный материал порциями выливается на поверхность, распределяется стойким к растворителям резиновым шибером и, в заключение, тщательно «раскатывается» короткошёрстным меховым валиком или широкой кистью. Нахлёст делать как можно меньший

Расход:

впитывающие основания: ок. 100 – 150 гр/м<sup>2</sup>,

не впитывающие основания: ок. 60 – 80 гр/м<sup>2</sup>

## Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB2250 физиологически безвреден. При производстве работ соблюдать предписания профессиональных союзов, памятки M 023, а также указания на этикетках

## Важные указания:

- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondengührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об/мин. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не вовлекался воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°C. Также касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно

техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его твердения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами должны составлять мин. 12 часов, макс. 24 часа.
- Во время высыхания / затвердевания покрытия необходимо следить за хорошим проветриванием и воздухоотведением.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- Температура основания должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы.
- Слишком большая толщина слоя (увеличенный расход материала) приводит к неравномерному матовому оттенку, образованию трещин и сколов.
- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага может стать причиной появления белых «разводов».
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG ICS GmbH.
- Различные смеси полимеров и резин, например, автопокрышки, могут стать причиной изменения цвета покрытия.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы, согласно коду отходов 57123.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на [www.schomburg.de](http://www.schomburg.de) или в нашем региональном представительстве

**Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!**

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)