



Техническое Описание

INDUFLOOR®-IB 3365 (ИНДУФЛООР-ИБ 3365)

Артикул № 5 55023

45/11

Покрытие для паркингов и гаражей

Свойства:

INDUFLOOR-IB 3365 – гаражное покрытие, обладающее следующими свойствами:

- Двухкомпонентная эпоксидно-полиуретановая смола
- Не содержащее растворителей
- Пигментированное
- Перекрывающее трещины
- Устойчиво к воздействию бензина, моторных масел
- Устойчиво к воздействию размораживающих солей; атмосферостойкое
- Устойчиво к высоким механическим нагрузкам
- Эластично на холоде и даже при низких температурах (минус 20°C) обладает способностью перекрывать раскрывающиеся трещины

Области применения:

INDUFLOOR-IB 3365 применяется в качестве перекрывающего трещины и препятствующего проникновению жидкостей покрытия цементных и бетонных стяжек

- на проезжих частях и парковочных местах в гаражных сооружениях и на автостоянках;
- на полах в помещениях производственного назначения;
- в пролетных строениях мостов.

INDUFLOOR-IB 3365 отвечает требованиям норм OS11 (покрытие проезжей части с повышенной способностью перекрытия трещин) и инструкций DAfStb (защита и ремонт строительных бетонных конструкций).

Технические характеристики:

Основа:	Эпоксидно-полиуретановая смола
Вязкость:	Ок. 2500 мПа* сек ± 100 при +23°C
Плотность:	1,25 г/см ³ при +23°C
Пропорция смешивания в весовых частях:	100 : 18
Жизнеспособность:	~ 45 мин при +23°C; ~ 15 мин при +30°C
Температурный интервал отверждения (материал / основание):	+8°C - +30°C
По покрытию можно ходить:	через 16 часов при +23°C
Возможность дальнейшей обработки:	через 16 часов – максимум 24 часа при +23°C

Выдерживает механические нагрузки:	через 3 суток при +23°C
Полностью отверждается:	через 7 суток при +23°C
Относительное удлинение при разрыве:	~ 130% при +23°C ~ 110% при -20°C
Прочность на разрыв:	~ 5,3 Н/мм ² при +23°C ~ 12,7Н/мм ² при -20°C
Твердость по Шору-А:	примерно 85
Адгезионная прочность:	>В1,5 разрыв по бетону
Стандартный цвет:	Прибл. RAL7032, другие цвета по запросу

Примечание: Небольшие отклонения в цвете, обусловленные разными партиями материала и естественными колебаниями свойств исходного сырья, предотвратить невозможно. При устройстве покрытий это необходимо учитывать. Взаимосвязанные площади необходимо обрабатывать материалом одной и той же партии (номер партии смотри на упаковке). Цвет покрытий из эпоксидных смол, как правило, в долгосрочной перспективе, при воздействии УФ-излучения и атмосферных явлений, не стабилен.

Очистка рабочих инструментов: после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.

Упаковка: 30-кг емкости, компоненты А и Б поставляются в соотношении необходимом для смешивания

Хранение: В сухом, прохладном месте, в течение 12 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, при температуре выше +10°C.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от возможного проникновения влаги к покрытию со стороны основания. .

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже С 20/25
- марка стяжки: не ниже СТ-С25-F6
- возраст: не менее 28 суток
- адгезионная прочность материала: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
- Остаточная влажность: $< 4\%$ (СМ-метод)

Способы применения:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно $+15^\circ\text{C}$.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Изготовление выравнивающей / ремонтной шпаклевки:

INDUFLOOR-IB 1270	1,0 вес. часть
Кварцевый песок	1,0 вес. часть
(размер фракций:	0,1 – 0,6 или 0,2 – 0,7мм)
INDU-Faserfüllstoff (наполнитель):	~ 1,5 – 2,0 вес. процента

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы INDUFLOOR-IB 1270, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей необходимо добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 3 - 4 весовых процента смолы и подбирается в зависимости от угла наклона обрабатываемой поверхности.

Метод нанесения/расход:

Порядок нанесения универсального покрытия для паркингов INDUFLOOR-IB3365 согласно OS11 SIB-Директивы DAfStb:

1. Подготовка основания, как указано выше
2. Грунтование всей поверхности, INDUFLOOR-IB 1270 в два рабочих прохода (смотри тех. описание).
Расход: $\approx 300 - 600 \text{ г/м}^2$.
- 2.1. Свежегрунтованную поверхность обсыпают просушенным кварцевым песком с размером зерен 0,2 - 0,7мм.

Расход песка: примерно $1,0 \text{ кг/м}^2$.

2.2 После отверждения композиции незакрепленные песчинки тщательно удалить.

3. Нанесение промежуточного слоя INDUFLOOR-IB 3365 осуществляется за один рабочий проход методом шпаклевания толщиной слоя $\approx 1,5 \text{ мм}$
Расход: $\approx 1900 \text{ г/м}^2$

3.1. Для удаления воздуха из нанесенного покрытия его следует обработать игольчатым валиком, чтобы предотвратить образование воздушных пузырей.

4. Нанесение износостойкого слоя INDUFLOOR-IB 3365 осуществляется за один рабочий проход методом шпаклевания. Расход: $\approx 1500 \text{ г/м}^2$.

4.1. Свеженанесенное покрытие обсыпают просушенным кварцевым песком с размером зерен 0,7 - 1,2 мм.

Расход песка: $\sim 4 \text{ кг/м}^2$.

4.2. После отверждения композиции незакрепленные песчинки тщательно удаляют.

5. Нанесение финишного слоя INDUFLOOR-IB 2325 наносится валиком за один рабочий проход.
Расход: $\approx 600 \text{ г/м}^2$.

Технологический перерыв между отдельными рабочими проходами: ≈ 16 – максимум 24 часа при $+23^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха 65%.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 3365 становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. При работе с материалом следует соблюдать меры по технике безопасности, указания M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

- Продукты SCHOMBURG ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Не-прозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин.. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. $+15^\circ\text{C}$. То же касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Высокие температуры сокращают жизнеспособность, низкие увеличивают жизнеспособность и время отверждения. При низких температурах увеличивается также расход материала.
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится новое покрытие, не содержащее пор. Нанесение нового слоя покрытия за один раз недостаточно!

- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к его разрушению, выражающееся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd».
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVV 150106.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su