

ZL10 PAGEL цементный раствор

ZS10 PAGEL цементная суспензия

Свойства

- Однокомпонентный, готовый к применению материал, смешивается только с водой
- Обладает низкой вязкостью с минимальным временем истечения 60 мин. при 20°C
- Разработан согласно условиям испытания и поставок **ZTV-RISS 93**. Достигает большой глубины проникновения при ширине трещин от 1,0 мм (**ZL10**) и 0,20 мм (**ZS10**), проникая от вершины до корня трещины.
- Может быть применен для сухих, влажных и водосодержащих трещин. Седиментация отсутствует.
- Вследствие высокой щелочности обеспечивает естественную коррозионную защиту железобетона, свободен от хлоридов и других коррозионноопасных веществ
- Остается паропроницаемым, создавая контролируемый объем, может применяться для обработки от 5°C. Достигает высокого сцепления с краями трещин.
- Делает обработку экономичной и беспроблемной. Вся аппаратура и принадлежности очищаются водой и пригодны тем самым для повторного применения
- Контролируется соответствующими нормами и инструкциями. Продукция сертифицирована соответственно **ISO 9001**.

Области применения

- Инъектирование трещин, швов, кремневых гнезд и пустот в горизонтальном и вертикальном положении
- Закрытие, гидроизоляция и силовое замыкание трещин и пустот
- **ZS10** может быть применен также в качестве пропитки для упрочнения бетона в поверхностном слое
- Применяется для трещин в бетоне, стяжках, кирпиче и каменной кладке; для заполнения пустот, кремневых гнезд, в готовых элементах, предварительно заполненных гравием, щебнем или монофракционным наполнителем.

Технические параметры

Основа		ZL10	ZS10
Цемент	Размер зерна, μm	<40	<16
Тонкость помола	cm^2/g	5400	16000
Компоненты		1	1

Ширина трещин	мм	>0,8	>0,2
Состояние трещин	сухие	влажные	С водой
Время смешивания	мин.	8	8
Время обработки	мин.	60	60
Водопотребность	%	45	50
Плотность свежего раствора	kg/dm^3	1770	1770
Плотность высушенной массы	kg/dm^3	1650	1688
Расход сырья	г/л	1220	1180
Вязкость после добавления воды	10 мин	сек. 72	68
	60 мин	сек. 92	100
Конус d= 4,76 мм			
Свойства твердого раствора	20°C	40 x 40 x 160	
Прочность на сжатие, МПа	2 дн.	30	27
	7 дн.	35	38
	28 дн.	41	43
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	2 дн.	3	2
	7 дн.	4	3
	28 дн.	5	5
Адгезионная прочность, МПа	28 дн.	>2,0	>2,0
Изменение объема, %	7 дн.	+1,0	+0,6
Свойства твердого раствора:	5°C		
Прочность на сжатие, МПа	4 дн.	18,0	Схватыв.
	7 дн.	27,0	17,0
	28 дн.	44,0	39,0
Изменение объема, %	7 дн.	+0,1	+0,1

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха.

Упаковка: 10 кг мешок

Хранение: 9 месяцев, в сухом месте, при температуре выше 10°C, в закрытых емкостях.

Герметизирующий материал: PU1 Pagel - синтетический клей (см. Тех. описание).

Данные испытаний: ZS10 – Отчет об исследовании Института монолитного строительства UNI GH Эссен.

Класс опасности: не представляет никакой опасности. Обратит внимание на лист безопасности.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Ињекционные принадлежности и инструменты: см. специальный проспект.

Обработка

Предварительная подготовка: обследование трещинообразования: измерение длины и ширины трещин; установление изменения ширины трещин; составление документации с чертежами; установление тех трещин, для которых необходимо силовое замыкание.

Поверхность: края трещин с обеих сторон (поле - минимум 5 см) очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц. Поверхность очистить жесткой проволочной или иной подходящей щеткой.

Штуцеры для заполнения: пакер для клея: трещины шириной менее 1 мм предпочтительно заполнять с помощью пакера для клея; места ињекций обозначить вбиванием смазанных жиром стальных игл. Основание пакера по всей поверхности плотно приклеить синтетическим клеем **PU1-PAGEL**.

Пакер для бурения: шпурь диаметром 13 или 18 мм под углом от 45° до 60° пробурить таким образом, чтобы ось бурения прорезала трещину в половину толщины детали. Шпурь очистить от буровой пыли.

Герметизация: края трещины с обеих сторон на расстоянии примерно 5 см ограничить клеящей лентой. Примерно за 24 часа до ињекций на сухую поверхность по обе стороны от трещины нанести толстым слоем (примерно 3 мм) без образования полостей синтетический клей **PU1-Pagel**. Загерметизировать таким же образом переход к штуцеру заполнения. Пустоты и кремневые гнезда в бетоне большой площади обработать **MS02 PAGEL** (адгезионный слой) и заделать ремонтным раствором **MS20-PAGEL**. Заделка трещин каменной кладки осуществляется соответствующим образом шпаклевкой **MS05-PAGEL** при необходимости способом шприцевания.

Предварительная обработка: после отверждения герметизирующего материала (примерно 24 часа при минимум 8°C) насадить на пакер концевой замок (завинчивающийся или штепсельный) для предотвращения истечения материала. Протекаемость пакера и области трещин испытать посредством течения воды, одновременно пропитав водой края трещин.

Смешивание: **ZL10/ZS10** полностью в емкости смешивают медленно с отмеренным количеством воды, затем с помощью высокооборотного миксера (3000 об/мин) в течение 8-10 мин до однородности (рекомендуется металлический смесительный резервуар). При малых количествах подходит соответствующая бормашина с полимерной насадкой. Количество свыше 10 кг требуют применения смесительного устройства со специальной шайбой. Готовая суспензия или клей переливаются затем в соответствующий сосуд

Заполнение трещин: **ZL10/ZS10** можно ињектировать способом низкого или высокого давления (максимальное давление ручного насоса-PAGEL – 30 бар; максимальное давление автоматического насоса DESOI - 60 бар). В вертикальные трещины ињекции осуществляются всегда снизу вверх. Шланг насоса соединен посредством муфты (муфта с подвижной головкой или со штепсельным соединением) с концевым замком заполняющего штуцера. Заполнение трещин в бетоне осуществляют с начальным давлением 2-3 бара (влажные края трещин) и 3-6 бар (сухие края трещин). Как только цементная суспензия или раствор выступают из ближайшего пакера, оттуда продолжают ињекцию. Последующее ињектирование рекомендуется проводить в течение 60 – 90 минут (в зависимости от температуры строительной детали). Возможная утечка жидкости при разгерметизации устраняется Блиц-раствором B1-PAGEL.

Для заполнения пустот и трещин в каменной кладке, природном камне и бетоне на крупном щебне запрашивайте наши подробные консультации.

Последующие работы: инструменты, принадлежности и шланги очищать водой непосредственно после использования. Пакеры и герметизирующий материал примерно через 48 часов вырубить или удалить. Поверхность строительных частей выровнять и заглаживать с помощью PAGEL-MSO5- шпаклевки.

Принадлежности: полимерные пакеры для клея, полимерные забивные пакеры, стальные пакеры для бурения, ниппели с конической головкой, завинчивающийся и штепсельный концевые замки, муфты с завинчивающейся и штепсельной головкой.

Инструменты:

Автоматический мембранный насос DESOI, WAGNER-насос 400, смеситель DESOI, смеситель для цементного клея BEBA B20.

www.superbeton.su
(495) 648-52-04

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

