



## Техническое Описание

# INDUFLOOR®-IB 2340 (ИНДУФЛООР-ИБ 2340)

Артикул № 5 55055

01/12

## Высококачественная пропитка для бетона

### Свойства:

INDUFLOOR-IB 2340 высококачественная пропитка для бетона со следующими свойствами:

- На водной основе прозрачная двухкомпонентная эпоксидная смола
- Не содержит органических растворителей
- С небольшим запахом
- Устойчива к разбавленным кислотам и щелочам, нагретое топливо и бензину
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Высокая проникающая способность
- паропроницаема

### Области применения:

INDUFLOOR-IB 2340 применяется:

- для пропитки и упрочнения полов на цементной основе, магнезитовых стяжек, ангидридных стяжек, например, в складских помещениях, производственных помещениях, гаражах, складах, цехах.

### Технические характеристики:

Основа:	2-комп. эпоксидная смола
Цвет:	Прозрачный
Вязкость:	≈ 28 сек. при +23°C в 4 мм стандартном стакане
Плотность:	1,07 г/см <sup>3</sup> при +23°C
Содержание твёрдого вещества:	53%
Пропорция смешивания:	100 : 50 масс. частей
Температура обработки:	мин. +10°C макс +30°C
Жизнеспособность материала:	≈ 40 мин при +23°C
По обработанной поверхности можно ходить:	через ≈ 16 часов при +23°C
Время полного отверждения:	Через ≈ 7 суток при +23°C
Минимальная температура:	+10°C

тура применения:

Относительная влажность воздуха: <75%

Очистка рабочих инструментов: после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить водой.

Упаковка: INDUFLOOR-IB 2340 поставляется в 10 и 30 кг емкостях. Смола и отвердитель расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания.

Хранение: в течение 6 месяцев в закрытых оригинальных емкостях, в прохладном и сухом месте, при температуре выше +10°C.

### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от характера загрязнения обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная и дробеструйная обработка, очистка струями воды под высоким давлением.

### Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже C 20/25
- марка стяжки : не ниже EN 13813 CT-C25-F6 P II/III
- марка штукатурки:

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- возраст мин. 28 суток
- адгезионная прочность: >1,0 МПа (штука-турка: 0,8 МПа)
- остаточная влажность: < 6% (СМ-метод)

#### Магnezитовые стяжки

- марка стяжки мин. МА 40
- возраст мин. 14 дней
- адгезионная прочность: >1,0 Н/мм<sup>2</sup>
- остаточная влажность: <2% (СМ-метод)

#### Стяжки на основе сульфата кальция:

- марка стяжки мин. СА-С20F7
- возраст мин. 14 дней
- адгезионная прочность: >1,0 Н/мм<sup>2</sup>
- остаточная влажность: <0,5%, полы с подогревом <0,3%(СМ-метод)

#### Асфальтовые стяжки:

- марка стяжки AS 10
- адгезионная прочность: >1,0 Н/мм<sup>2</sup>

## Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б (отвердитель) следует без остатка добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C. Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

## Методы нанесения/расход:

Материал INDUFLOOR-IB 2340 наносится за 2-3 рабочих прохода валиком. Выливать смешанный материал порциями и распределять по поверхности при помощи профессиональной зубчатой ракля. Потом равномерно распределить короткошерстным валиком для краски.

## Пропитка / упрочнение:

Нанесение однослойного покрытия INDUFLOOR-IB 2340. Возможно добавление чистой воды до макс. 30%  
Расход: ~ 250-300 разбавленной смеси.

## Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 2340 становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом.

При работе с материалом следует соблюдать профессиональные Меры безопасности, изложенные в **Вестнике M023**, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

## Особые указания:

- Высокие температуры сокращают жизнеспособность, низкие увеличивают жизнеспособность и время отверждения. При низких температурах увеличивается также расход материала.
- Цветовые оттенки: возможна небольшая разница в цветах за счет различия приготовления продуктов и колебания состава сырья. Во время проведения работ следует это учитывать. Работы на изолированных участках поверхности следует производить материалом одной партии (см. номер партии на упаковке).
- Следует избегать слишком большой толщины слоя (перерасход материала)
- Технологическая пауза между отдельными рабочими проходами должна составлять не менее 12 и не более 24 часов. При относительной влажности воздуха больше 65% и меньше 75% технологическая пауза дополнительно увеличивается.
- Миграция пластификатора из автомобильных покрышек может привести к цветовым изменениям.
- При работах в закрытых помещениях следует обеспечить вентиляцию!
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами. Температура основания должна минимум на 3°C выше точки росы.
- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к его разрушению, выражающееся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd».
- Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 57123, "эпоксидная смола".

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

