

Specialist Company «ASOKA»  
Khayrullin Ruslan  
E-mail: mail@superbeton.su  
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30,  
28 office.  
Phone: (495) 648-52-04  
Fax: (495) 781-60-70  
Cell phone: 8-926-535-39-36  
Internet: www.superbeton.su

# PAGEL®

## SPEZIAL-BETON



# VT

## TURBOVERGUSS



- frost- und tausalzbeständig  
(CDF-Prüfung)
- hochfließfähig
- schrumpft nicht
- wasserundurchlässig
- hohe wirtschaftlichkeit
- A1 nicht brennbar

*...wir machen gute Mörtel  
- weltweit*

# VT PAGEL-TURBOVERGUSS

## EIGENSCHAFTEN

- schnelle Verarbeitungszeit und Erhärtungsbeginn
- leichte Verarbeitung
- hochfließfähig
- frei von Chloriden
- schrumpft nicht
- wasserundurchlässig
- problemlos zu verarbeiten (+5 °C – +30 °C)
- frost- und tausalzbeständig (CDF-Prüfung 3 %-ige Natriumchloridlösung)
- A1 nicht brennbar
- hohe Wirtschaftlichkeit

## ANWENDUNG

- Schachtregulierung
- Verguss von Revisionsöffnungen, Absperrschiebern und -kappen, Signaleinrichtungen (Verkehrswegebau)
- Verguss von Durchführungen bei Gas- und Wasserinstallation



## PRODUKTE

- VT05 PAGEL-TURBOVERGUSS (0–0,5 mm)
- VT10 PAGEL-TURBOVERGUSS (0–1,0 mm)

## TECHNISCHE DATEN

TYP (Mörtel)		VT05	VT10
<b>Körnung</b>	mm	0–0,5	0–1
<b>Untergusshöhe</b>	mm	10–30	10–50
<b>Wassermenge</b>	% max.	18	16–18
<b>Verbrauch (Trockenmörtel)</b>	ca. kg/dm <sup>3</sup>	1,9	1,9
<b>Frischmörtelrohddichte</b>	ca. kg/dm <sup>3</sup>	2,10	2,20
<b>Verarbeitungszeit</b>	20 °C ca. min	3	3
<b>Ausbreitmaß</b>	cm	≥ 30	≥ 30
<b>Quellmaß</b>	24 h %	+ 0,4	+ 0,4
<b>Druckfestigkeit*</b>	30 min N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5
Prisma: 4x4x16 cm	1 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 8
	2 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 10
	4 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 13	≥ 13
	24 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 25	≥ 45
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 40	≥ 60
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 50	≥ 70
<b>Biegezugfestigkeit</b>	30 min N/mm <sup>2</sup>	≥ 2	≥ 2
Prisma: 4x4x16 cm	1 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 2	≥ 2
	2 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 2	≥ 2
	4 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 3	≥ 3
	24 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 4	≥ 7
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 9
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 10

\* Prüfung der Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

**Lagerung:** 6 Monate. Trocken, kühl, in originalverschlossenen Gebinden  
**Lieferform:** 25-kg-Sack

**Gefahrenklasse:** kein Gefahrgut, Hinweise auf der Verpackung beachten  
**GISCODE:** ZP1

**Expositionsklassenzuordnung gemäß:**  
**DIN 1045-2 / EN 206-1**

**PAGEL – BLITZVERGUSS**

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VT05	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • • • •	• • • •	•
VT10	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • • • •	• • • •	•

## VERARBEITUNG

**UNTERGRUND:** Verunreinigungen, haftmindernde und minderfeste Oberflächenbestandteile sind durch ein geeignetes Vorbereitungsverfahren zu entfernen, bis eine ausreichende Tragfähigkeit der (Beton-) Unterlage hergestellt ist (Abreißfestigkeit i. M. 1,5 N/mm<sup>2</sup>). Ca. 6 Stunden bis zur Sättigung vornässen. Nach dem Vornässen darf kein geschlossener Wasserfilm auf dem Untergrund stehen bleiben. Der Verguss wird auf den mattsfeuchten Untergrund aufgebracht.

**SCHALUNG:** gut und stabil auf dem Untergrund befestigen und abdichten. Als Schalungsmaterial ist ausschließlich nicht saugendes Schalungsmaterial oder mit einem geeignetem Trennmittel beschichtete Schalung zu verwenden.

**MISCHEN:** Der Verguss ist gebrauchsfertig und muss nur noch mit Wasser gemischt werden. Gesamte Wassermenge in einen geeigneten Zwangsmischer einfüllen, gesamte Trockenmörtelmenge hinzufügen und ca. **60-90 Sekunden** mischen und **sofort** vergießen. Zur Herstellung der Mischungen können auch Handmischer mit Ein- und Doppelmischkörben eingesetzt werden. Die Mischgeschwindigkeit der Mischkörbe muss so gewählt werden, dass die Mischung vermischt aber nicht verwirbelt wird.

**Verarbeitungszeit VT10**  
**bei 5 °C ca. 4 Minuten**  
**bei 20 °C ca. 3 Minuten**  
**bei 30 °C ca. 1 Minute**

**VERGUSS:** Der Vergussvorgang ist nur von einer Seite oder Ecke ohne Unterbrechungen durchzuführen. Bei großvolumigen Vergussmaßnahmen empfehlen wir, den Verguss von der Plattenmitte aus über eine Verfüllöffnung aus einzu-bringen. Vergussarbeiten werden, wenn dies statisch zur Lastabtragung erforderlich ist, mit einem Überstand ausgeführt. Der Überstand darf max. 50-70 mm betragen.

**NACHBEHANDLUNG:** Die Mörtelflächen sind schnellstmöglich nach der Applikation bzw. spätestens nach dem Ansteifen der Oberflächen gegen vorzeitige Wasserverdunstung durch Feuchthalten, z. B. mit einer Wasser - Nebeldüse und durch winddicht abschließende Folien oder feuchtzuhaltende Jutebahnen zu schützen. Nachbehandlungsfristen in Abhängigkeit von den Witterungs- und Bauteiltemperaturen 3-5 Tage.

**GRENZTEMPERATURBEREICH:** +1 bis +30 °C  
 Frostbeständigkeit nach 2 Stunden Aushärtezeit.



Russia  
 www.superbeton.su  
 (495) 648-52-04

## EIGENSCHAFTEN

- schnelle Verarbeitungszeit und Erhärtungsbeginn
- leichte Verarbeitung
- plastisch
- frei von Chloriden und Beschleunigern
- schrumpft nicht
- wasserundurchlässig
- problemlos zu verarbeiten (+5 °C – +30 °C)
- frost- und tausalzbeständig
- A1 nicht brennbar
- hohe Wirtschaftlichkeit

## ANWENDUNG

- Schachtregulierung
- Abdichten von Hausanschlüssen
- Auflagerung von Schachtringen

## PRODUKTE

- VT-P10 PAGEL-TURBOMÖRTEL **plastischer Mörtel** (0–1,0 mm)

### TECHNISCHE DATEN

TYP (plastischer Mörtel)		VT-P10	
<b>Körnung</b>	mm		0–1
<b>Unterstopfhöhe</b>	mm		10–50
<b>Wassermenge</b>	%	max.	14
<b>Verbrauch</b> (Trockenmörtel)	ca. kg/dm <sup>3</sup>		1,9
<b>Frischmörtelrohichte</b>	ca. kg/dm <sup>3</sup>		2,2
<b>Verarbeitungszeit</b>	20 °C	ca. min	3
<b>Ausbreitmaß</b> * 15 Hubstöße	sofort	cm	14–16*
<b>Quellmaß</b>	24 h	Vol. %	0,4
<b>Druckfestigkeit*</b>	30 min	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5
Prisma: 4x4x16 cm	1 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6
	2 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
	4 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10
	24 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 35
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 50
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 60
<b>Biegezugfestigkeit</b>	30 min	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2
Prisma: 4x4x16 cm	1 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2
	2 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2
	4 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2
	24 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10

\* Prüfung der Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.



**Lagerung:** 6 Monate. Trocken, kühl, in originalverschlossenen Gebinden  
**Lieferform:** 25-kg-Sack

**Gefahrenklasse:** kein Gefahrengut, Hinweise auf der Verpackung beachten

**GISCODE:** ZP1

Expositionsklassenzuordnung gemäß:  
**DIN 1045-2 / EN 206-1**

**PAGEL – BLITZVERGUSS**

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VT-P10	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •



CE-Kennzeichnung und EG - Konformität gemäß EN 934-4 / A1:2004  
 Reg.-Nr.: 0921 - BPR - 2010  
 Zusatzmittel für Spannglieder gemäß EN 934-4

## VERARBEITUNG

**UNTERGRUND:** Verunreinigungen, haftmindernde und minderfeste Oberflächenbestandteile sind durch ein geeignetes Vorbereitungsverfahren zu entfernen, bis eine ausreichende Tragfähigkeit der (Beton-) Unterlage hergestellt ist (Abreißfestigkeit i. M. 1,5 N/mm<sup>2</sup>). Ca. 6 Stunden bis zur Sättigung vornässen. Nach dem Vornässen darf kein geschlossener Wasserfilm auf dem Untergrund stehen bleiben. Der Verguss wird auf den matzfeuchten Untergrund aufgebracht.

**SCHALUNG:** gut und stabil auf dem Untergrund befestigen und abdichten. Als Schalungsmaterial ist ausschließlich nicht saugendes Schalungsmaterial oder mit einem geeignetem Trennmittel beschichtete Schalung zu verwenden.

**MISCHEN:** Der Verguss ist gebrauchsfertig und muss nur noch mit Wasser gemischt werden. Gesamte Wassermenge in einen geeigneten Zwangsmischer einfüllen, gesamte Trockenmörtelmenge hinzufügen und ca. **60-90 Sekunden** mischen und **sofort** vergießen. Zur Herstellung der Mischungen können auch Handmischer mit Ein- und Doppelmischkörben eingesetzt werden. Die Mischgeschwindigkeit der Mischkörbe muss so gewählt werden, dass die Mischung vermischt aber nicht verwirbelt wird.

**Verarbeitungszeit** VT-P10  
 bei 5 °C ca. **4–6 Minuten**  
 bei 20 °C ca. **3–5 Minuten**  
 bei 30 °C ca. **2–4 Minuten**

**VERGUSS:** Der Vergussvorgang ist nur von einer Seite oder Ecke ohne Unterbrechungen durchzuführen. Bei großvolumigen Vergussmaßnahmen empfehlen wir, den Verguss von der Plattenmitte aus über eine Verfüllöffnung aus einzubringen. Vergussarbeiten werden, wenn dies statisch zur Lastabtragung erforderlich ist, mit einem Überstand ausgeführt. Der Überstand darf max. 50-70 mm betragen.

**NACHBEHANDLUNG:** Die Mörtelflächen sind schnellstmöglich nach der Applikation bzw. spätestens nach dem Ansteifen der Oberflächen gegen vorzeitige Wasserverdunstung durch Feuchthalten, z. B. mit einer Wasser - Nebeldüse und durch winddicht abschließende Folien oder feuchtzuhaltende Jutebahnen zu schützen. Nachbehandlungsfristen in Abhängigkeit von den Witterungs- und Bauteiltemperaturen 3-5 Tage.

**GRENZTEMPERATURBEREICH:** +1 bis +30 °C  
 Frostbeständigkeit nach 2 Stunden Aushärtezeit.

Specialist Company «ASOKA»  
Khayrullin Ruslan  
E-mail: mail@superbeton.su  
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30,  
28 office.  
Phone: (495) 648-52-04  
Fax: (495) 781-60-70  
Cell phone: 8-926-535-39-36  
Internet: www.superbeton.su



**PAGEL**®  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN  
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden bei 20 °C ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Unser Kundendienst hilft Ihnen gerne jederzeit, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig.