



Техническое Описание

GEROTECH-11/22 (ГЕПОТЕХ-11/22)

Артикул № 5 55210
33/09
Высокоустойчивая, наносимая методом распыления гидроизоляция

Свойства:

GEROTECH-11/22 – высококачественная, двухкомпонентная реакционная смола на основе полимочевины.

- Не содержащая растворителей
- 100% твердый материал
- Сверхбыстроотверждаемая
- Относительно нечувствительна к влаге
- Обладающая высокой ударной прочностью и прочностью на истирание
- Перекрывающая трещины
- Защищающая от коррозии
- Водонепроницаемая
- Стойкая к различным химическим веществам, растворителям, кислотам и щелочам
- Устойчивая к атмосферному воздействию
- Выдерживает высокое тепловое излучение
- Отличная адгезия к бетону, стали, усиленному стекловолокном полимеру, дереву и т.д.

Области применения:

GEROTECH-11/22 применяется преимущественно на наружных железобетонных и стальных поверхностях, как например:

- Канализационные шахты, сточные ямы
- Очистные сооружения, метантенки
- Водное хозяйство, резервуары
- Трубопроводы

Технические характеристики:

Основа:	Изоцианат (А)
	Амин (Б)
Содержание твердого вещества:	100%
Цвет:	Желтоватый
Вязкость (изоцианат) при 23°C:	1500 +/- 20 мПас (Брукфильд) ²
Вязкость (амин) при 23°C:	1500 +/- 20 мПас (Брукфильд) ²
Плотность (изоцианат) при 23°C:	1,10 г/см ³
Плотность (амин) при 23°C:	1,02 г/см ³
Плотность смеси при +23°C:	1,10 г/см ³

Твердость по Шору (D) (24 ч/+23°C/50% относит. Влажности):	56
Истираемость:	0,03 (250.000 нагрузочных циклов)
Прочность при растяжении:	32,2 N/mm ²
Сопротивление разрастанию трещин:	126 N/mm ²
Относительное удлинение при разрыве:	340%
Соотношение при смешивании:	1:1 объема
(Амин / Iso):	70 – 85 °C
Резервуар и шланги одни и те же:	
Давление при нанесении:	150 – 180 бар
Время гелеобразования:	2 – 3 сек.
Жизнеспособность:	6 – 7 сек.
Полное отверждение:	Через 2 дня
Рекомендуемая толщина слоя:	1 – 4 мм
Емкость:	1 x 220 ISO – комп. А 1 x 200 амин – комп. Б
Компоненты А и Б поставляются в пропорции, необходимой для их смешивания.	
Хранение:	6 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке (на палеттах) в сухом помещении, при комнатной температуре от +15 °C до +25 °C

Подготовка основания:

Поверхности из бетона, ремонтного раствора, штукатурки, клинкерной кладки (швы) должны обладать несущими свойствами, быть чистыми, сухими либо влажными и свободными от веществ, препятствующих адгезии. Отслаивающиеся участки старого покрытия и препятствующие адгезии слои, например, масла, жиры, смазки или остатки покрытий либо краски следует удалить без остатка.

Остаточная влажность цементных оснований: сухие или влажные) (согласно Def. RiLi SIB*)

* «Директива по защите и ремонту бетонных строительных элементов», часть 2, раздел 1.2.5 «Влажность бетона»
«сухой»

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Свежий скол поверхности на глубину 2 см не должен после высыхания стать визуально светлее. (В случае сомнения бетон считается сухим, если он обнаруживает однородную влажность при +23°C и 50% относительной влажности воздуха, что означает: в зависимости от марки бетона для определения сухости действуют иные абсолютные значения.)

«влажный»

Поверхности имеют матово-влажный вид, однако не должны быть покрыты блестящей матово-влажной водяной пленкой. Пористая система бетонного основания не должна быть насыщена, это означает, что капли воды должны впитываться, и через небольшой промежуток времени поверхность вновь должна выглядеть матово-влажной.

В зависимости от структуры обрабатываемой поверхности следует применять один или несколько из следующих способов ее подготовки: очистка струями воды под высоким давлением, шлифовка, фрезерование или дробеструйная обработка.

- марка бетона: не ниже C 20/25
- Ремонтный раствор РСС Согласно DIN EN 1504-3
- Адгезионная прочность Средний показатель: 1,5 N/mm²
Наименьший показатель: 1,0 N/mm²
R111
- Штукатурка: Средний показатель: 0,8 N/mm²
Наименьший показатель: 0,5 N/mm²
- Адгезионная прочность
- Кладка: Средний показатель: 0,5 N/mm²
Наименьший показатель: 0,3 N/mm²
- Адгезионная прочность

Важное указание:

Загрязненные маслом поверхности представляют особую проблему, и мы рекомендуем воспользоваться консультационными услугами наших экспертов.

Перечисленные выше основания перед нанесением GEPOTECH-11/22 следует квалифицированно подготовить, обработав грунтовкой GEPOTECH-11/22 Primer (см. техническое описание).

Нанесение:

Предпосылкой для напыления GEPOTECH-11/22 является профессиональное оборудование, постоянный режим давления, температура, электричество и условия для проведения работ.

Все работы должны выполняться квалифицированными специалистами, в соответствии с технологией напыления полимеров и напыляемых покрытий.

Руководство по применению для санации шахт согласно DIBt-допуск-№ 42-3.422 и протокол выполнения работ – основание для успешного исполнения мероприятий по нанесению покрытия.

Общие указания:

Температура обоих компонентов материала А (изоцианат) и Б (полиамин) должна составлять перед нанесением примерно 20 °C – 25 °C. Температура поверхности примерно от +20 °C до +25 °C, влажность воздуха максимум 80 – 85%, при этом необходимо учитывать точку росы. Особенно при высокой температуре и / или высокой влажности воздуха во время напыления и сушки температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Для получения желаемой толщины слоя GEPOTECH-11/22 может быть нанесен за один или несколько рабочих проходов. Нанесение материала осуществляется крестообразно в том числе на вертикальных и потолочных поверхностях.

Внимание: При распылении образуется туман!

Руководство по смешиванию:

GEPOTECH-11/22 нельзя разбавлять!

Двухкомпонентные материалы должны всегда перемешиваться механически. Особенно пигментированный полиамин (компонент-Б) следует интенсивно перемешать до получения однородной, одноцветной массы. Следует использовать барабанную мешалку!

Следует внимательно следить за тем, чтобы воздух не смешивался с материалом, при необходимости, предотвратить «сухую защиту». Изоцианат (компонент А) не требует усилий при смешивании либо требует, но незначительных и должен быть защищен от влаги. После длительного перерыва компоненты следует повторно перемешать.

Оборудование:

Для напыления GEPOTECH-11/22 требуется распылительная установка высокого давления для горячего нанесения 2-х компонентных материалов.

Рекомендуем: Duo Mix 2-K Anlage фирмы IMT.

Для получения оптимальной вязкости оба компонента нагреваются до температуры примерно 75 – 85°C. Материал подается по нагреваемым шлангам. Во время напыления следует контролировать постоянство температуры.

Перемешивание обоих компонентов осуществляется в пистолете-распылителе под давлением до 150 – 180 бар. Очистка рабочего оборудования должна осуществляться органическими растворителями незамедлительно. Отвержденные остатки могут быть удалены только механически.

Указания:

- Бочки открывать непосредственно перед началом работы с помощью соответствующих приспособлений. Защищать от влаги (например, с помощью осушителей или азота).
- Не распылять на мокрые поверхности.
- В соответствии с окружающими условиями бочки при необходимости прогреть.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- GEPOTECH-11/22 вследствие воздействия ультрафиолетовых лучей изменяет цвет или темнеет.
- GEPOTECH-11/22 может распыляться только квалифицированным персоналом.
- При проведении работ надевать защитные очки и защитную одежду.
- Перед началом работ ознакомиться со всей информацией по материалу, с указаниями по проведению работ, техническими описаниями и листами безопасности.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd.»
- Все публикации могут быть дополнены или изменены производителем без предварительного уведомления.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

