



Clever Reinforcement Company

## **S&P Resin Epoxy 55**

## **S&P Resin Epoxy 50**

Ламинирующая смола для частичного обертывания

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)



AGOKA

### **Применение**

Эпоксидная смола S&P 55/50 применяется в качестве ламинирующей смолы для следующих ФАП систем S&P:

#### **S&P C-Sheet**

#### **S&P G-Sheet**

#### **S&P A-Sheet**

Благодаря хорошей смачиваемости и тиксотропности можно покрывать ФАП системы плотностью до 400 г/м<sup>2</sup>. Полотна плотностью 400-800 г/м<sup>2</sup> предварительно пропитываются эпоксидной смолой S&P 55/50 и наклеиваются мокрым способом.

### **Описание материала**

Не содержащая растворителей, бесцветная 2-компонентная эпоксидная смола с отвердителем аминного типа.

### **Действие**

В отвержденном виде эпоксидная смола S&P Resin Epoxy 55/50 устойчива к щелочам, разбавленным кислотам и растворам солей, минеральным маслам, а также алифатическим углеводородам. Эпоксидная смола S&P 50/55 устойчива к атмосферному воздействию и практически не желтеет. Эпоксидная смола S&P 50/55 устойчива к длительно неизменяющимся температурам и перепадам температур в диапазоне от -30 °С до +80 °С в сухой среде и до +40 °С во влажной среде.

### **Применение**

Эпоксидная смола S&P 50/55 поставляется в определенном соотношении компонентов смеси. Отвердитель (компонент II) высыпается в смолу (компонент I). Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель был высыпан без остатка. Перемешивание обоих компонентов необходимо производить низкооборотистым смесителем. Необходимо перемешать очень тщательно, при этом также основательно промешать по краям и на дне, для того чтобы отвердитель равномерно распределился в емкости. В результате перемешивания смесь должна стать однородной, без комков. Для лучшего результата



Clever Reinforcement Company

температура обоих компонентов при перемешивании должна составлять 15°C-20°C. При более высоких температурах значительно уменьшается время схватывания.



В течение примерно 6-8 часов после нанесения необходимо защищать эпоксидную смолу S&P 50/55 от воздействия влаги. Если в это время все-таки произойдет воздействие влаги, то на поверхности возникнет побеление и клейкость, в то время как находящаяся снизу смола затвердеет без каких-либо недостатков. Побеление и клейкость препятствуют адгезии последующих слоев покрытия.

### Меры предосторожности

После отверждения эпоксидная смола S&P 50/55 безопасна. Отвердитель (компонент II) едкий материал. Необходимо обязательно обращать внимание на то, чтобы не было контакта с кожей смолы (компонент I) и отвердителя (компонент II). Во время работ рекомендуется использование резиновых перчаток. При попадании компонентов на кожу необходимо немедленно промыть мылом и большим количеством воды пораженный участок. При попадании брызг в глаза немедленно промыть водой и обработать средством для промывки глаз (продается в аптеках). Немедленно обратиться к врачу.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

### Очистка рабочего инструмента

При перерывах в работе > 15 минут все рабочие инструменты необходимо аккуратно и тщательно очистить и промыть при помощи S&P Cleaner.

### Указания по безопасности

Указания по риску, технике безопасности и утилизации Вы можете получить из паспорта безопасности, либо с этикетки тары.

### Техническая характеристика

(нормативные показатели измерены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 50%)

Плотность	1,11 кг/л
Соотношение компонентов смеси	2: 1 (смола к отвердителю)
Тепловое расширение	$< 70 \times 10^{-6}$ м/м°К
Температура стеклования	48°C
Температура применения	от +8°C до + 35°C
Время переработки при	+10 °C 3 часа

	+20°C	45 минут
	+30°C	30 минут
Время схватывания		4 часа
Время полного отверждения		7 дней
Прочность на разрыв через	7 дней	35 МПа
Удлинение при разрыве		8 – 10%
Прочность при отрыве от бетона		разрушение бетона
Прочность при отрыве от стали/ФАП систем		> 15 Н/мм <sup>2</sup>
Класс токсичности	Комп. I	9
Класс токсичности	Комп. II	8
Группа упаковки / UN-№	Комп. I	III / 3082
	Комп. II	III / 2735

### Форма поставки

Одна единица по 6 кг, либо контейнер по 1000 л.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

### Хранение

В оригинальной таре при температуре от +5°C до +25°C 12 месяцев.

Данная инструкция, как и другие наши технические указания и справки, служит исключительно для описания свойств данного продукта, возможностей его переработки и применения. Однако она не предназначена гарантировать определенные свойства продукта, либо его пригодность для цели применения, кроме того, описание не содержит в полном объеме инструкции по применению продукта. Ввиду того, что мы оговариваем в договоре возможные изменения наших инструкций, заказчик обязан удостовериться, что ему предоставлен актуальный вариант инструкции.

Актуальные инструкции могут быть в любое время запрошены во всех наших представительствах. Кроме того, в силе остаются наши актуальные общие условия заключения сделок.