



Clever Reinforcement Company

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su



Эпоксидный клей S&P Resin 220

Двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы для углепластиков S&P.

Применение

Жесткое приклеивание лент из синтетических материалов на углеродной основе S&P Laminate CFK к бетону и стали.

Описание материала

S&P Resin 220 представляет собой не содержащий растворителей, тиксотропный, двухкомпонентный клей серого цвета на основе эпоксидной смолы, разработанный специально для приклеивания углеродоволокнистых лент (S&P Laminate CFK). Свойства отвержденного клея отвечают специальным требованиям системы усиления элементов конструкций S&P. Клей прошел системную проверку сцепления при использовании расчетного программного обеспечения FRP Lamella.

Преимущества

- готов к использованию (не требует введения наполнителей);
- удобное время рабочей жизнеспособности клея;
- высокая клеящая способность;
- тиксотропный, благодаря чему не растекается;
- высокая механическая прочность;
- отверждение с минимальной усадкой;
- не содержит растворителей

Подготовка основания

Условием для усиления несущей конструкции лентами Laminate CFK является собственная прочность основания на отрыв минимум $1,5 \text{ Н/мм}^2$. Основание должно быть очищено от веществ, которые могут негативно повлиять на адгезию (масла, жиры и т.д.). Кроме того, оно не должно содержать пыли, быть чистым, твердым и максимально сухим.

Максимальная влажность основания: 4%

Возраст бетона в зависимости от климата минимум 3-6 недель.

Примечания

При усилении элементов строительных конструкций системой S&P усилие растяжения из лент должно передаваться через клей в несущую конструкцию. По этой причине всякий раз необходимо применять механическую очистку основания. Для этого могут использоваться такие методы как шлифовка, фрезеровка, пескоструйная очистка и т.д. Перед монтажом углеродоволокнистых лент все неровности основания должны быть устранены. Данные технологические операции необходимы для того, чтобы при усилении растяжения не возникало



Clever Reinforcement Company

концентрации напряжений в месте перегиба. На длине 200 см максимальная разница высот должна быть не более 0,5 см.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su



Переработка

- Смешивание:

компоненты перемешать по отдельности, после чего добавить компонент В к компоненту А и тщательно перемешивать до тех пор, пока цвет не станет равномерно серым. Перелить перемешанный материал в другой сосуд для обнаружения возможных недостатков перемешивания. Перемешивать на малых оборотах (<400 об/мин) для минимизации содержания воздуха в смеси.

- перед нанесением клея поверхность пластины должна быть очищена и обезжирена при помощи S&P Cleaner;

- при необходимости предварительно нанести на основание шпателем клей толщиной примерно 1 мм;

- равномерно клинообразно, толщиной примерно 2-3 мм нанести клей на пластину;

- вдавить пластину в предварительно нанесенный клей и при помощи прижимного валика равномерно утапливать до тех пор, пока с обеих сторон соединения не выдавится клей. Минимальная толщина оставшегося клея: 1 мм, максимальная толщина: 4 мм;

- нанесение клея на пластину производится наилучшим образом при помощи направляющей для нанесения «салазка»;

- после отверждения клея проверить приклеенную пластину методом простукивания на наличие пустот;

- соблюдать требования пожаробезопасности, поскольку эпоксидные клеи только условно являются температуростойкими;

- поверхность углепластика может быть окрашена для лучшего эстетического восприятия.

Расход

Около 1,75 кг/м²/мм

Очистка

Еще не затвердевший материал может быть удален при помощи S&P Cleaner. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

Форма поставки

Упаковка по 5 кг или 15 кг.



Clever Reinforcement Company

Указания по безопасности

Указания по технике безопасности и утилизации Вы можете получить из паспорта безопасности, либо с этикетки тары.

Техническая характеристика

Форма	Паста	Компоненты А и В
Цвет	Светло-серый	Компонент А
	Черный	Компонент В
Плотность	ок. 1,75 г/см ³	Комп. А
	ок. 1,75 г/см ³	Комп. В
Соотношение смеси А : В	4 : 1	по весу
	4 : 1	по объему
Время нанесения материала	~ 90 минут	при +10°C
	~ 60 минут	при +20°C
	~ 30 минут	при +30°C
Прочность на изгиб	> 30 Н/мм ²	
Предел прочности при сжатии	> 90 Н/мм ²	
Прочность сцепления	> 3 Н/мм ²	к бетону; возраст 3 дня, 20°C
	> 3 Н/мм ²	к углепластику

Температура при монтаже

Применять при температуре от +10°C до +35°C

Температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы!

Условия хранения

Компоненты А + В пригодны для хранения в течение 1 года. Хранение при температуре от +5°C до +25°C. Замерзший или переохлажденный материал медленно разогреть и гомогенизировать.

Данная инструкция, как и другие наши технические указания и справки, служит исключительно для описания свойств данного продукта, возможностей его переработки и применения. Однако она не предназначена гарантировать определенные свойства продукта, либо его пригодность для цели применения, кроме того, описание не содержит в полном объеме инструкции по применению продукта. Ввиду того, что мы оговариваем в договоре возможные изменения наших инструкций, заказчик обязан удостовериться, что ему предоставлен актуальный вариант инструкции.

Актуальные инструкции могут быть в любое время запрошены во всех наших представительствах. Кроме того, в силе остаются наши актуальные общие условия заключения сделок.

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

