

## cds-Beschichtung HB-SF

### Technisches Datenblatt Nr. 4783



cds-  
Beschichtung  
HB-SF

- Beschreibung:** **cds-Beschichtung HB-SF** ist ein silikon- und lösemittelfreies, pigmentiertes 2-Komponenten-Bindemittel auf Epoxidharzbasis. Das Material genügt hohen mechanischen und chemischen Ansprüchen.
- Anwendungsgebiete:** **cds-Beschichtung HB-SF** kommt als universell einsetzbares Epoxidharzmaterial in Innenräumen wie auch im Freien zur Anwendung. Es können hiermit Oberflächen aus Beton, Zementestrich und Stahl versiegelt oder beschichtet werden. Sie erhalten durch **cds-Beschichtung HB-SF** einen dauerhaften Schutz gegen chemische und mechanische Einflüsse. Dabei können die Versiegelungen oder Beschichtungen mit glatter oder rutschfester Oberfläche gefertigt werden. Glatte Beläge können durch Einstreuen von Farbchips dekorativ gestaltet werden. Die Anwendung von **cds-Beschichtung HB-SF** empfiehlt sich für Betriebs- und Produktionsstätten, Lagerhallen, Garagen, Tankstellen, Parkdecks und dergleichen.
- Eigenschaften:**
- Spezifisches Gewicht (Mischung): 1,56 g/cm<sup>3</sup>
- Mischungsverhältnis: 1 kg + 270 g Härter S bzw. Härter FH
- |                        | Verarbeitungszeit<br>(Minuten) |      |      | begehrbar nach<br>(Stunden) |      |      | ausgehärtet nach<br>(Tagen) |      |      |
|------------------------|--------------------------------|------|------|-----------------------------|------|------|-----------------------------|------|------|
|                        | 10°C                           | 20°C | 30°C | 10°C                        | 20°C | 30°C | 10°C                        | 20°C | 30°C |
| <b>Härter S</b>        | -                              | 45   | 20   | -                           | 18   | 10   | -                           | 7    | 5    |
| <b>Härter FH</b>       | 45                             | 20   | -    | 24                          | 16   | -    | 7                           | 5    | -    |
| <b>Härter FH-Super</b> | 15                             | 10   | -    | 18                          | 12   | -    | 5                           | 3    | -    |
- Mindesthärtungs- bzw. Objekttemperatur: 8°C
- Chemikalienbeständigkeit: siehe Tabelle sowie Prüfbericht
- Anforderungen an den Untergrund/Untergrundvorbereitung:** Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung von **cds-Beschichtung HB-SF** ist ein trockener, staub-, öl- und fettfreier Untergrund. Je nach Art und Beschaffenheit des Untergrundes sind die in der Praxis bewährten Reinigungs- und Vorbehandlungsmethoden wie Sandstrahlen, Hochdruckwasserstrahlen, Kugelstrahlen, Flammstrahlen, Fräsen usw. zu empfehlen. Nach der Vorbehandlung sollten zu beschichtende Beton- bzw. Estrichflächen eine Mindestabreißfestigkeit von 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

06/06

### Mischvorgang:

Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komp. B wird vollständig in die Komp. A gegossen; beide Komponenten gut und intensiv miteinander vermischen, dabei Seiten- und Bodenflächen mehrfach abstreifen. Um Mischfehler mit Sicherheit zu vermeiden, empfiehlt es sich, das mit Härter vorgemischte Material in ein sauberes Gefäß zu gießen („umzutopfen“) und nochmals gründlich nachzumischen.

### Verarbeitungshinweise:

Die Verarbeitung soll nur erfolgen, wenn die Temperatur des Untergrundes mindestens 3 °C über der jeweils herrschenden Taupunkttemperatur liegt.

#### 1. Grundieren:

Vor dem Beschichten des Untergrundes muss dieser mit „**cds-Grundierung farblos**“ bzw. mit „**cds-Grundierung MB**“ grundiert und mit trockenem Quarzsand, z.B. 0,2-0,6 mm oder 0,3-0,9 mm im Überschuss abgestreut werden. Nach der Aushärtung wird nicht gebundener Quarzsand scharf ausgekehrt. Bei glatten Belägen in Innenräumen wird die Grundierung nicht abgestreut. Stahluntergründe müssen sofort nach dem Sandstrahlen und vor dem Aufbringen von **cds-Beschichtung HB-SF** mit „**cds-Aktivgrund**“ grundiert werden (siehe technisches Merkblatt **cds-Aktivgrund**).

#### 2. Beschichten bzw. Versiegeln:

**cds-Beschichtung HB-SF** kann mit der Rolle, dem Flächen- oder Zahnspachtel verarbeitet werden. Es empfiehlt sich, zur Vermeidung von Blasen, die Beschichtung mit einer Stachelwalze nachzurollen. Beschichtungs- und Versiegelungsmöglichkeiten:

a) normal beanspruchte Flächen:

**cds-Beschichtung HB-SF** bis ca. 500 g/m<sup>2</sup> mit der Rolle aufbringen.

**cds-Beschichtung HB-SF** ab ca. 1 kg/m<sup>2</sup> mit Flächen- oder Zahnspachtel aufbringen.

b) **cds-Beschichtung HB-SF** mit Farbchip-Einstreuung: ca. 1 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> aufspachteln, mit 40 - 60 g/m<sup>2</sup> cds-Farbchips 5 - 6mm einstreuen und am nächsten Tag mit ca. 200 - 250g/m<sup>2</sup> **cds-Siegel SF** überrollen (siehe auch techn. Merkblatt **cds-Siegel SF**)

c) rutschfeste Beläge:

Durch Abstreuen von **cds-Beschichtung HB-SF** Beläge im Überschuss mit trockenem Quarzsand 0,2-0,6 mm, 0,3-0,9 mm oder 0,7-1,2 mm, erhält man rutschfeste Beläge. Nach scharfem Abkehren des nicht gebundenen Abstreusandes können diese noch mit 600 bis 900 g/m<sup>2</sup> **cds-Beschichtung HB-SF**, mit max. 5 % **cds-Ep-Verdünnung / Reiniger**, durch Überrollen nachversiegelt werden. Abgestreute Verkehrsflächen im Freien werden im allgemeinen nicht nachversiegelt.

d) Egalisieren von unebenen Untergründen:  
Durch Beimischen von Stellmittel und ggf. Quarzmehl können  
Ausgleichsspachtelungen, auch an Senkrechten, sicher und schnell ausgeführt  
werden.

**Reinigung der Geräte:** Bei jeder Arbeitsunterbrechung sofort mit **cds-EP-Verdünnung/Reiniger** säubern, Materialkomponenten sowie Reinigungsmittel nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen, sondern ordnungsgemäß entsorgen.

**Lieferform:** 10 kg oder 30 kg-Gebinde inkl. Härter

**Farbton:** RAL 1019 graubeige, RAL 7023 betongrau, RAL 7030 steingrau, RAL 7032 kieselgrau, RAL 7035 lichtgrau, RAL 7037 staubgrau, RAL 7038 achatgrau, andere Farbtöne auf Anfrage.

**Lagerung:** 2 Jahre bei kühler, frostfreier, trockener Lagerung im originalverschlossenen Gebinde.

**Gefahrenhinweise:** Hautkontakt, vor allem mit der Härterkomponente, vermeiden. Fettfreie Hautschutzsalbe benutzen. Gelangen Spritzer ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt aufsuchen. Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft, insbesondere das Merkblatt M 023 für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen, sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten.

Giscode: RE 1

<b>Gefährlichkeitsmerkmale gemäß GefStoffV:</b>	Stammkomponente:	reizend Sensibilisierung möglich
	Härter S und FH:	ätzend gesundheitsschädlich Sensibilisierung möglich
	FH-Super	ätzend gesundheitsschädlich Sensibilisierung möglich entzündlich

Bitte beachten Sie die entsprechenden EG-Sicherheitsdatenblätter.

**Gefahrgutklasse ADR:** Stammkomponente: Klasse 9, III

Härter S bzw. Härter FH: Klasse 8, III

FH-Super Klasse 8, II

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Gewissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unsere Anwendungstechnik auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen - auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf Ersatzleistungen gleichen Umfangs, wie sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen vorsehen.