

Oxydur HTE

202
06/98

| | | |
|----------------------|------------------|-----|
| DIN 53479 ASTM D297 | 1,80 | / 3 |
| DIN 53505 ASTM D2240 | 85-90 | |
| DIN 53455 ASTM C307 | 3,5 | |
| DIN 53455 ASTM C307 | 20 | % |
| | 95 | % |
| | 5 | % |
| | 23 | |
| | 6,0 | |
| | 190 | |
| DIN 51953 ASTM D257 | 10 ¹⁴ | |

200/200

4%.

70%.

1 6,0
2 2,4
22,0

2-3

Oxydur HTE

: 560

560.

101.

: 33

1:1

0,5 . 1,0

¹ ²
(300-500 / .),

5

0,3

5-24

201)

/ 2)
/ 2).

425 (

0,15
0,5

560

5
20
30

24
12
5

425

24

201)

371)

190.

5
20
35

70
30
8

20
20

5
20
35

24
12
5

7

20

()