



Инъекционная система SX 1

Описание продукта

Инъекционная система SX1 - круглый, цельный, прочный и проверенный инъекционный шланг из полимерного материала специального состава. Отличается прежде всего легкостью использования и прилеганием всей поверхностью. Он берет на себя функцию канала, через который после бетонирования инъектируется материал для вдавливания. Его надежное функционирование обеспечивается конструкцией.

На всех сторонах шланга с регулярными интервалами имеются выходные отверстия, которые обеспечивают оптимальное качество запрессовки. Толщина стенки инъекционного шланга выбрана в зависимости от характеристик материала так, чтобы при инъектировании микроотверстия открывались при 1 бар и инъекционный материал поступал оттуда в соответствующую область инъектирования элемента конструкции. Таким образом достигается прочная и долговременная герметизация рабочего шва.

Микроотверстие надежно предотвращает протекание бетонного шлама и посторонних веществ в инъекционный шланг. В результате релаксации сжатого при процессе вдавливания покрытия после окончания инъектирования микроотверстия снова закрываются.

Инъекционный материал

Полиуретановая пена
Полиуретановая смола
Эпоксидная смола
Полимерно-гелевая основа
Микроцемент

Описание профиля

Профиль:	круглый с 4-мя полукруглыми засечками
Цвет:	светло-голубой
Внешний диаметр:	13 мм
Внутренний диаметр:	6 мм
Размеры выходных отверстий:	длина прилб. 5 мм
Расстояние между отверстиями:	прилб. 15 мм

Упаковка

Наматывающий барабан:	120 м
Платформа:	3.360 м

Монтаж

Поверхность должна быть ровной и без незакрепленных деталей, а также без перепадов высот с острыми краями.

Перед укладкой необходимо разморозить ледяные покрытия и удалить с поверхности стоячую воду, а также цементный шлам.

Максимальная длина шланга составляет 10-12 м.

Инъекционная система SX1 должна ровно лежать на первой секции бетонирования.

Инъекционная система SX1 монтируется с помощью скоб или решетки для крепления.

Расстояние между скобами / точками фиксации решетки для крепления должно составлять около 10-15 см. В зависимости от ситуации расстояние необходимо сократить.

Размещение инъекционной системы SX1 по центру стены - идеально.

Расстояние от шланга инъекционной системы SX1 до внешнего края шва должно составлять по меньшей мере 10 см.

В области стыка шланг нахлестывается на 15 см и проводится параллельно друг к другу с расстоянием 3-5 см.

Присоединения к суперпакеру и дуопакеру обеспечиваются так, чтоб они были абсолютно доступны в любое время.

Инъектирование

Использование инъекционной системы SX1 для инъектирования осуществляется не раньше чем через 28 дней.

Явные изъяны в области рабочего шва перед инъектированием шпаклюются быстротвердеющим цементом.

Можно воспользоваться различными вариантами запрессовки:

- ⇒ инъектирование через концы вдавливания (ПВХ шланг, армированный тканью)
- ⇒ инъектирование через суперпакер
- ⇒ инъектирование через дуопакер

1. Проверить пропускаемость шланга промыванием водой или воздухом.
2. Инъектирование проводится через соединение (концы вдавливания, суперпакер или дуопакер) до тех пор, пока инъекционный материал не будет выходить на открытом конце. Этот конец закрывается ниппелем, как только инъекционный материал будет выходить без пузырей.
3. Во время инъектирования за вытеканием/распространением инъекционного материала по шву бетонирования можно наблюдать на манометре давления насоса вдавливания.
4. При переработке инъекционного материала осуществляется дополнительное вдавливание до достижения стабильности давления. Если давление стабильно, шов бетонирования не вмещает больше материала и процесс инъектирования может быть завершен.
5. Находящийся в инъекционном канале материал для инъектирования вымывается с помощью водяного насоса (промывочный насос устройства 2-К) почти без давления. После промывания инъекционный канал готов к следующему нагнетанию..
6. Перед инъектированием микроцементом (минеральный инъекционный материал) SX1 промывается водой.
7. При инъектировании SX1 эпоксидной смолой, полиуретановой пеной или полиуретановой смолой промывание и, следовательно, повторное нагнетание невозможны.

Примечание:

Указанные в данном техпаспорте данные базируются на нашем опыте и знаниях, однако являются необязывающими. Рекомендации, что отклоняются от данного техпаспорта, обязывающие для нас только в случае письменного подтверждения. Производитель не несет ответственности за убытки, причиненные неправильным использованием или хранением.

За правильность этих данных мы несем ответственность в рамках наших Условий поставки и оказания услуг.