

P1 PAGEL

PAGEL – промышленный пол

Свойства

- Насыпной пол, состоящий из гранул железа и кремния

Группа твердости: М (DIN 1100)

Группа нагрузки: высокая (DIN 18560, часть 7)

- Бронированная сталью поверхность толщиной слоя 3 – 5 мм
- Гарантирует долговременную прочность, в восемь раз больше в отличие от обычного бетонного пола благодаря эластичности материала
- Большое сопротивление к истиранию
- Экономичен благодаря своей долговечности
- Устойчив к ударам и выдерживает большие точечные нагрузки (P1 имеет свойство подобное железу – деформироваться под давлением)
- Нанесение не составляет труда и экономит время
- Нержавеющий, непыльный, стойкий против коррозии
- Устойчивый к маслам и нескользящий
- Легко чистится, загрязнения не впитываются
- Продукция постоянно контролируется согласно актуальным действующим нормам и требованиям, производство сертифицировано согласно ISO 9001.
- P1 может поставляться в виде готового монолитного пола:

P2Fe PAGEL – промышленный пол (см. техническое описание на этот материал)

Области применения

- Промышленные покрытия, например, в сталеплавильных и прокатных цехах.
- Складские помещения, цеха

- Рольганги, технологические дороги, конвейерные ставы
- Рампы
- Авиационные ангары, гаражи и мастерские

Технические характеристики:

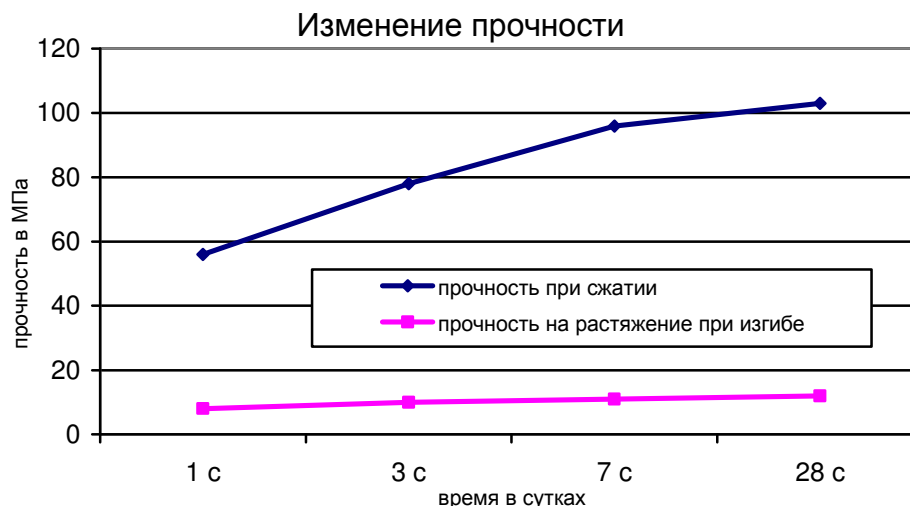
Тип			P1
Зернистость	мм		0 - 3
Расход при 3 мм толщине слоя	Кг/м ²		5 - 6
Истирание на 50 см ²	см ³		1,5
Группа жесткости			М
Прочность при сжатии	1 с	МПа	58
	3 с	МПа	77
	7 с	МПа	93
	28 с	МПа	102
Прочность на растяжение при изгибе	1 с	МПа	6
	3 с	МПа	9
	7 с	МПа	10
	28 с	МПа	11
Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°С и 50% относительной влажности воздуха.			

Упаковка: 50 кг- мешок

Хранение: 12 месяцев.

Класс опасности:

безопасен, соблюдать указания действующего листа безопасности.



Обработка

Поверхность:

Условием правильного исполнения пола P1 является правильная исходная консистенция бетона. Поверхность основания должна быть матовая, влажная, схватившаяся настолько, чтобы не могло произойти оседание гранул железа.

Смешивание:

3 весовые части P1 смешать с 1 весовой частью цемента, слегка смоченного водой. Цемент должен обладать такими же свойствами, что и цемент, используемый для основания.

Способ нанесения:

Материал наносится за один или два рабочих прохода.

Цементную смесь (P1) равномерно нанести на поверхность, разровнять и затереть вручную или с помощью специальной машины. Затем рассыпать оставшуюся часть смеси, разровнять и втереть.

Затем всю поверхность снова разгладить вручную или с помощью машины.

Уход:

Поверхность оберегать от ветра, сквозняков и преждевременного испарения воды. Применить средство для защиты поверхности от высыхания 01 PAGEL, EH 136 PAGEL-смола или пленку.

www.superbeton.su
(495) 648-52-04